

ICS 77.160  
H 72



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6886—2017  
代替 GB/T 6886—2008

---

## 烧结不锈钢过滤元件

Sintered stainless steel filter elements

2017-09-29 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6886—2008《烧结不锈钢过滤元件》。本标准与 GB/T 6886—2008 相比,主要变化如下:

- 增加牌号为 SG001(过滤精度 1  $\mu\text{m}$ )的烧结不锈钢过滤元件;
- 增加气泡试验孔径指标要求;
- 将渗透系数替换为透气度,并对原数据进行了调整;
- 将耐压破坏强度更改为耐压强度;
- 对元件型号、规格及尺寸偏差作了适当调整。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:西部宝德科技股份有限公司、西北有色金属研究院、成都易态科技有限公司、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:董领峰、戴晨、谈萍、曹柏亮、高麟、吴艳华、张旭、窦微英、薛翠翠。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6886—1986、GB/T 6886—2001、GB/T 6886—2008。

# 烧结不锈钢过滤元件

## 1 范围

本标准规定了烧结不锈钢过滤元件的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于粉末冶金方法生产的用于气体和液体净化与分离的不锈钢过滤元件。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法

GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法

GB/T 223.17 钢铁及合金化学分析方法 二安替吡啉甲烷光度法测定钛量

GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量

GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法

GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量

GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 5249 可渗透性烧结金属材料 气泡试验孔径的测定

GB/T 14265 金属材料中氢、氧、氮、碳和硫分析方法通则

GB/T 18853 液压传动过滤器 评定滤芯过滤性能的多次通过方法

GB/T 31909 可渗透性烧结金属材料 透气度的测定

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**过滤效率 filtration efficiency**

$\eta_x$

在给定固体粒子浓度和流量的流体通过过滤元件时,过滤元件对大于某给定尺寸( $x$ )固体颗粒的滤除百分率。

即: 
$$\eta_x = \frac{N_1 - N_2}{N_1} \times 100\%$$

式中:

$N_1$ ——过滤性元件上游单位液体容积中大于某给定尺寸( $x$ )的固体颗粒数;

$N_2$ ——过滤性元件下游单位液体容积中大于相同尺寸( $x$ )的固体颗粒数。