

ICS 59.080.30

CCS W 63

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T XXXXX—XXXX

全成型无缝毛针织服装

Fully fashioned wool knitted garments

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本文件起草单位：嘉兴市蒂维时装有限公司、浙江羊绒世家服饰股份有限公司、桐乡市濮院毛针织技术服务中心、内蒙古鹿王羊绒有限公司、赤峰东黎羊绒股份有限公司、北京毛纺织科学研究所检验中心、北京雪莲集团有限公司、浙江米皇服饰股份有限公司、中国毛纺织行业协会、北京弘毅时尚检验有限公司。

本文件主要起草人：韩静、沈卫国、蒋庆云、钟昕炯、聂文山、程晓虎、吴砚文、吴金海、赵俊杰、李涛、叶明安、丁慧、任振新、汪军、倪森键、张玉冬、李旭伟。

全成型无缝毛针织服装

1 范围

本文件规定了全成型无缝毛针织服装的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、验收规则、包装和标志。

本文件适用于鉴定纯绵羊毛全成型无缝毛针织服装和绵羊毛含量 30% 及以上的混纺全成型无缝毛针织服装的品质，其他动物毛纤维制品亦可参照执行。

本文件不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿全成型无缝毛针织服装。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 1335（所有部分） 服装号型

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 4802.3 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第3部分：起球箱法

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装

GB/T 5706-2018 纺织品 毛纺织产品 术语

GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 7742.1 纺织品 织物胀破性能 第1部分：胀破强度和胀破扩张度的测定 液压法

GB/T 7742.2 纺织品 织物胀破性能 第2部分：胀破强度和胀破扩张度的测定 气压法

GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 12490—2014 纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度

GB/T 16988 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 19981.2 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分：使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序

GB/T 23322 纺织品 表面活性剂的测定 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 38015 纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物

FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物

FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01101 纺织品纤维含量的测定物理法

FZ/T 01112 纺织品 定量化学分析 蚕丝与羊毛或/和羊绒的混合物（甲酸/氯化锌法）

FZ/T 20011—2006 毛针织成衣扭斜角试验方法

FZ/T 20018 毛纺织品中二氯甲烷可溶性物质的测定

FZ/T 20032 毛针织品领圈拉开试验方法

FZ/T 70007 针织上衣腋下接缝强力试验方法

FZ/T 70009 毛纺织产品经洗涤后松弛尺寸变化率和毡化尺寸变化率试验方法

FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存

GSB 16-2922 粗梳毛针织品起球标准样照

GSB 16-2923 精梳毛针织品起球标准样照

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

全成型无缝毛针织服装 fully fashioned wool knitted garments

采用无需缝合的整体编织工艺，一次编织而成的毛针织服装。领口、附件部位可采用缝合方式连接。

[来源：GB/T 5706—2018，5.12，有修改]

3.2

重缩绒产品 **heavily-milled products**

为达到设计要求的结构密度，在加工过程中进行了专门的毡缩处理的产品。

4 产品分类

4.1 按品种分为：

- 开套衫、背心类；
- 裤子、裙子类；
- 内衣类。

4.2 按洗涤方式分为：

- 干洗类；
- 小心手洗类；
- 可机洗类。

5 技术要求

5.1 安全性要求

全成型无缝毛针织服装的基本安全技术要求应符合 GB 18401 的规定，儿童产品基本安全技术要求应符合 GB 31701 的规定。

5.2 分等规定

5.2.1 全成型无缝毛针织服装的品等分为优等品、一等品、合格品。

5.2.2 全成型无缝毛针织服装的品等由内在质量和外观质量综合评定，并以其中最低一项定等。

5.2.3 内在质量按批评定，外观质量按件评定。

5.3 内在质量的评等

内在质量按表 1 和表 2 规定评等，并以检验结果中最低一项定等。

表 1 内在质量要求

项目	优等品	一等品	合格品

纤维含量/%			按 GB/T 29862 执行		
胀破强力 ^a /kPa	精梳	线密度≤31.2 tex (≥32 Nm)	245		
		线密度>31.2 tex (<32 Nm)	323		
	半精梳、 粗梳	线密度≤71.4 tex (≥14 Nm)	196		
		线密度>71.4 tex (<14 Nm)	225		
起毛起球 ^b /级	≥	3-4	3	2-3	
扭斜角 ^c /(°)	≤	5			
腋下强力 ^d /N	≥	70			
二氯甲烷可溶性物质 ^e /%	≤	1.5	1.7	2.5	
烷基酚(AP)和烷基酚聚氧乙 烯醚(AP _n EO)/(mg/kg)	<	壬基酚(NP)+辛基酚(OP)	10		
		壬基酚(NP)+辛基酚(OP) +壬基酚聚氧乙烯醚(NP _n EO) +辛基酚聚氧乙烯醚(OP _n EO)	100		
干洗尺寸变化率 ^f /%		长度	-5.0~+5.0		
		宽度	-5.0~+5.0		
染色牢度/级	耐光 ^{g h}	深色	4	4	3
		浅色	3	3	3
	耐洗 ⁱ	变色	3-4	3-4	3
		沾色	3-4	3	3

表1（续） 内在质量要求

项目		优等品	一等品	合格品	
染色牢度/级	耐汗渍 (酸、碱)	变色	3-4	3-4	3
		沾色	3-4	3	3
	耐水	变色	3-4	3-4	3
		沾色	3-4	3	3
	耐摩擦 ^g	干摩	4	3-4(深色 3)	3
		湿摩	3	3(深色 2-3)	3(深色 2-3)
	耐干洗 ^j	变色	4	3-4	3-4
		沾色	4	3-4	3

^a 胀破强力只考核平针部位面积占 30%及以上的产品;背心类不考核;纱线线密度指编织所用纱线的总体线密度。

^b 起球不考核重缩绒产品。

^c 扭斜角只考核平针产品。

^d 腋下强力不考核无袖产品。

^e 二氯甲烷可溶性物质只考核半精梳和粗梳产品,其中含聚酯纤维、丙纶、二醋酸纤维或三醋酸纤维的产品不考核。

^f 干洗尺寸变化率不考核使用说明中标注不可干洗的产品。

^g 根据 GB/T 4841.3 标准, >1/12 标准深度为深色, ≤1/12 标准深度为浅色。

^h 内衣类产品不考核耐光色牢度。

ⁱ 耐洗色牢度不考核使用说明中标注不可水洗的产品。

^j 耐干洗色牢度不考核使用说明中标注不可干洗的产品。

表 2 水洗尺寸变化率指标要求

项目			要求		
			开套衫、背心	裤子、裙子	内衣
小心手洗类 ^{a c}	松弛尺寸变	长度	≥-10.0	—	≥-10.0

	化率 ^b /%	宽度	-8.0~+5.0	—	≤+5.0
		洗涤程序	1×4G	1×4G	1×4G
	毡化尺寸变化率/%	长度	—	—	—
		面积	≥-8.0	—	≥-8.0
		洗涤程序	1×4G	1×4G	1×4N
	总尺寸变化率/%	长度	≥-5.0	≥-5.0	—
		宽度	≥-5.0	≤+5.0	—
		面积	≥-8.0	—	—

表2（续） 水洗尺寸变化率指标要求

项目		要求			
		开套衫、背心	裤子、裙子	内衣	
可机洗类 ^a	松弛尺寸变化率 ^b /%	长度	≥-10.0	—	≥-10.0
		宽度	-8.0~+5.0	—	≤+5.0
		洗涤程序	1×4G	1×4G	1×4G
	毡化尺寸变化率/%	长度	—	—	—
		面积	≥-8.0	—	≥-8.0
		洗涤程序	2×4N	3×4N	5×4N
	总尺寸变化率/%	长度	—	≥-5.0	—
		宽度	—	≤+5.0	—
	<p>^a 小心手洗类和可机洗类不考核使用说明中标注不可水洗的产品。</p> <p>^b 松弛尺寸变化率宽度方向只考核平针产品。</p> <p>^c 小心手洗类中开套衫、背心类的非重缩绒产品只考核松弛和毡化尺寸变化率；重缩绒产品只考核总尺寸变化率。</p>				

5.4 外观质量的评等

5.4.1 外观实物质量

外观实物质量包括款式、花型、表面外观、色泽、手感、做工等。依据供需双方确认的封样或制造方的生产封样评定，符合封样者为实物质量合格产品。

5.4.2 主要规格尺寸允许偏差

长度方向：±2.0 cm；

宽度方向：±1.5 cm；

对称性偏差：≤1.0 cm。

注1：主要规格尺寸偏差指上衣的衣长、胸阔(1/2胸围)、袖长；裤子的裤长、直裆、横裆；裙子的裙长、臀宽(1/2臀围)。

注2：对称性偏差指同件产品的对称性差异，如上衣的两边袖长，裤子的两边裤长的差异。

5.4.3 领圈拉开尺寸

7岁及以上儿童和成人： ≥ 30 cm；7岁以下儿童： ≥ 28 cm。领圈拉开尺寸试验只考核圆领和樽领套衫，试验结果出现缝线断裂或织物破裂的现象，判定为不合格。

5.4.4 外观疵点

外观疵点按表 3 评等，外观疵点说明见附录 A。

表3 外观疵点要求

类别	疵点名称	优等品	一等品	合格品
原料疵点	1. 条干不匀	不允许	云斑不明显	云斑不明显
	2. 粗细节、松紧捻纱	不允许	不允许	次要部位允许
	3. 厚薄档	不允许	不明显	不明显
	4. 色花	不允许	不明显	不明显
	5. 色档	不允许	不明显	不明显
	6. 纱线接头 ^a	不允许	≤2个	≤4个
	7. 草屑、毛粒、毛片	不允许	不明显	不明显
编织疵点	8. 毛针	不允许	不明显	次要部位允许
	9. 单毛	≤2个	≤3个	≤3个
	10. 花针、瘪针、三角针	不允许	不明显	不明显
	11. 针圈不匀	不允许	不允许	次要部位允许
	12. 里纱露面、混色不匀	不允许	不允许	次要部位允许
	13. 花纹错乱	不允许	不明显	不明显
	14. 漏针、脱散、破洞	不允许	不允许	不允许
	15. 露线头	≤2个	≤3个	≤4个
裁缝整理疵点	16. 绣缝不良	不允许	不明显	不明显
	17. 锁眼钉扣不良	不允许	不明显	不明显
	18. 修补痕	不允许	不明显	不明显
	19. 斑疵	不允许	不允许	不明显
	20. 色差	4-5级	4级	3-4级
	21. 染色不良	不允许	不明显	不明显

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/106145224015011012>