



中华人民共和国国家标准

GB/T 25052—2010

连续热浸镀层钢板和钢带尺寸、 外形、重量及允许偏差

Continuously hot-dip coated steel sheet and strip—
Tolerances on dimensions, shape and weight

2010-09-02 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
连续热浸镀层钢板和钢带尺寸、
外形、重量及允许偏差

GB/T 25052—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字

2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

*

书号: 155066·1-40554

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：本溪钢铁(集团)有限责任公司、冶金工业信息标准研究院、鞍钢股份有限公司、首钢总公司。

本标准主要起草人：蒋光炜、张险峰、王晓虎、陈玥、王大勇、李志伟、赵亮。

连续热浸镀层钢板和钢带尺寸、 外形、重量及允许偏差

1 范围

本标准规定了连续热镀层钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差。

本标准适用于厚度不大于 6.5 mm 的连续热镀层宽钢带及其剪切钢板(以下简称钢板)、纵切钢带。

注：厚度指包括镀层在内的最终产品厚度。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 分类和代号

3.1 钢板和钢带按尺寸精度分为：

普通厚度精度 PT. A

高级厚度精度 PT. B

普通宽度精度 PW. A

高级宽度精度 PW. B

普通长度精度 PL. A

高级长度精度 PL. B

3.2 钢板和钢带按不平度精度分为：

普通不平度精度 PF. A

高级不平度精度 PF. B

4 尺寸、外形及允许偏差

4.1 厚度允许偏差

4.1.1 对于规定的最小屈服强度小于 260 MPa 的钢板及钢带,其厚度允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1

单位为毫米

| 公称厚度 | 下列公称宽度时的厚度允许偏差 ^a | | | | | |
|------------|-----------------------------|--------------|--------|------------|--------------|--------|
| | 普通精度 PT. A | | | 高级精度 PT. B | | |
| | ≤1 200 | >1 200~1 500 | >1 500 | ≤1 200 | >1 200~1 500 | >1 500 |
| 0.20~0.40 | ±0.04 | ±0.05 | ±0.06 | ±0.030 | ±0.035 | ±0.040 |
| >0.40~0.60 | ±0.04 | ±0.05 | ±0.06 | ±0.035 | ±0.040 | ±0.045 |