



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 120—2008
代替 CJ/T 120—2000

给水涂塑复合钢管

Coating plastic steel pipe for water supply

2008-06-03 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

前 言

本标准是对 CJ/T 120—2000《给水涂塑复合钢管》的修订,修订中参照了日本 JWWA-K132—2004《给水用聚乙烯粉末衬里钢管》、WSP 039—2005《带法兰聚乙烯粉末衬里钢管》和国内相关标准,主要修订内容如下:

- 增加了涂塑复合钢管等术语和定义;
- 修改了涂塑复合钢管的分类和标记;
- 修改了涂塑复合钢管所用材料的要求;
- 增加了涂塑前基管表面加工及处理的要求;
- 修改了涂塑复合钢管的规格和涂层壁厚,扩大了规格范围;
- 增加了外防腐层的种类、要求和试验方法;
- 修改了电火花检测时所用的电压值;
- 修改了环氧树脂涂层附着力的试验方法;

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部给水排水产品标准化技术委员会归口。

本标准主编单位:中国建筑金属结构协会给水排水设备分会。

本标准参编单位:潍坊东方钢管有限公司、浙江金洲集团股份有限公司、上海德士净水管道制造有限公司、杭州纯源钢塑管有限公司、上海昊力涂塑钢管有限公司、常熟市沙家浜管业有限公司、中山华通钢塑管有限公司、中外合资南通卫邦管业有限公司、上海米兰管业发展有限公司、杭州腾飞塑料工业有限公司、杜邦华佳化工有限公司、鼎顺钢塑管设备材料(杭州)有限公司、黄山锐邦高分子材料有限公司、湖南珠华管业有限公司。

本标准主要起草人:华明九、王显功、刘浩、曹掇、闫吉云、徐德如、蒋建明、范晓敏、孙楨祥、毛遗青、刘凯维、季学林、腾世云、姜宜川、孙毅、李腾炎、方文胜、罗建群、王胜利。

本标准为第一次修订。

给水涂塑复合钢管

1 范围

本标准规定了给水涂塑复合钢管(以下简称涂塑钢管)的范围、产品分类和标记、材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于公称尺寸不大于 DN1200 输送饮用水的涂塑钢管,对于公称尺寸大于 DN1200 或输送其他介质流体的涂塑钢管可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方面研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 1033 塑料密度和相对密度试验方法
- GB/T 1040 塑料拉伸性能试验方法
- GB/T 1633 热塑性塑料(维卡)软化温度(VST)的测定
- GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 2914 塑料 氯乙烯均聚和共聚树脂 挥发物(包括水)的测定
- GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管
- GB/T 6554 电气绝缘用树脂基反应复合物 第2部分:试验方法 电气用涂敷粉末方法
- GB/T 6742 色漆和清漆 弯曲试验(圆柱轴)
- GB/T 8163 输送流体用无缝钢管
- GB/T 9119 平面、突面板式平焊钢制管法兰
- GB/T 9124 钢制管法兰 技术条件
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护性材料的安全性评价标准
- CJ/T 156 沟槽式管接头
- SY/T 5037 低压流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

基管

在进行塑料粉末涂塑之前的钢管。

3.2

涂塑钢管

涂塑钢管是以钢管为基管,以塑料粉末为涂层材料,在其内表面熔融涂敷上一层塑料层、在其外表面熔融涂敷上一层塑料层或其他材料防腐层的钢塑复合产品。

4 产品分类和标记

4.1 分类

涂塑钢管根据内涂层材料的不同分为聚乙烯涂层钢管和环氧树脂涂层钢管。