

数控超精密磨床项目安全风险 评价报告

目录

前言.....	3
一、对策措施与建议.....	3
(一)、事故隐患的整改措施.....	3
(二)、建议的安全对策措施.....	4
二、安全评价程序与评价方法.....	5
(一)、安全评价程序.....	5
(二)、划分评价单元.....	6
(三)、确定采用的安全评价方法.....	8
三、定性、定量安全评价.....	9
(一)、安全管理单元.....	9
(二)、厂址条件、平面布置及建、构筑物单元.....	11
(三)、生产单元.....	12
(四)、公用工程及辅助设施单元.....	15
四、安全评价范围、目的及依据.....	18
(一)、评价范围.....	18
(二)、评价目的.....	20
(三)、评价依据.....	21
五、资源合理利用.....	22
(一)、能源利用.....	22
(二)、水资源利用.....	23
(三)、土地资源利用.....	25

(四)、原材料资源利用.....	27
(五)、其他资源的合理利用	28
六、环境风险评估.....	29
(一)、环境风险评估概述	29
(二)、评价数控超精密磨床项目风险分析.....	30
(三)、风险应急预案.....	33
七、环境保护措施.....	35
(一)、大气环境保护措施	35
(二)、水环境保护措施	36
(三)、土壤环境保护措施	38
(四)、生态环境保护措施	39
(五)、噪声环境保护措施	40
八、社会影响评估	41
(一)、社会经济状况	41
(二)、数控超精密磨床项目对当地经济的影响.....	42
(三)、数控超精密磨床项目对当地社会的影响	44
(四)、数控超精密磨床项目对当地文化的影响.....	45
九、环境风险应急预案	47
(一)、环境风险评估基础	47
(二)、应急预案的制定	49
(三)、应急组织和协调	52
(四)、应急物资和设备准备	53

(五)、应急演练	55
(六)、事故发生时的处置	57
十、安全与环境问题的沟通与协调	59
(一)、内部沟通机制	59
(二)、外部协调与社会沟通	60
(三)、危机公关处理	62
十一、数控超精密磨床项目安全现状评价报告的后续管理	64
(一)、后续管理目的	64
(二)、后续管理程序	65
(三)、后续管理内容	66
(四)、后续管理人员	67
(五)、后续管理要求	68
(六)、后续管理措施	69
(七)、后续管理实施	71
(八)、后续管理评价	71
(九)、后续管理修改	73
(十)、后续管理更新	74
(十一)、后续管理退改	75
(十二)、后续管理风险	76
十二、数控超精密磨床项目安全现状评价报告的存档与发布	78
(一)、存档程序	78
(二)、存档内容	80

(三)、存档地点	80
(四)、报告发布	80
十三、安全与环境信息披露.....	81
(一)、信息披露原则	81
(二)、信息披露内容.....	83
(三)、信息披露途径.....	84
(四)、信息披露周期.....	85

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/096145033101011010>