

ICS 87.010  
G 50



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20777—2006/ISO 1513:1992

---

## 色漆和清漆 试样的检查和制备

Paints and varnishes—Examination and preparation of samples for testing

(ISO 1513:1992, IDT)

2006-12-29 发布

2007-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准

色漆和清漆  
试样的检查和制备

GB/T 20777—2006/ISO 1513:1992

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2007年5月第一版

\*

书号:155066·1-29398

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68522006

## 前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 1513:1992《色漆和清漆 试样的检查和制备》(英文版),包括其修改单 ISO 1513—Cor1:1994。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国化工建设总公司常州涂料化工研究院。

本标准主要起草人:黄宁。

# 色漆和清漆

## 试样的检查和制备

### 1 范围

本标准是关于色漆、清漆及相关产品的取样和试验的系列标准之一。

本标准规定了对收到的用于试验的单一样品进行初检的程序,以及对某一交付批或大批量的色漆、清漆或相关产品的一系列有代表性的样品通过混合和缩减来制备试样的程序。待试产品的样品已按 GB/T 3186 的规定取得。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用下列文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6005—1997 试验筛 金属丝编织网、穿孔板和电成型薄板 筛孔基本尺寸(eqv ISO 565:1990)

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(GB/T 3186—2006,ISO 15528:2000,IDT)

### 3 样品容器

#### 3.1 容器的状况

记录样品容器的任何缺陷或可见的渗漏。如果容器内的样品可能已受到影响,该样品应予舍弃。

#### 3.2 容器的开启

注意事项:某些色漆、清漆和相关产品(如脱漆剂)在贮存期间容易产生气体或蒸汽压,开启容器时应注意此种情况,若发现容器的盖和底部已鼓起时更应特别注意。

如果出现这样的现象,应在报告(第 10 章)中注明。

从容器的外表面,特别是盖的周围,除去所有的包装材料和其他杂物,小心地打开容器,务必不要扰动容器内的样品。

### 4 清漆、乳液、稀释剂等流体样品的初检程序<sup>1)</sup>

#### 4.1 目视检查

##### 4.1.1 缺量

记录大致的缺量,即在容器内样品上部的空间,以容器总容积的百分数表示。

##### 4.1.2 表面结皮

记录任何表面结皮现象及其程度,即结皮是否是连续的、硬的、软的,结皮厚度是否是薄的、中等的或很厚的。

如果观察到样品有结皮,最好是舍弃该样品。如果不能舍弃该样品,则应尽可能完全地使结皮与容器壁分离并除去。如有必要,可通过过滤除去结皮。

记录除去结皮的难易程度。对有结皮存在的样品若需分析控制时,应将结皮分散在试样中。

1) A 和 B 型样品。A 型:单一均匀液相组成的流体产品。B 型:两个液相组成的流体产品。