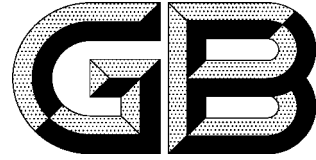


ICS 79.060
CCS B 70



中华人民共和国国家标准

GB/T 15104—2021

代替 GB/T 15104—2006

装饰单板贴面人造板

Decorative veneered wood-based panel

2021-08-20 发布

2022-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 15104—2006《装饰单板贴面人造板》，与 GB/T 15104—2006 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 删除了单板的常用木材树种(见 2006 年版的 5.1.2.2)；
- 删除了外观要求中“装饰性”检验项目(见 2006 年版的表 3)；
- 更改了表 3 中注的内容,更改为特殊情况下外观缺陷的判定,经供需双方商定,活节、刀痕或其他缺陷作为特殊装饰性需求时,可不作为外观缺陷(见表 3,2006 年版的表 3)；
- 更改了含水率下限,装饰单板贴面胶合板和装饰单板贴面细木工板等含水率下限由 6.0%更改为 5.0%,装饰单板贴面刨花板和装饰单板贴面中密度纤维板等含水率下限由 4.0%更改为 3.0%(见表 4,2006 年版的表 4)；
- 更改了表面耐冷热循环性能要求,增加“鼓包”,删除“枯燥,且尺寸稳定”(见表 4,2006 年版的表 4)；
- 增加了装饰单板贴面人造板物理力学性能要求,除检测表 4 中的理化性能外,还规定贴面人造板的其他性能指标值不低于相应基材各类型板材的物理力学性能要求(见 5.4.2)；
- 删除“装饰单板贴面人造板的甲醛释放限量”,甲醛释放量按照 GB 18580—2017 规定执行,结果精确到 0.001 mg/m³(见表 4,6.3.6,2006 年版的表 5,6.3.6)；
- 更改了表面胶合强度、浸渍剥离性能、耐光色牢度、表面耐冷热循环性能方法,采用 GB/T 17657—2013 规定的方法(见 6.3.3、6.3.4、6.3.5、6.3.7,2006 年版的 6.3.3、6.3.4、6.3.5、6.3.7)；
- 更改了试件厚度大于 8mm 时冷热循环试验方法,取消试件固定用金属架(见 6.3.5,2006 年版的 6.3.5)；
- 更改了图 1“试样制作示意图(一)”和图 2“试件制作示意图(二)”(见图 1 和图 2,2006 年版的图 1 和图 2)；
- 删除了附录 A 的耐光色牢度测定方法(见 2006 年版的附录 A),保留“耐光色牢度等级评定表”(见附录 A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家林业和草原局提出。

本文件由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)归口。

本文件起草单位：中国林业科学研究院木材工业研究所、浙江升华云峰新材股份有限公司、广西贺州恒达板业股份有限公司、浙江裕华木业有限公司、德华兔宝宝装饰新材股份有限公司、浙江世友木业有限公司、广东耀东华装饰材料科技有限公司、苏州大卫木业有限公司、大亚(江苏)地板有限公司、浙江夏特新材料有限公司、江西省百源木业有限公司、广西贵港汉邦木业有限公司、江苏同大新材料科技有限公司、大连鹏鸿木业集团有限公司。

本文件主要起草人：龙玲、刘如、李晓玲、曲岩春、徐佳鹤、徐建峰、赵建忠、陶晟、金月华、贾焕亮、倪月萍、曾敏华、蒋卫、高雅、韩连庆、金荣炜、朱振宇、宋洪香、全峰。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- GB/T 15104—1994、GB/T 15104—2006。

装饰单板贴面人造板

1 范围

本文件规定了装饰单板贴面人造板的术语和定义、分类、要求、测量和试验方法、检验规则以及标识、包装、运输和贮存等。

本文件适用于以天然单板、调色单板、集成单板或重组装饰单板等为饰面材料,以人造板为基材经胶合制成的未经涂饰加工的装饰单板贴面人造板。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4897 刨花板

GB/T 5849 细木工板

GB/T 9846 普通胶合板

GB/T 11718 中密度纤维板

GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18259—2018 人造板及其表面装饰术语

GB/T 19367 人造板的尺寸测定

GB/T 39600—2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

3 术语和定义

GB/T 18259—2018界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了GB/T 18259—2018中的某些术语和定义。

3.1

装饰单板贴面人造板 decorative veneered wood-based panel

利用天然单板、调色单板、集成单板或重组装饰单板等胶贴在各种人造板表面而制成的板材。

3.2

装饰单板 decorative veneer

用刨切、旋切、半圆旋切或锯切方法加工而成的用于表面装饰的单板。

[来源:GB/T 18259—2018,3.4.8]

3.3

调色单板 colored veneer

调色薄木

用漂白和染色等加工方法制成的着色单板。