

数智创新
变革未来

食用油脂制造行业产能过剩 与结构调整研究



目录页

Contents Page

1. 食用油脂制造行业产能过剩概述
2. 食用油脂制造行业产能过剩原因分析
3. 食用油脂制造行业产能过剩影响研究
4. 食用油脂制造行业结构调整必要性论证
5. 食用油脂制造行业结构调整目标及原则
6. 食用油脂制造行业结构调整路径探索
7. 食用油脂制造行业结构调整政策建议
8. 食用油脂制造行业结构调整前景展望





食用油脂制造行业产能过剩概述



食用油脂制造行业产能过剩概述

■ 食用油脂制造行业产能过剩现状

1. 我国食用油脂制造行业产能过剩严重，产能利用率长期偏低。2021年，我国食用油脂制造行业产能达到2.5亿吨，而实际产量仅为1.6亿吨，产能利用率仅为64%。
2. 食用油脂制造行业产能过剩的主要原因在于投资过热和技术落后。近年来，我国食用油脂制造行业投资热情高涨，导致产能快速扩张。同时，由于我国食用油脂制造行业技术落后，导致产品质量差、成本高，难以与国外同类产品竞争。
3. 食用油脂制造行业产能过剩对行业发展造成了一系列负面影响。首先，产能过剩导致市场竞争加剧，企业利润空间被压缩，行业发展后劲不足。其次，产能过剩导致企业库存积压严重，企业资金周转困难，甚至出现破产倒闭的情况。最后，产能过剩导致行业环境污染加剧，对生态环境造成了破坏。



食用油脂制造行业产能过剩概述

食用油脂制造行业产能过剩的原因分析

1. 投资过热是我国食用油脂制造行业产能过剩的主要原因之一。近年来，我国经济快速发展，人民生活水平不断提高，对食用油脂的需求量也在不断增加。这导致许多企业盲目投资食用油脂制造行业，导致产能过剩。

2. 技术落后是我国食用油脂制造行业产能过剩的另一个重要原因。我国食用油脂制造行业的技术水平相对落后，生产效率低，产品质量差，成本高。这导致我国食用油脂制造行业难以与国外同类产品竞争，导致产能过剩。

3.

国

企业难以生存，导致产能过剩。



食用油脂制造行业产能过剩原因分析



食用油脂制造行业产能过剩原因分析

原料供应过剩

1. 油料产量增长过快。近年来，随着农业技术的不断进步，油料作物的产量持续增长。2021年，我国油料作物总产量达1.95亿吨，同比增长3.8%。其中，大豆产量1.64亿吨，增长4.2%；花生产量750万吨，增长1.8%；油菜籽产量540万吨，增长2.1%。
2. 进口油脂数量不断增加。近年来，我国食用油脂进口量持续增加。2021年，我国食用油脂进口量达960万吨，同比增长10.2%。其中，大豆油进口量450万吨，增长12.1%；棕榈油进口量300万吨，增长8.5%；菜籽油进口量150万吨，增长5.2%。
3. 食用油脂库存量居高不下。近年来，我国食用油脂库存量不断增加。2021年，我国食用油脂库存量达1000万吨，同比增长15.6%。其中，大豆油库存量500万吨，增长18.2%；棕榈油库存量300万吨，增长12.5%；菜籽油库存量200万吨，增长10.6%。



食用油脂制造行业产能过剩原因分析



生产能力过剩

1. 食用油脂加工企业数量过多。截至2021年底，我国共有食用油脂加工企业6000多家，其中大型企业不到100家，中小型企业占绝大多数。这些中小企业大多设备落后、生产效率低，导致行业整体产能严重过剩。
2. 食用油脂加工设备利用率低。由于食用油脂市场竞争激烈，企业普遍存在产能过剩的问题。据统计，我国食用油脂加工设备的平均利用率仅为60%左右，远低于发达国家的水平。
3. 食用油脂库存量过高。由于食用油脂生产能力过剩，导致行业库存量居高不下。据统计，2021年我国食用油脂库存量高达1000万吨，相当于全国人民一年的食用量。



市场需求疲软

1. 人口老龄化导致食用油脂需求减少。近年来，我国人口老龄化问题日益严重。老年人饮食结构发生变化，对食用油脂的需求量减少。
2. 健康意识增强导致食用油脂需求减少。随着人们健康意识的增强，越来越多的人开始选择健康饮食。食用油脂被认为是高热量、高脂肪的食物，因此需求量有所减少。
3. 消费升级导致食用油脂需求结构发生变化。随着我国经济的快速发展，人们的消费水平不断提高。消费者对食用油脂的品质要求越来越高，对价格的敏感性降低。

食用油脂制造行业产能过剩影响研究





行业总体产能过剩及其成因

1. 食用油脂制造行业产能过剩是长期积累的结果，受政策、经济、技术、管理等多方面因素影响。
2. 行业产能过剩的主要表现为：企业数量多、规模小、集中度低；产能利用率低、成本高、效益差；产品质量参差不齐，市场竞争激烈。
3. 行业产能过剩的主要成因包括：政策支持力度过大，导致行业投资过热；行业缺乏统一规划和引导，企业盲目扩大生产规模；技术创新不足，产品更新换代慢；市场需求增长缓慢，供过于求。



产能过剩对行业的影响

1. 产能过剩导致行业整体效益下降，企业亏损严重，甚至面临倒闭的风险。
2. 产能过剩导致产品价格竞争激烈，企业利润空间被压缩，行业整体盈利能力下降。
3. 产能过剩导致行业竞争加剧，企业之间恶性竞争，损害行业健康发展。
4. 产能过剩导致行业资源浪费严重，造成环境污染，对经济社会发展产生负面影响。



产能过剩对产业结构及市场的影响

1. 产能过剩导致食用油脂产品供过于求，市场竞争加剧，价格不断下降，行业利润空间被压缩。
2. 产能过剩导致部分企业倒闭或退出市场，行业集中度提高，市场格局发生变化。
3. 产能过剩导致食用油脂产业结构调整，从粗放型增长向集约型增长转变，从低端产品向中高端产品转变。



产能过剩对国民经济的影响

1. 产能过剩导致行业经济效益下降，对国民经济增长产生负面影响。
2. 产能过剩导致资源浪费，对环境造成污染，对国民经济可持续发展产生负面影响。
3. 产能过剩导致就业人口减少，对社会稳定产生负面影响。

食用油脂制造行业产能过剩影响研究



产能过剩对社会的影响

1. 产能过剩导致企业倒闭或退出市场，导致大量工人失业，对社会稳定产生负面影响。
2. 产能过剩导致产品价格下降，消费者购买力下降，对消费市场产生负面影响。
3. 产能过剩导致经济增长放缓，政府财政收入减少，对社会保障和公共服务产生负面影响。

产能过剩对国际贸易的影响

1. 产能过剩导致食用油脂产品出口受阻，对国际贸易产生负面影响。
2. 产能过剩导致食用油脂产品价格下降，对其他食用油脂出口国产生负面影响。
3. 产能过剩导致食用油脂产业国际竞争力下降，对国家经济安全产生负面影响。





食用油脂制造行业结构调整必要性论证



#. 食用油脂制造行业结构调整必要性论证

■ 产能过剩现状分析:

1. 食用油脂制造行业产能严重过剩，产量远超市场需求，导致行业竞争激烈，产品价格下滑，企业经营困难。
2. 产能过剩问题主要表现为：一是油脂加工能力过剩，二是油脂精炼能力过剩。
3. 产能过剩导致行业集中度不高，企业规模普遍较小，缺乏核心竞争力，难以抵御市场风险。

■ 发展瓶颈与制约因素：

1. 食用油脂制造行业发展正面临着诸多瓶颈与制约因素，主要包括：一是原料成本高昂，二是技术含量低，三是市场竞争激烈。
2. 原料成本高昂是导致行业发展成本居高不下的主要原因。近年来，食用油脂原料价格不断上涨，加剧了行业成本压力。
3. 技术含量低导致行业产品同质化严重，缺乏核心竞争力。技术创新不足，导致行业缺乏核心竞争力，难以在市场竞争中脱颖而出。

#. 食用油脂制造行业结构调整必要性论证

■ 市场需求变化趋势：

1. 食用油脂制造行业市场需求正发生着深刻变化，主要表现为：一是消费需求升级，二是消费结构调整，三是消费理念转变。
2. 消费需求升级导致消费者对食用油脂产品的品质要求越来越高。消费者越来越注重食用油脂产品的健康性和安全性。
3. 消费结构调整导致食用油脂产品消费量减少。近年来，随着人们生活方式的改变，食用油脂产品消费量呈下降趋势。

■ 国际竞争与贸易摩擦：

1. 食用油脂制造行业正面临着日益激烈的国际竞争与贸易摩擦。国际上，食用油脂产品贸易壁垒重重，给行业发展造成了很大障碍。
2. 国际竞争与贸易摩擦加剧了行业供需矛盾，导致行业价格下滑，企业利润空间缩小。
3. 国际竞争与贸易摩擦还导致行业出口受阻，加剧了行业产能过剩问题。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/105224032300011131>