

GUOJIANZHUBIAOZHUNSHENJ 20S601

国家建筑标准设计图集 20S601

机械搅拌澄清池

— 工艺设计

中国建筑标准设计研究院

国家建筑标准设计图集 20S601

机械搅拌澄清池

— 工艺设计

组织编制: 中国建筑标准设计研究院

中国计划出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

国家建筑标准设计图集. 机械搅拌澄清池: 工艺设计: 20S601 / 中国建筑标准设计研究院组织编制. — 北京: 中国计划出版社, 2020. 6
ISBN 978 - 7 - 5182 - 1197 - 5

I. ①国... II. ①中... III. ①建筑设计—中国—图集
②机械搅拌器—澄清池—工艺设计—中国—图集 IV.
①TU206②TF351.5 - 64

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2020) 第 107170 号

郑重声明: 本图集已授权“全国律师知识产权保护协作网”对著作权 (包括专有出版权) 在全国范围予以保护, 盗版必究。

举报盗版电话: 010 - 63906404
010 - 68318822

国家建筑标准设计图集
机械搅拌澄清池
——工艺设计

20S601

中国建筑标准设计研究院 组织编制
(邮政编码: 100048 电话: 010 - 68799100)
广告发布登记号: 京西市监广登字 20170256 号

☆

中国计划出版社出版
(地址: 北京市西城区木樨地北里甲 11 号国宏大厦 C 座 3 层)
北京强华印刷厂印刷

787mm × 1092mm 1/8 7 印张 175 千字
2020 年 6 月第 1 版 2020 年 6 月第 1 次印刷

☆

ISBN 978 - 7 - 5182 - 1197 - 5

定价: 63.00 元

《机械搅拌澄清池——工艺设计》编审名单

编制组负责人：王胜军 薛广进

编制组成员：杨力 王洋 鲍磊 饶磊 许春蕾 王惟肖 厉智成 曲蒙
胡田力 董威 强百祥 强成良 杭俊亮 杭乾频

审查组长：刘巍荣 庄明惠

审查组专家：舒玉芬 郭淑琴 董红 林海燕 陈克诚 张春雷

项目负责人：高燕飞

项目技术负责人：郭金鹏

机械搅拌澄清池——工艺设计

主编单位 北京市市政工程设计研究总院有限公司 统一编号 GJBT-1550

实行日期 二〇二〇年九月一日

图集号 20S601

主编单位负责人

刘程生

主编单位技术负责人

魏

技术审定人

刘红力

设计负责人

王健宇 薛广进

目 录

总说明	2	1000m ³ /h澄清池剖面图	25
200m ³ /h澄清池平面图	4	1000m ³ /h澄清池设备材料表	27
200m ³ /h澄清池剖面图	5	1330m ³ /h澄清池平面图	28
200m ³ /h澄清池设备材料表	7	1330m ³ /h澄清池剖面图	29
320m ³ /h澄清池平面图	8	1330m ³ /h澄清池设备材料表	31
320m ³ /h澄清池剖面图	9	1800m ³ /h澄清池平面图	32
320m ³ /h澄清池设备材料表	11	1800m ³ /h澄清池剖面图	33
430m ³ /h澄清池平面图	12	1800m ³ /h澄清池设备材料表	35
430m ³ /h澄清池剖面图	13	澄清池进布水布孔布置图	36
430m ³ /h澄清池设备材料表	15	澄清池伞板及导流板	37
600m ³ /h澄清池平面图	16	澄清池裙板	40
600m ³ /h澄清池剖面图	17	澄清池辐射集水槽	41
600m ³ /h澄清池设备材料表	19	澄清池泥斗及启闭装置	42
800m ³ /h澄清池平面图	20	典型电气平面图	43
800m ³ /h澄清池剖面图	21	控制柜电气系统图	44
800m ³ /h澄清池设备材料表	23	附录	47
1000m ³ /h澄清池平面图	24	相关技术资料页	

目 录

图集号

20S601

审核 王洋

邵

校对 王胜军

王健宇

设计 薛广进

薛广进

薛广进

页

1

总 说 明

1 编制依据

本图集是根据住房和城乡建设部《关于印发〈2017年国家建筑标准设计编制工作计划〉的通知》(建质函〔2017〕255号)进行编制。

2 设计依据

《室外给水设计标准》GB 50013-2018

《生活饮用水卫生标准》GB 5749-2006

《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》GB/T 17219-1998

《城镇供水厂运行、维护及安全规程》CJJ 58-2009

《机械搅拌澄清池搅拌机》CJ/T 81-2015

《机械搅拌澄清池刮泥机》CJ/T 82-2015

《水处理用斜管》CJ/T 83-2016

当依据的标准规范进行修订或有新的标准规范出版实施时,本图集与现行工程建设标准不符的内容、限制或淘汰的技术或产品,视为无效。工程技术人员在参考使用时,应注意加以区分,并应对本图集相关内容进行复核后选用。

3 适用范围

本图集适用于城镇及工业区永久性给水工程中机械搅拌澄清池的工艺设计,也可作为建筑、结构、电气、自控及暖通等各专业开展设计的技术条件。

本图集的机械搅拌澄清池采用搅拌型叶轮搅拌机、中心传动式刮泥机,且搅拌机与刮泥机同轴设计。

4 图集内容及选用条件

4.1 本图集集中的机械搅拌澄清池按照公称水量分为8种规格,主要设计参数详见“表1 机械搅拌澄清池主要技术数据一览表”。公称水量是指机械搅拌澄清池分离室设计上升流速为1mm/s时对应的设计规模。

表1 机械搅拌澄清池主要技术数据一览表

尺寸	公称水量 (m ³ /h)							
	200	320	430	600	800	1000	1330	1800
池径 (m)	9.80	12.40	14.30	16.90	19.50	21.80	25.00	29.00
池深 (m)	5.30	5.50	6.00	6.35	6.85	7.20	7.50	8.00
总容积 (m ³)	315	504	677	945	1260	1575	2095	2835

4.2 选用条件。

4.2.1 当原水水质和出水标准符合以下条件时,宜按公称水量,即设计上升流速为1 mm/s选择机械搅拌澄清池规格:

1) 进水悬浮物含量不超过1000mg/L; 进水温度变化每小时不大于2℃。

2) 出水悬浮物含量小于5mg/L。

4.2.2 当进水和出水标准与4.2.1中所列条件不同时,可在0.8~2.0mm/s范围内选取不同的上升流速。采用不同上升流速时,本图集集中8种规格机械搅拌澄清池净产水能力参见“表2 机械搅拌澄清池不同上升流速净产水能力表”。

表2 机械搅拌澄清池不同上升流速净产水能力表

上升流速 (mm/s)	公称水量 (m ³ /h)							
	200	320	430	600	800	1000	1330	1800
0.8	168	269	362	504	672	840	1118	1512
0.9	189	302	407	567	756	945	1257	1701
1.0	210	336	452	630	840	1050	1397	1890
1.1	231	370	497	693	924	1155	1537	2079
1.2	252	403	542	756	1008	1260	1676	2268
1.3	273	437	588	819	1092	1365	1816	2457
1.4	294	470	633	882	1176	1470	1956	2646
1.5	315	504	678	945	1260	1575	2096	2835
2.0	420	672	904	1260	1680	2100	2794	3780

注:机械搅拌澄清池净产水能力为公称水量加5%。

5 工艺设计

5.1 技术条件。

5.1.1 机械搅拌澄清池采用搅拌型叶轮搅拌机和中心传动式刮泥机,且搅拌机与刮泥机采用同轴设计,搅拌机及刮泥机规格详见《机械搅拌澄清池搅拌机》CJ/T 81-2015和《机械搅拌澄清池刮泥机》CJ/T 82-2015。搅拌机可选择开度可调节或固定型。

5.1.2 加药:投加单一药剂时,加药点应在混合单元;投加多种药剂时,除在混合单元设置投加点外,机械搅拌澄清池进水管上也应预留药剂投加点。

5.1.3 配水三角槽、第一反应室底部、第二反应室、分离区斜管下部、总出水槽处应设置取样管;取样管宜采用不锈钢管并设置冲洗装置;取样管管径不宜小于DN25。

5.1.4 泥斗排泥管和底部排泥槽排空管可用于排泥,底部排空管还可用于排空。泥斗和底部排泥槽宜采用自动化运行的快开式排泥阀,也可采用手动快开阀排泥。

5.1.5 进出水管、污泥管、排空管、取样管平面位置可根据水厂平面布置进行调整。

5.1.6 机械搅拌澄清池设在室外时,第二反应室上部应设置设备间,设备间高度应满足搅拌机与刮泥机及其配套设备最大可拆卸部件的起吊要求;设备间顶部应设置吊梁孔,吊梁孔尺寸应满足最大可拆卸部件的进出要求。

5.1.7 机械搅拌澄清池设在室内时,可采用多个池体设在共同厂房内的布置形式,也可采用每个池体设置单独的圆形厂房形式。采用共同厂房布置形式时,厂房内应设置吊车;采

总 说 明	图集号	20S601
审核 王洋 设计 王胜军 校对 王胜军 校对 王胜军 校对 王胜军 校对 王胜军	页	2

用单独的圆形厂房时，厂房高度及吊装孔的尺寸要求同5.1.6。

5.1.8 机械搅拌澄清池设于厂房内，且采用氨、臭氧等预氧化工艺时，厂房内的门窗及栏杆宜采用玻璃钢等防腐材料。

5.1.9 机械搅拌澄清池平台应考虑搅拌机、刮泥机及其配套设备的全部荷载，走道板应考虑搅拌机和刮泥机及其配套设备的最大可拆卸部件的荷载及活荷载。

5.1.10 机械搅拌澄清池池壁设计应考虑池内满水、池外无土以及最不利的空气温差组合等工况。

5.1.11 斜管支撑的牛腿应考虑斜管积泥的不利工况。

5.1.12 机械搅拌澄清池的伞板及导流室内的导流板可选用钢筋混凝土预制板，也可采用钢板。伞板采用钢筋混凝土预制板时应保证接缝平整，伞面光滑。

5.1.13 环形集水槽集水孔中心线水平误差应小于 $\pm 2\text{mm}$ 。

5.1.14 管道穿越机械搅拌澄清池墙体部分应设套管，套管形式可采用刚性防水套管或柔性防水套管。

5.1.15 所有水下的钢制部件表面应采用涂料防腐，涂料应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》GB/T 17219-1998要求。

5.2 工艺设计参数。

5.2.1 本图集中机械搅拌澄清池的设计进水量按公称水量加15%自用水量计（其中10%为机械搅拌澄清池最大排泥耗水量，5%为后续处理构筑物的耗水量与水厂自用水量之和）。

5.2.2 分离室设计上升流速为 1mm/s 。

5.2.3 设计总停留时间约1.5h，其中第一和第二反应室停留时间合计约0.5h。

5.2.4 进水管设计流速： $0.8\sim 1.2\text{m/s}$ 。

5.2.5 配水三角槽槽中流速： $0.5\sim 1.0\text{m/s}$ 。

5.2.6 搅拌叶轮提升流量：进水流量的3~5倍。

5.2.7 第二反应室上升流速及导流室流速： $40\sim 60\text{mm/s}$ 。

5.2.8 泥渣回流缝流速： $150\sim 200\text{mm/s}$ 。

5.2.9 泥斗的体积：池体积的2%，根据池径大小设置2~4个。

6 电气、自控设计

6.1 电气及自控设计包括搅拌机、刮泥机电气接线及其控制柜设置，排泥阀自动控制接线及其控制箱的设置。

6.2 搅拌机及刮泥机可由安装于机械搅拌澄清池池体上的控制柜现场控制，也可由厂级PLC控制柜，实现远程监控。

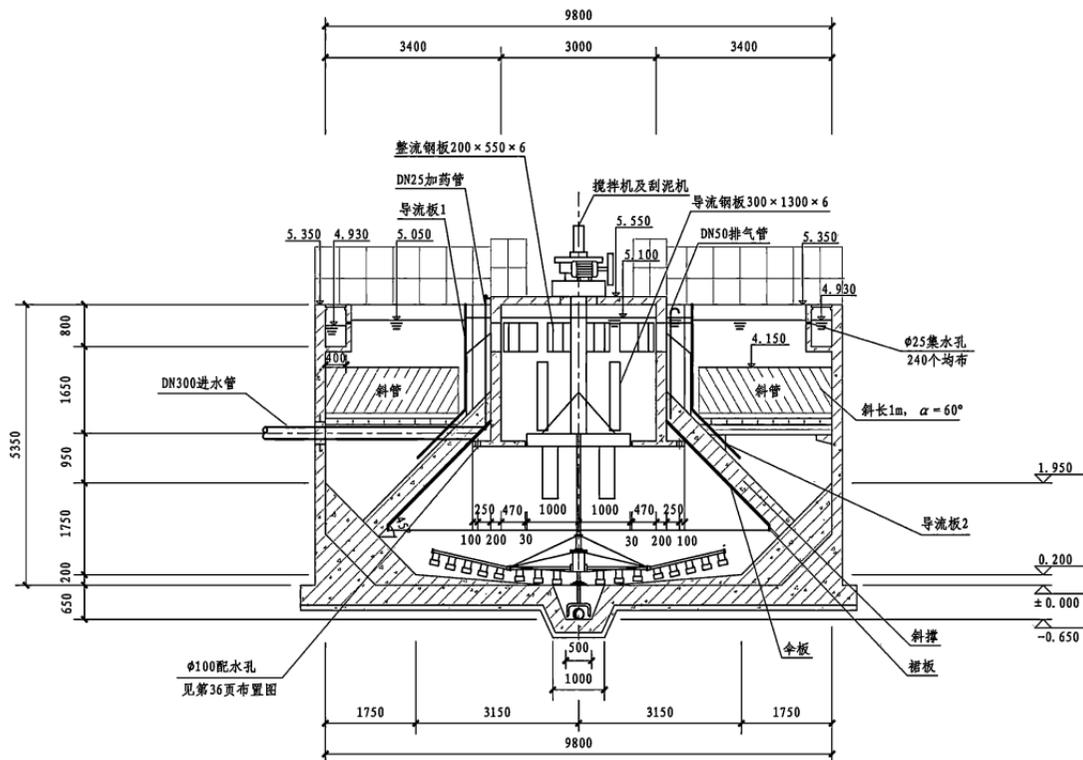
6.3 电磁排泥阀控制箱内分别设手/自动控制线路，可实现现场控制，也可传送至厂级PLC控制柜远程监控。

6.4 池体内设置取样管、液位计和浊度仪，电源就近取自厂级PLC控制柜，同时信号传送至厂级PLC控制柜。

7 其他说明

7.1 本图集中未注明的尺寸单位，除高程以米(m)计外，其余均以毫米(mm)计。

总 说 明		图集号	20S601
审核 王洋	设计 王胜军	校对 薛广进	页 3



1-1 剖面

200m³/h澄清池剖面图

图样号

20S601

审核 王洋

设计

校对 王胜军

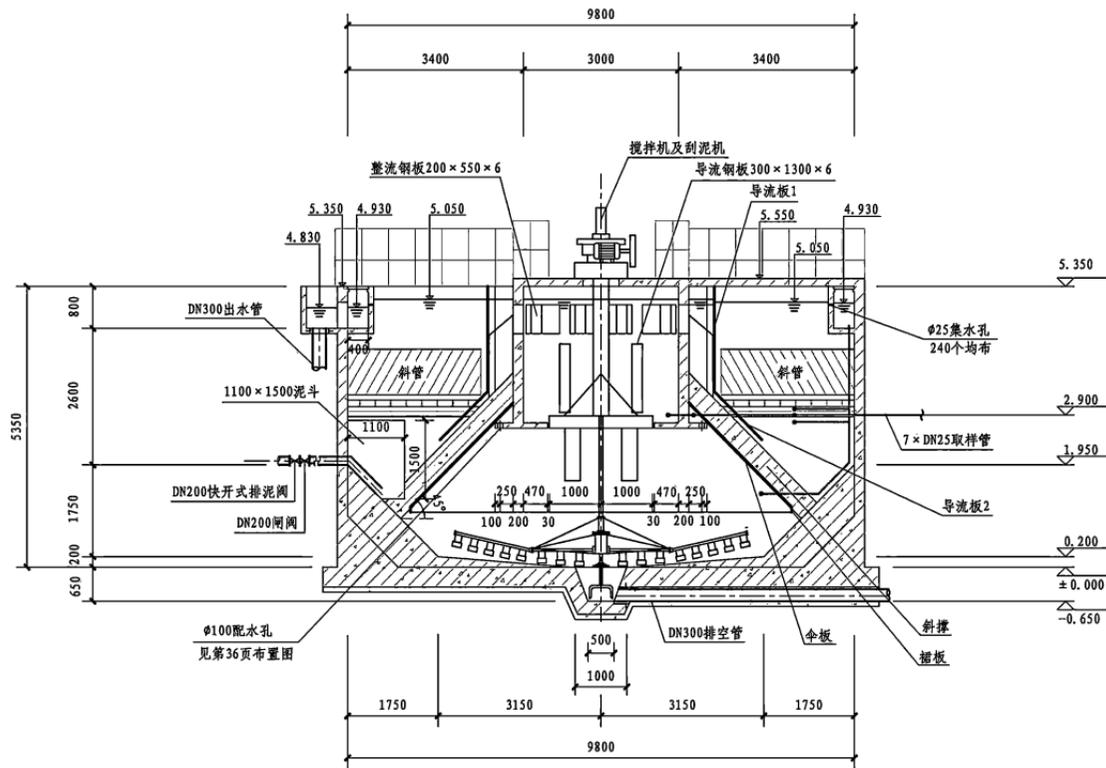
工艺

设计 薛广进

设计

页

5



2-2 剖面

200m³/h澄清池剖面图

图样号 20S601

审核 王洋 设计 王雁平 校对 王雁平 设计 薛广进 设计 薛广进 设计 页 6

主要工艺设备表

编号	名称	规格及参数	材料	单位	数量	备注
1	同轴搅拌刮泥机	电机功率0.8kW	Q235B	套	1	池体直径9.8m
2	快开式排泥阀	DN200, PN10	—	个	2	含电磁阀
3	软密封闸阀	DN200, PN10	—	个	2	排泥管
4	球阀	DN50, PN10	—	个	8	池体冲洗
5	球阀	DN50, PN10	—	个	2	泥斗冲洗
6	球阀	DN50, PN10	—	个	1	排气
7	球阀	DN25, PN10	—	个	7	取样
8	球阀	DN25, PN10	—	个	1	加药

主要工艺材料表

编号	名称	规格及参数	材料	单位	数量	备注
1	泥斗	容积3m ³	不锈钢304	套	2	—
2	斜管	φ50, α=60°, 斜长1m	聚丙烯/乙丙共聚/聚氯乙烯	m ²	55	—
3	辐射集水槽	—	—	—	—	本型号无辐射集水槽
4	整流钢板	200×550×6	不锈钢304	块	8	—
5	导流钢板	300×1300×6	不锈钢304	块	8	—
6	伞板	—	钢筋混凝土/不锈钢	套	1	—
7	裙板	—	钢筋混凝土/不锈钢	套	1	—
8	防水套管	DN300	Q235B	个	1	出水管
9	防水套管	DN300	Q235B	个	1	进水管
10	防水套管	DN300	Q235B	个	1	排空管
11	防水套管	DN200	Q235B	个	2	排泥管
12	防水套管	DN25	Q235B	个	7	取样管
13	45° 钢制弯头	DN200	Q235B	个	2	排泥管
14	钢制三通	DN200×DN50	Q235B	个	2	排泥管
15	钢管	D325×8	Q235B	m	5	进水管
16	钢管	D325×8	Q235B	m	1	出水管
17	钢管	D219×6	Q235B	m	5	排泥管
18	钢管	D325×8	Q235B	m	7	排空管
19	排气管	DN50	PVC-U	m	2	—
20	取样管	DN25	不锈钢304	m	16	含管件
21	加药管	DN25	不锈钢304	m	3	含管件
22	钢制法兰	DN50, PN10	Q235B	个	22	池体冲洗端、泥斗冲洗端
23	不锈钢法兰	DN25, PN10	Q235B	个	16	加药管端、取样管端

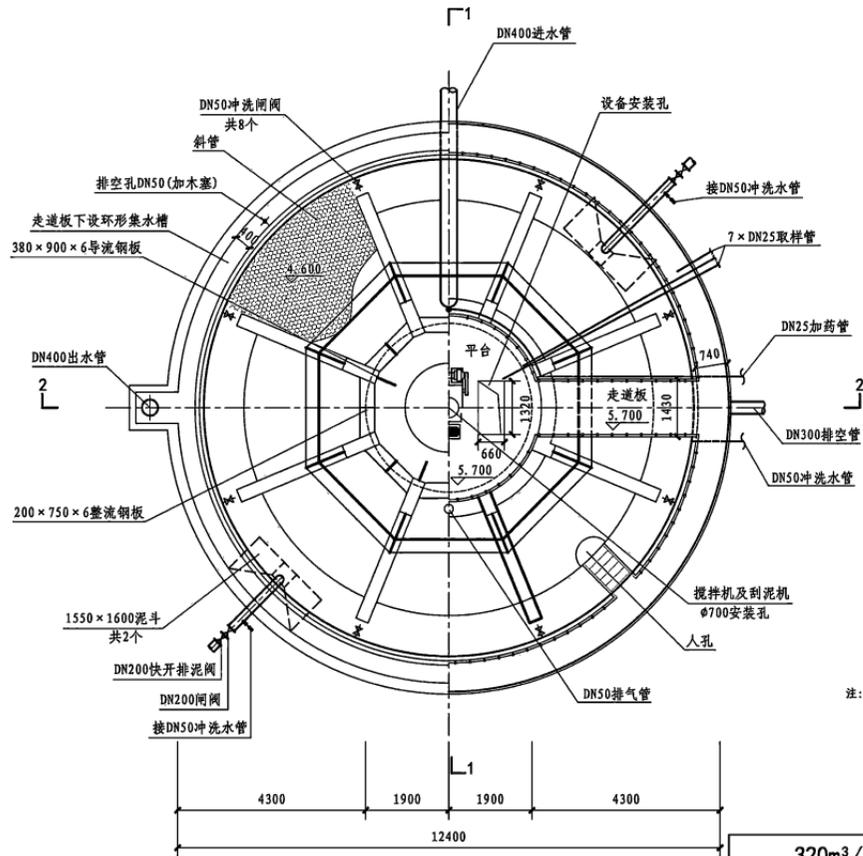
- 注：1. 上表中设备、材料数量统计均达组组土组外1.0m。
 2. 上表中设备、材料数量为1座机械搅拌澄清池的设备、材料数量。
 3. 上表中设备、材料数量为基本设备、材料，设计选用时应按实际设计统计。

200m³/h澄清池设备材料表

图号 20S601

审核 王洋 设计 王胜军 校对 王胜军 设计 薛广进 设计 薛广进

页 7



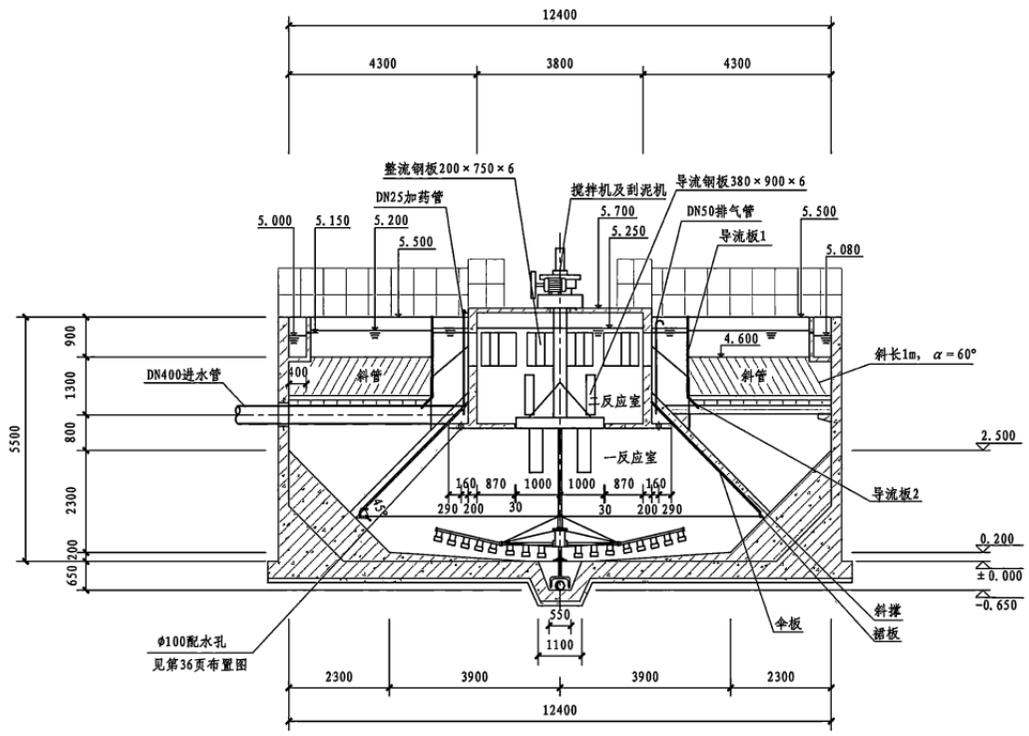
- 注: 1. 池体进水管、排泥管、排空管、取样管、加药管等平面位置根据水厂总平面相应变动(进水管按45°摆数移动)。
 2. 池体堰深、取样管、排泥管、排空管阀井标高及阀井位置由设计选用自行确定。

平面图

320m³/h澄清池平面图

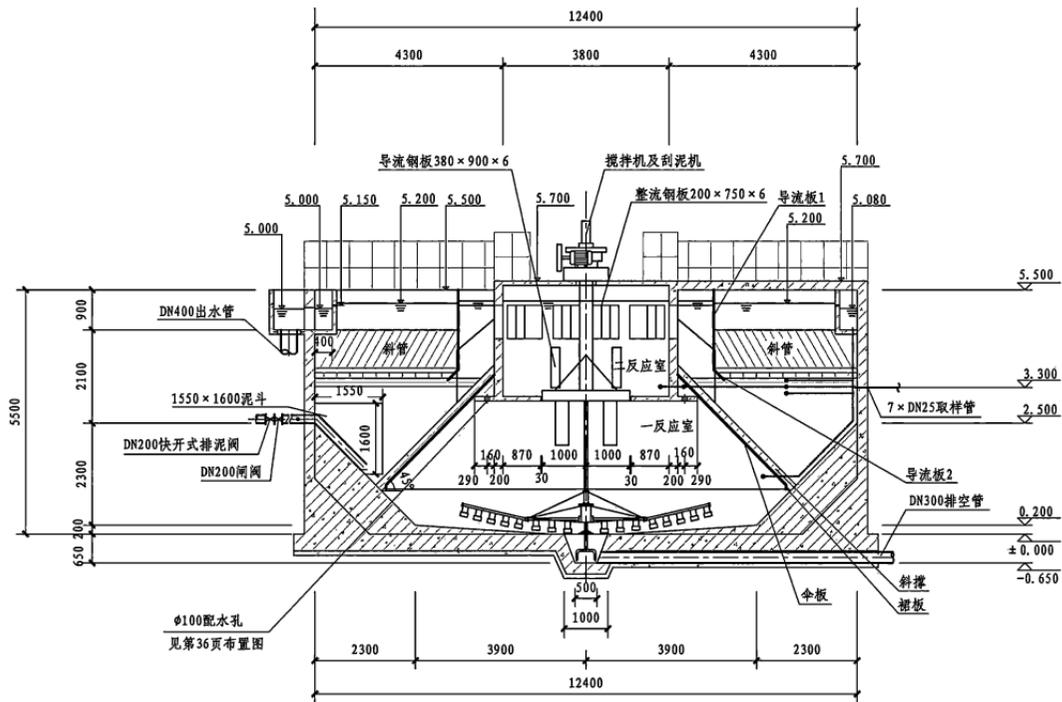
图号 20S601

审核 王洋 设计 王胜早 校对 薛广进 设计 薛广进 页 8



1-1 剖面

320m³/h澄清池剖面图		图样号	20S601
审核	王洋	校对	王胜军
设计	薛广进	设计	薛广进
页	9		



2-2 剖面

320m³/h澄清池剖面图

图集号

20S601

审树王 洋

设计

校对

王胜军

设计

薛广进

设计

薛广进

设计

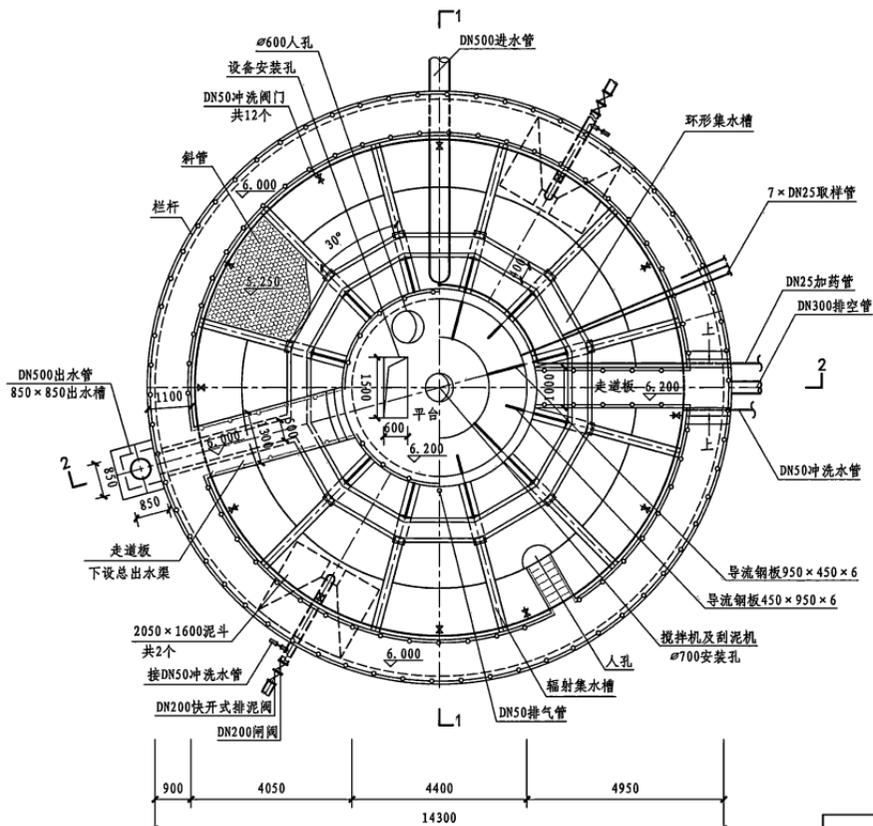
薛广进

设计

薛广进

页

10



- 注: 1. 池体进水管、排泥管、排空管、取样管、加药管等平面位置根据水厂总平面相应变动(进水管按30°模数移动)。
 2. 池体埋深、取样管、排泥管、排空管间井标高及网井位置由设计选用自行确定。
 3. 本设计大样中附有钢制三角堰集水槽供设计选用, 辐射集水槽可采用淹没式或三角堰式, 安装要求参见本图集第41页。

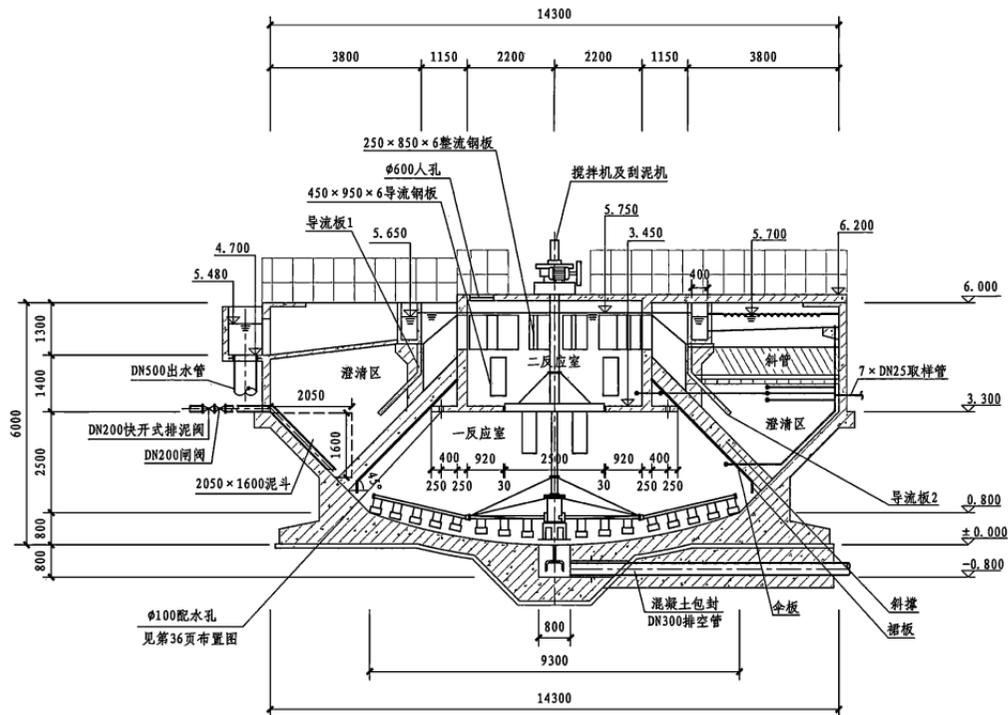
平面图

430m³/h澄清池平面图

图号 20S601

审核 王洋 设计 王胜平 校对 薛广进 设计 薛广进 设计

页 12



2-2 剖面

430m ³ /h澄清池剖面图		图号	20S601
审核	王洋	校对	王胜军
设计	薛广进	设计	薛广进
页	14	页	14

主要工艺设备表

编号	名称	规格及参数	材料	单位	数量	备注
1	同轴搅拌刮泥机	电机功率0.8kW	Q235B	套	1	池体直径14.3m
2	快开式排泥阀	DN200, PN10	—	个	2	含电磁阀
3	软密封闸阀	DN200, PN10	—	个	2	排泥管
4	球阀	DN50, PN10	—	个	12	池体冲洗
5	球阀	DN50, PN10	—	个	2	泥斗冲洗
6	球阀	DN50, PN10	—	个	1	排气
7	球阀	DN25, PN10	—	个	7	取样
8	球阀	DN25, PN10	—	个	1	加药

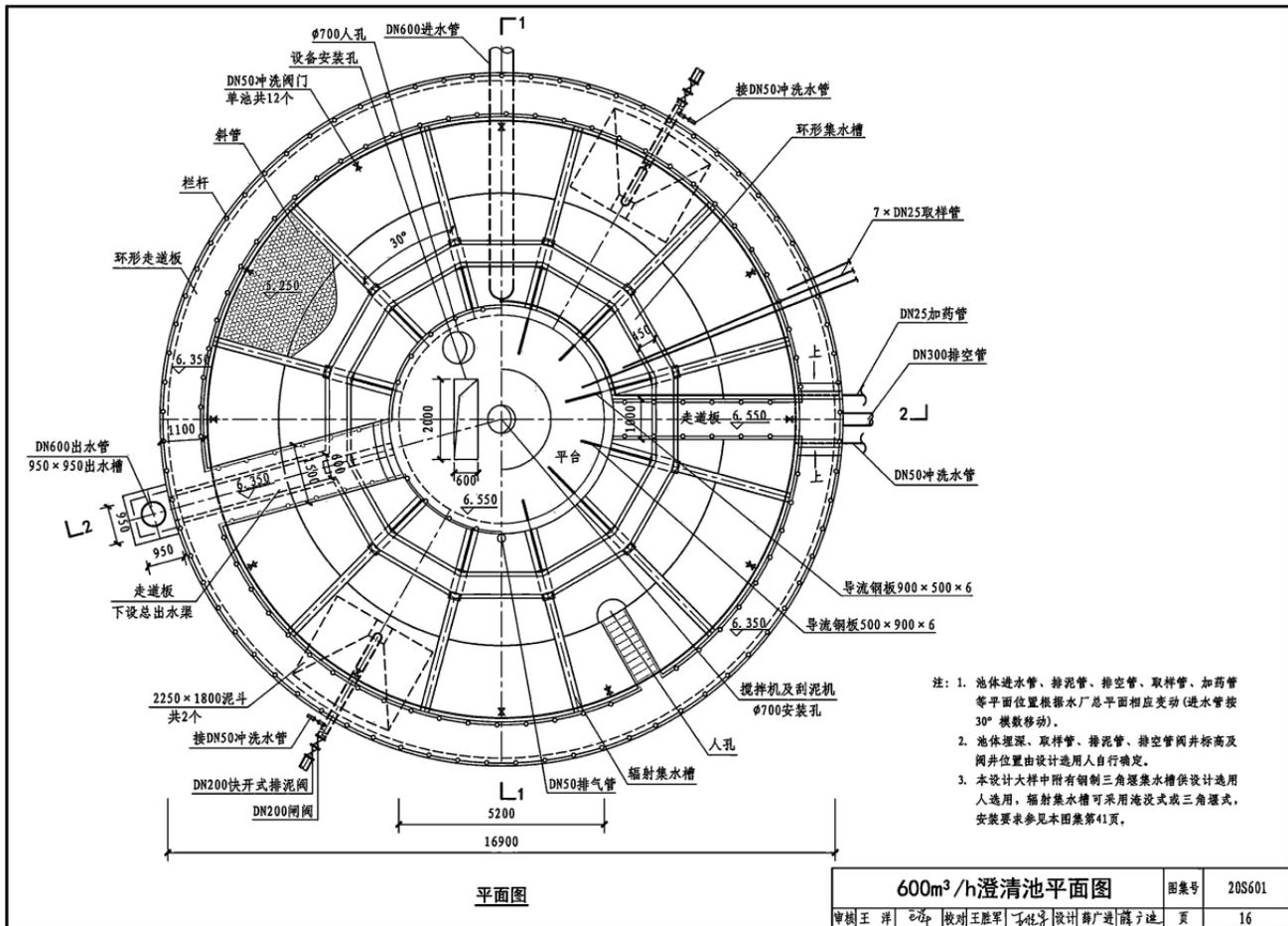
主要工艺材料表

编号	名称	规格及参数	材料	单位	数量	备注
1	泥斗	容积7m ³	不锈钢304	套	2	—
2	斜管	φ50, α=60°, 斜长1m	聚丙烯/乙丙共聚/聚氯乙烯	m ²	124	—
3	辐射集水槽	L=3640mm, B=220mm	不锈钢304	根	12	—
4	整流钢板	250×850×6	不锈钢304	块	12	—
5	导流钢板	450×950×6	不锈钢304	块	12	—
6	伞板	—	钢筋混凝土/不锈钢	套	1	—
7	裙板	—	钢筋混凝土/不锈钢	套	1	—
8	防水套管	DN500	Q235B	个	1	出水管
9	防水套管	DN500	Q235B	个	1	进水管
10	防水套管	DN300	Q235B	个	1	排气管
11	防水套管	DN200	Q235B	个	2	排泥管
12	防水套管	DN25	Q235B	个	7	取样管
13	45° 钢制弯头	DN200	Q235B	个	2	排泥管
14	钢制三通	DN200×DN50	Q235B	个	2	排泥管
15	钢管	D530×9	Q235B	米	6	进水管
16	钢管	D530×9	Q235B	米	1	出水管
17	钢管	D219×6	Q235B	米	8	排泥管
18	钢管	D325×8	Q235B	米	7	排气管
19	排气管	DN50	PVC-U	米	2	—
20	取样管	DN25	不锈钢304	米	21	含管件
21	加药管	DN25	不锈钢304	米	3	含管件
22	钢制法兰	DN50, PN10	Q235B	个	30	池体冲洗端、泥斗冲洗端
23	不锈钢法兰	DN25, PN10	Q235B	个	16	加药管端、取样管端

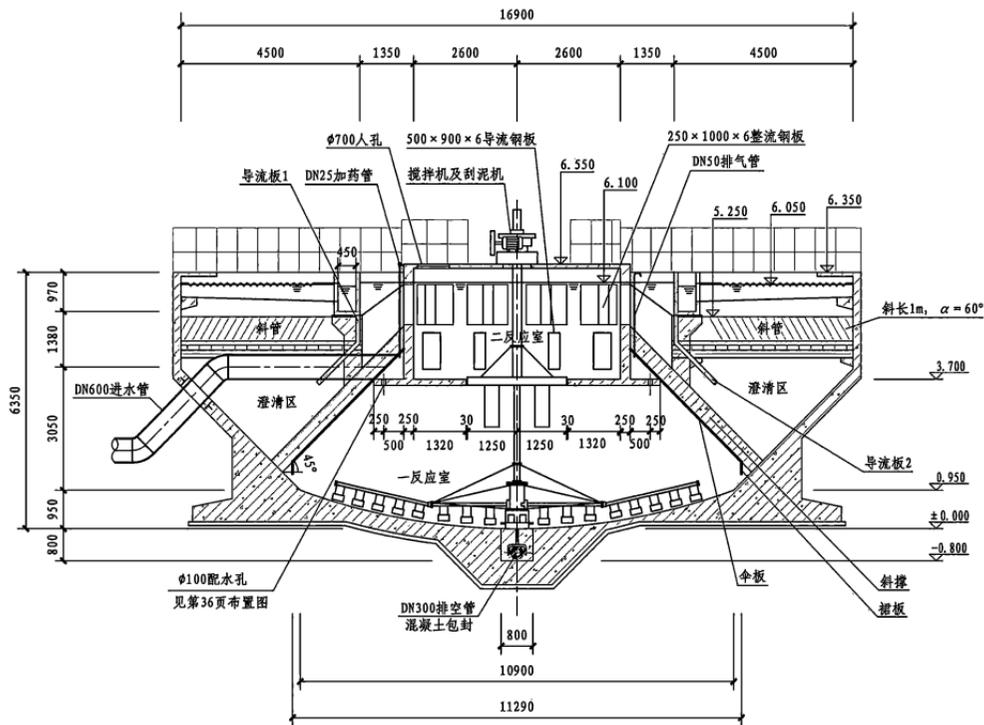
- 注: 1. 上表中设备、材料数量统计到土建组土组外1.0m。
 2. 上表中设备、材料数量为1座机械搅拌澄清池的设备、材料数量。
 3. 上表中设备、材料数量为基本设备、材料, 设计选用时应按实际设计统计。

430m³/h澄清池设备材料表

图号	20S601
审核	王洋
校对	王胜军
设计	薛广进
制图	薛广进
页	15



- 注: 1. 池体进水管、排泥管、排空管、取样管、加药管等平面位置根据水厂总平面相应变动(进水管按30°模数移动)。
2. 池体埋深、取样管、排泥管、排空管阀门标高及阀门位置由设计选用自行确定。
3. 本设计大样中附有钢制三角堰集水槽供设计选用, 辐射集水槽可采用淹没式或三角堰式, 安装要求参见本图集第41页。



1-1 剖面

600m³/h澄清池剖面图

图号

20S601

审核 王洋 设计 王胜军 校对 王胜军 设计 薛广进 设计

页

17

主要工艺设备表

编号	名称	规格及参数	材料	单位	数量	备注
1	同轴搅拌机	电机功率0.8kW	Q235B	套	1	池体直径16.9m
2	快开式排泥阀	DN200, PN10	—	个	2	含电磁阀
3	软密封闸阀	DN200, PN10	—	个	2	排泥管
4	球阀	DN50, PN10	—	个	12	池体冲洗
5	球阀	DN50, PN10	—	个	2	泥斗冲洗
6	球阀	DN50, PN10	—	个	1	排气
7	球阀	DN25, PN10	—	个	7	取样
8	球阀	DN25, PN10	—	个	1	加药

主要工艺材料表

编号	名称	规格及参数	材料	单位	数量	备注
1	泥斗	容积10m ³	不锈钢304	套	2	—
2	斜管	φ50, α=60°, 斜长1m	聚丙烯/乙丙共聚/聚氯乙烯	m ²	173	—
3	辐射集水槽	L=4080mm, B=220mm	不锈钢304	根	12	—
4	出水窗整流板	250×1000×6	不锈钢304	块	12	—
5	导流钢板1	500×900×6	不锈钢304	块	12	—
6	伞板	—	钢筋混凝土/不锈钢	套	1	—
7	裙板	—	钢筋混凝土/不锈钢	套	1	—
8	防水套管	DN600	Q235B	个	1	出水管
9	防水套管	DN600	Q235B	个	1	进水管
10	防水套管	DN300	Q235B	个	1	排空管
11	防水套管	DN200	Q235B	个	2	排泥管
12	防水套管	DN25	Q235B	个	7	取样管
13	45° 钢制弯头	DN200	Q235B	个	2	排泥管
14	钢制三通	DN200×DN50	Q235B	个	2	排泥管
15	钢管	D630×9	Q235B	米	7	进水管
16	钢管	D630×9	Q235B	米	1	出水管
17	钢管	D219×6	Q235B	米	9	排泥管
18	钢管	D325×8	Q235B	米	9	排空管
19	排气管	DN50	PVC-U	米	2	—
20	取样管	DN25	不锈钢304	米	26	含管件
21	加药管	DN25	不锈钢304	米	3	含管件
22	钢制法兰	DN50, PN10	Q235B	个	30	池体冲洗端、泥斗冲洗端
23	不锈钢法兰	DN25, PN10	Q235B	个	16	加药管端、取样管端

- 注: 1. 上表中设备、材料数量统计到土建组土组外1.0m。
 2. 上表中设备、材料数量为1座机械搅拌澄清池的设备、材料数量。
 3. 上表中设备、材料数量为基本设备、材料, 设计选用时应按实际统计。

600m³/h澄清池设备材料表

审核 王洋

设计

校对 王胜军

设计

薛广进

设计

薛广进

设计

薛广进

设计

薛广进

设计

图号

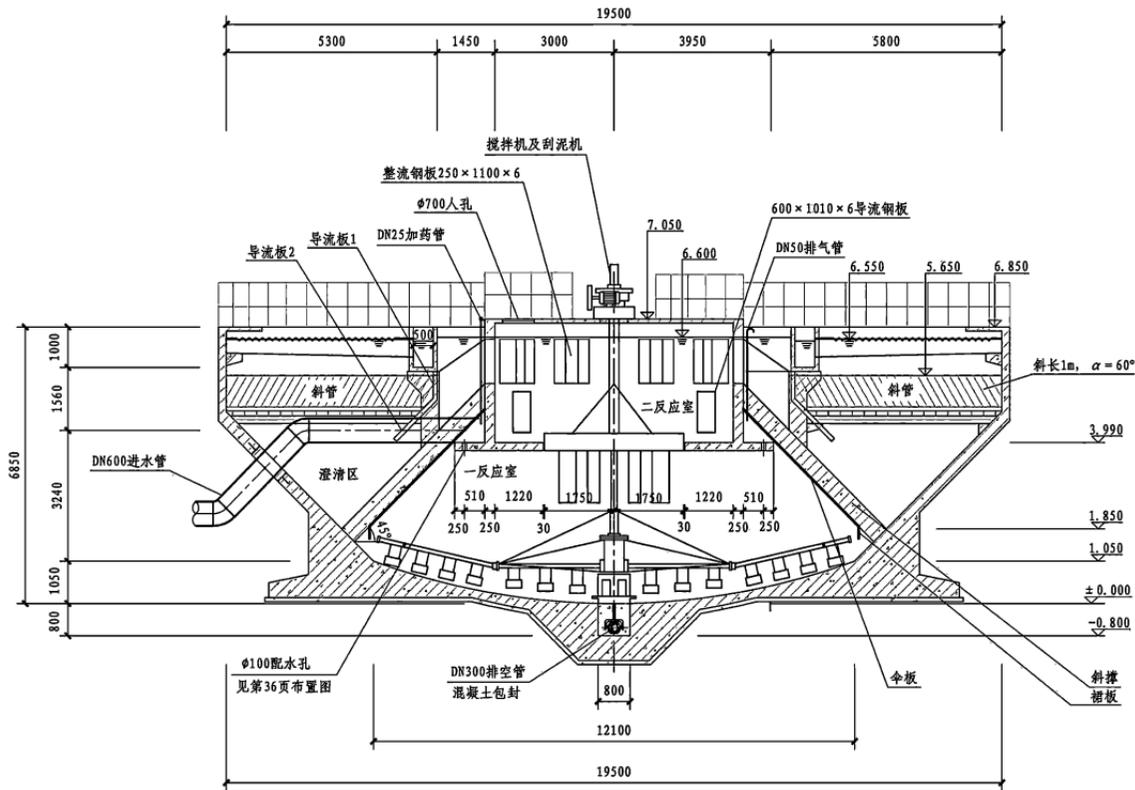
20S601

图号

20S601

页

19

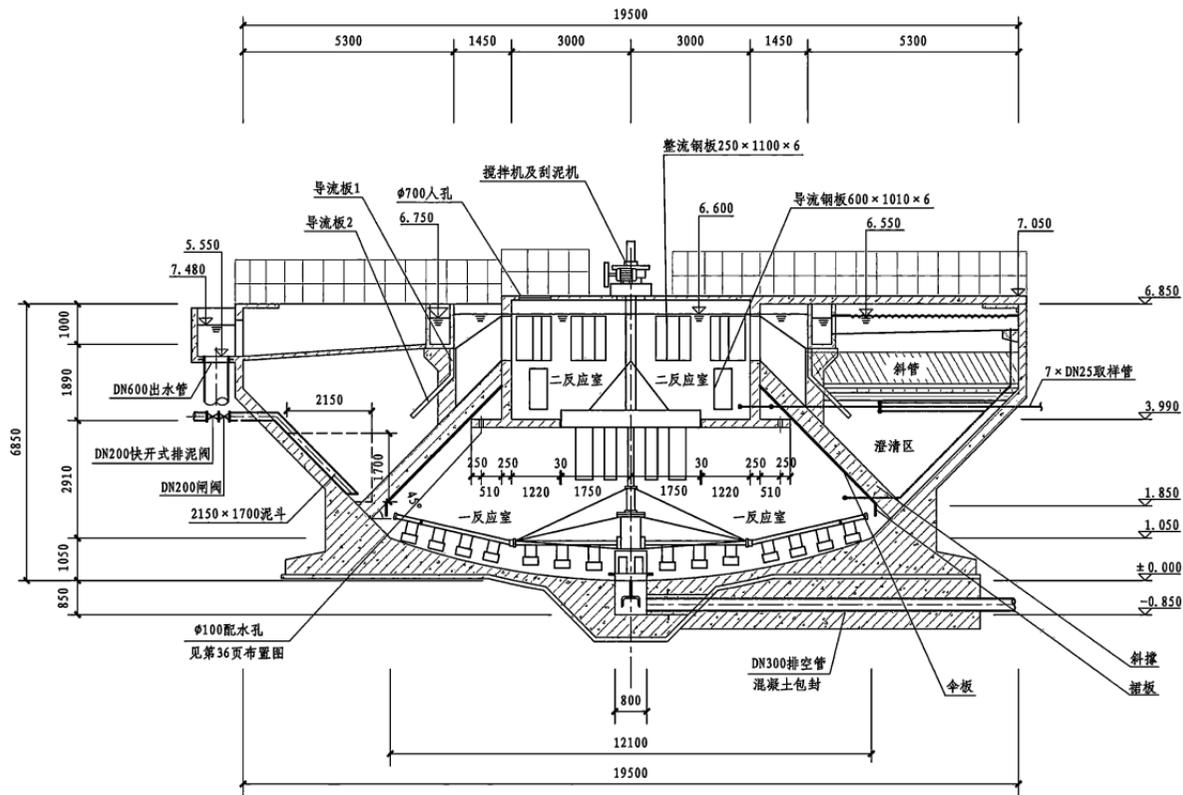


1-1 剖面

800m³/h澄清池剖面图

图样号 20S601

审核 王洋 设计 王胜平 校对 薛广进 设计 薛广进 页 21



2-2 剖面

800m³/h澄清池剖面图

图编号

20S601

审核 王洋 设计 王胜平 校对 王胜平 设计 薛广进 设计 薛广进

页

22

表1 主要工艺设备表

编号	名称	规格及参数	材料	单位	数量	备注
1	同轴搅拌刮泥机	电机功率1.5kW	Q235B	套	1	池体直径19.5m
2	快开式排泥阀	DN200, PN10	—	个	3	含电磁阀
3	软密封闸阀	DN200, PN10	—	个	3	排泥管
4	球阀	DN50, PN10	—	个	12	池体冲洗
5	球阀	DN50, PN10	—	个	3	泥斗冲洗
6	球阀	DN50, PN10	—	个	1	排气
7	球阀	DN25, PN10	—	个	7	取样
8	球阀	DN25, PN10	—	个	1	加药

表2 主要工艺材料表

编号	名称	规格及参数	材料	单位	数量	备注
1	泥斗	容积13m ³	不锈钢304	套	3	—
2	斜管	φ50, α=60°, 斜长1m	聚丙烯/乙丙共聚/聚氯乙烯	m ²	234	—
3	辐射集水槽	L=4700mm, B=250mm	不锈钢304	根	12	—
4	整流钢板	250×1100×6	不锈钢304	块	12	—
5	导流钢板	600×1010×6	不锈钢304	块	12	—
6	伞板	—	钢筋混凝土/不锈钢	套	1	—
7	裙板	—	钢筋混凝土/不锈钢	套	1	—
8	防水套管	DN600	Q235B	个	1	出水管
9	防水套管	DN600	Q235B	个	1	进水管
10	防水套管	DN300	Q235B	个	1	排空管
11	防水套管	DN200	Q235B	个	3	排泥管
12	防水套管	DN25	Q235B	个	7	取样管
13	45° 钢制弯头	DN200	Q235B	个	3	排泥管
14	钢制三通	DN250×DN50	Q235B	个	3	排泥管
15	钢管	D630×9	Q235B	m	7	进水管
16	钢管	D630×9	Q235B	m	1	出水管
17	钢管	D219×6	Q235B	m	4	排泥管
18	钢管	D325×8	Q235B	m	10	排空管
19	排气管	DN50	PVC-U	m	3	—
20	取样管	DN25	不锈钢304	m	15	含管件
21	加药管	DN25	不锈钢304	m	3	含管件
22	钢制法兰	DN50, PN10	Q235B	个	32	池体冲洗端、泥斗冲洗端
23	不锈钢法兰	DN25, PN10	Q235B	个	16	加药管端、取样管端

- 注：1. 上表中设备、材料数量统计均达组堆土级外1.0m。
 2. 上表中设备、材料数量为1座机械搅拌澄清池的设备、材料数量。
 3. 上表中设备、材料数量为基本设备、材料，设计选用时应按实际设计统计。

800m³/h澄清池设备材料表

图号	20S601
审核	王洋
校对	王胜军
设计	薛广进
制图	薛广进
页	23

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/098136114023007010>