

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1007—2014

过滤用烧结不锈钢复合丝网

Sintered stainless steel mesh filter materials

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:西安宝德粉末冶金有限责任公司、西安健科新技术开发有限公司。

本标准参加起草单位:新乡市利尔过滤技术有限公司。

本标准主要起草人:董领峰、王志、梁际欣、张旭。

过滤用烧结不锈钢复合丝网

1 范围

本标准规定了过滤用烧结不锈钢复合丝网的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于通过轧制和烧结生产的用于过滤与分离的烧结不锈钢复合丝网。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5249 可渗透性烧结金属材料 气泡试验孔径的测定

GB/T 5250 可渗透性烧结金属材料 流体渗透性的测定

GB/T 1220—2007 不锈钢棒

3 要求

3.1 产品型号

过滤用烧结不锈钢复合丝网的型号见表1。

表1 过滤用烧结不锈钢复合丝网的型号

型号	SW003	SW005	SW010	SW020	SW030	SW050	SW100	SW150	SW200
注: S代表烧结不锈钢;W代表复合丝网;数字代表相应的名义过滤精度。									

3.2 标记示例

示例:过滤精度为10 μm ,长度为800 mm,宽度为600 mm,厚度为1.8 mm的过滤用烧结不锈钢复合丝网,标记为:SW010-800-600-1.8。

3.3 化学成分

过滤用烧结不锈钢复合丝网的原料牌号及化学成分要求见表2。