



中华人民共和国国家标准

GB/T 6131.1—2006/ISO 3338-1:1996
代替 GB/T 6131.1—1996

铣刀直柄 第1部分：普通直柄的型式和尺寸

**Cylindrical shanks for milling cutters—
Part 1: Types and sizes of plain cylindrical shanks**

(ISO 3338-1:1996, Cylindrical shanks for milling cutters—
Part 1: Dimensional characteristics of plain cylindrical shanks, IDT)

2006-07-20 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 6131《铣刀直柄》分为四个部分：

- 第1部分：普通直柄的型式和尺寸；
- 第2部分：削平直柄的型式和尺寸；
- 第3部分：2°斜削平直柄的型式和尺寸；
- 第4部分：螺纹柄的型式和尺寸。

本部分为 GB/T 6131 的第1部分，本部分等同采用 ISO 3338-1:1996《铣刀直柄 第1部分：普通直柄的尺寸特性》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 3338-1:1996。

为便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

- 删除国际标准的前言；
- 用我国标准代替对应的国际标准。

本部分代替 GB/T 6131.1—1996《铣刀直柄 第1部分：普通直柄的型式和尺寸》。

本部分与 GB/T 6131.1—1996 相比主要变化如下：

- 删除了符号说明。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：成都工具研究所。

本部分主要起草人：曾宇环、沈士昌。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6131—1985、GB/T 6131.1—1996。

铣 刀 直 柄

第 1 部分：普通直柄的型式和尺寸

1 范围

本部分规定了铣刀普通直柄的型式和尺寸(直径 3 mm~63 mm)。

本部分适用于单头铣刀和双头铣刀。

削平直柄、2°斜削平直柄和螺纹柄的型式和尺寸分别在 GB/T 6131.2、GB/T 6131.3 和 GB/T 6131.4 中列出。

2 尺寸

见图 1 和表 1。

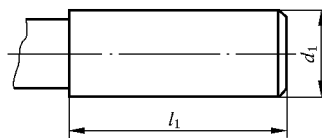


图 1

表 1

单位为毫米

d_1 h8	3 ^a	4	5	6 ^a	8	10	12 ^a	14	16	18	20	25	32 ^a	40	50	63
l_1 $\begin{smallmatrix} +2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	28		36		40	45		48		50	56	60	70	80	90	
^a 与 GB/T 4267—2004《直柄回转刀具用柄部直径和传动方头尺寸》不同。																