

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 334—1995

铍 青 铜 棒

Copper-beryllium alloy rod

1995-01-16 发布

1995-10-01 实施

中国有色金属工业总公司 发布

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 334—1995

铍 青 铜 棒

代替 YS/T 334—94

Copper-beryllium alloy rod

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铍青铜棒的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于航天、航空、电子行业等部门使用的铍青铜棒。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB/T 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 8888 重有色金属加工产品包装、标志、运输和贮存
- YS/T 328 铍青铜化学分析方法
- YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法

3 产品分类

3.1 牌号、制造方法、状态和规格

3.1.1 产品的牌号、制造方法、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

| 牌 号 | 制 造 方 法 | 供 货 状 态 | 直 径,mm | 长 度,mm | |
|----------------------|-----------|---------|--------------------------|-------------|-----------|
| QBe2 | 拉制 | 软态(M) | 5~10 | 1 500~4 000 | |
| | | | >10~15 | 1 000~4 000 | |
| 半硬态(Y ₂) | | >15~20 | 1 000~4 000 | | |
| | | >20~30 | 500~3 000 | | |
| QBe1.9-0.1 | | 硬态(Y) | >30~40 | 500~3 000 | |
| | | | 软时效态(TF00) 硬时效态(TH04) | 5~40 | 300~2 000 |
| QBe0.6-2.5 | | 挤制 | 挤制(R) | 20~30 | 500~3 000 |
| | | | | >30~50 | 500~3 000 |
| >50~80 | 500~2 500 | | | | |
| >80~120 | 500~2 500 | | | | |
| QBe0.4-1.8 | 锻造 | 锻造(D) | ≥35~100 | >300 | |
| QBe0.3-1.5 | | | | | |

中国有色金属工业总公司1995-01-16批准

1995-10-01实施