



# 中华人民共和国国家标准

**GB/T 5206—2015/ISO 4618:2014**

代替GB/T 5206.1—1985、GB/T 5206.2—1986、GB/T 5206.3—1986、  
GB/T 5206.4—1989、GB/T 5206.5—1991

---

## 色漆和清漆 术语和定义

**Paints and varnishes—Terms and definitions**

(ISO 4618:2014, IDT)

2015-07-03 发布

2016-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5206.1—1985《色漆和清漆 词汇 第一部分 通用术语》、GB/T 5206.2—1986《色漆和清漆 词汇 第二部分 树脂术语》、GB/T 5206.3—1986《色漆和清漆 词汇 第三部分 颜料术语》、GB/T 5206.4—1989《色漆和清漆 词汇 第四部分 涂料及涂膜物化性能术语》和 GB/T 5206.5—1991《色漆和清漆 词汇 第五部分 涂料及涂膜病态术语》。与 GB/T 5206.1—1985、GB/T 5206.2—1986、GB/T 5206.3—1986、GB/T 5206.4—1989 和 GB/T 5206.5—1991 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 本标准术语和定义共计 285 条,原五项标准术语和定义共计 434 条;
- 增加了术语和定义共计 176 条(见第 2 章);
- 增加了不同开裂形式的图示(见第 2 章);
- 删除了术语和定义共计 325 条(见 GB/T 5206.1—1985、GB/T 5206.2—1986、GB/T 5206.3—1986、GB/T 5206.4—1989 和 GB/T 5206.5—1991);
- 修改了术语和定义共计 109 条(见第 2 章,GB/T 5206.1—1985、GB/T 5206.2—1986、GB/T 5206.3—1986、GB/T 5206.4—1989 和 GB/T 5206.5—1991)。

本标准使用翻译法等同采用国际标准 ISO 4618:2014《色漆和清漆 术语和定义》。

本标准做了下列编辑性修改:

- 为符合 GB/T 1.1—2009 的起草规则,将原文第 1 章范围中注 1 的“本标准中界定的术语在其他定义中出现时均用斜体字表示”修改为“本标准中界定的术语在其他定义中出现时均用黑体字表示”,文本作相应修改;
- 增加了资料性附录 NA,按汉语拼音字母顺序排列的索引。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本标准起草单位:中海油常州涂料化工研究院有限公司、广州标格达实验室仪器用品有限公司、中航百慕新材料技术工程股份有限公司、永康市金闪漆业有限公司、杭州三鹰化工有限公司、东莞市镁安镁业科技有限公司。

本标准主要起草人:黄宁、唐佳瑜、王崇武、师华、郁闪闪、施海浪、杨洁丹。

本标准代替了 GB/T 5206.1—1985、GB/T 5206.2—1986、GB/T 5206.3—1986、GB/T 5206.4—1989 和 GB/T 5206.5—1991。

GB/T 5206.1—1985 的历次版本发布情况为:

- GB/T 5206.1—1985。

GB/T 5206.2—1986 的历次版本发布情况为:

- GB/T 5206.2—1986。

GB/T 5206.3—1986 的历次版本发布情况为:

- GB/T 5206.3—1986。

GB/T 5206.4—1989 的历次版本发布情况为:

- GB/T 5206.4—1989。

GB/T 5206.5—1991 的历次版本发布情况为:

- GB/T 5206.5—1991。

# 色漆和清漆 术语和定义

## 1 范围

本标准界定了涂料领域(色漆、清漆和色漆与清漆用原材料)使用的术语。

与特定应用和性能(如防腐保护、粉末涂料)有关的术语将在与之相关的标准中加以解释。

本标准中的纳米技术相关术语与 ISO/TS 80004-4 标准相统一。

注 1: 本标准中界定的术语在其他定义中出现时均用**黑体字**表示。

注 2: 也可参阅 ISO 在线浏览平台(OBP):<https://www.iso.org/obp/ui/>

## 2 术语和定义

### 2.1

**磨耗 abrasion**

表面因摩擦而受到摩擦力作用,造成磨损或变形的过程。

### 2.2

**磨料喷射清理 abrasive blast-cleaning**

用具有高动能的磨料流冲击待处理表面的表面处理方法。

### 2.3

**促进剂 accelerator**

能加快化学反应速率的一类添加剂。

### 2.4

**酸值 acid value**

在规定的测试条件下,中和 1 g 样品所需要的氢氧化钾(KOH)毫克数。

### 2.5

**丙烯酸树脂 acrylic resin**

由丙烯酸单体和/或甲基丙烯酸单体,通常还含有其他单体,聚合或共聚制得的一类合成树脂。

### 2.6

**添加剂 additive**

少量加入涂料中即可改善,甚至改变涂料的一种或多种性能的任何物质。

### 2.7

**附着力 adhesion**

在固体表面与另一种材料的界面间,通过分子力产生附着的现象。

注:附着力不宜与内聚力混淆。

### 2.8

**粘合强度 adhesive strength**

将一种涂层从底材或另一种涂层上剥离下来所需要的力。

### 2.9

**气溶胶 aerosol**

固体或液体微粒在气体介质中形成的分散体系。