



# 设备的全过程管理课件





# 目录



01

CATALOGUE

# 设备管理概述





# 设备管理定义

## 设备管理

是指对企业中各类设备进行全过程的管理，包括设备的规划、选购、安装、调试、使用、维护、改造、报废等各个环节的管理。

## 设备管理的主要任务

确保设备的正常运转，提高设备的效能和企业的经济效益。





# 设备管理的重要性

## 提高企业的生产效率

设备是企业的主要生产工具，设备的正常运转是保证企业生产效率的关键。



## 提高企业的竞争力

设备管理可以保证设备的性能和精度，提高产品的质量和稳定性，从而提高企业的竞争力。



## 降低企业的运营成本

设备管理可以降低设备的维护成本和维修成本，从而降低企业的运营成本。





# 设备管理的发展历程

01

## 传统设备管理阶段

以事后维修和定期维护为主要方式，主要关注设备的维修和保养。

02

## 现代设备管理阶段

引入了设备预防性维护和全员参与管理的理念，注重设备的效能和企业的经济效益。

03

## 全过程设备管理阶段

对设备的全过程进行管理，包括设备的规划、选购、安装、调试、使用、维护、改造、报废等各个环节的管理，更加注重设备的整体效能和企业的长期发展。



02

CATALOGUE

# 设备前期管理





# 总结词



明确设备需求、确保设备适用性





## 详细描述

在设备规划与选型阶段，需要明确企业的生产需求和工艺要求，根据这些需求选择适合的设备型号和规格。同时，需要考虑设备的可靠性、稳定性和效率，以确保设备能够满足生产需要。





# 总结词

降低采购成本、优化资源配置





## 详细描述

在设备采购与验收阶段，需要关注采购成本的降低和资源配置的优化。通过合理选择供应商、进行价格谈判和签订长期合作协议等方式，降低采购成本。同时，需要对设备进行全面的验收，确保设备的性能和质量符合要求。





# 总结词

确保设备安装质量、提高生产效率





## 详细描述



在设备安装与调试阶段，需要确保设备安装的质量和安全性，同时需要进行设备的调试和试运行，以确保设备的正常运行和生产效率的提高。在这个阶段，还需要对设备操作人员进行培训，以确保他们能够正确、安全地操作设备。



03

CATALOGUE

# 设备中期管理





# 设备运行管理

## 设备运行制度

建立完善的设备运行制度，包括操作规程、安全规程等，确保设备安全、稳定、高效运行。



## 设备运行监测

通过各种监测手段，实时监测设备的运行状态，及时发现异常情况，预防设备故障。



## 设备运行记录

建立设备运行记录制度，对设备的运行状况、故障处理等进行详细记录，为设备的维护保养和维修提供依据。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/108137137122006071>