

中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1207—2008

针规、三针校准规范

Calibration Specification for Cylindrical Measuring Pin

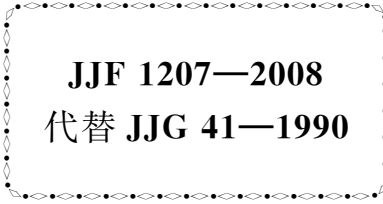
2008-06-06 发布

2008-12-06 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

针规、三针校准规范

Calibration Specification for
Cylindrical Measuring Pin



JJF 1207—2008
代替 JJG 41—1990

本规范经国家质量监督检验检疫总局于 2008 年 6 月 6 日批准，并自 2008 年 12 月 6 日起施行。

归口单位：全国几何量长度计量技术委员会

起草单位：中国计量科学研究院

深圳市计量质量检测研究院

本规范由全国几何量长度计量技术委员会负责解释

本规范起草人：

黄 杨（中国计量科学研究院）

于冀平（深圳市计量质量检测研究院）

目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(1)
5 校准条件	(2)
5.1 环境条件	(2)
5.2 等温时间	(2)
5.3 标准器及其他设备	(2)
5.4 其他条件	(2)
6 校准项目和校准方法	(2)
6.1 圆度	(2)
6.2 直线度	(3)
6.3 直径及直径变动量	(3)
7 校准结果表达	(5)
8 复校时间间隔	(5)
附录 A 产品标准中相关计量特性	(6)
附录 B 三针直径与棱形测头对应关系表	(7)
附录 C 直径测量结果的不确定度要求	(8)
附录 D 三针直径检测结果的不确定度评定	(9)

针规、三针校准规范

1 范围

本规范适用于钢、硬质合金、陶瓷等材料制造各类针规、三针的校准。

2 引用文献

下列文献所包含的条文，通过在本规范中的引用而构成本规范的条文。本规范出版时，所示版本均为有效。所有标准、规范或规程都会被修订，使用本规范的各方应探讨使用下列文献最新版本的可能性。

JB/T 3326—1999 量针

JB/T 10631—2006 针规

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

3 概述

针规、三针是带有标称直径的圆柱体量具。针规多为按一定尺寸间隔排列的套装量具，一般用于工件孔径检验；标准针规多用于仪器校准。三针通常成组使用，三根直径相同的三针为一组，用于测量螺纹中径。针规、三针式样见图 1。

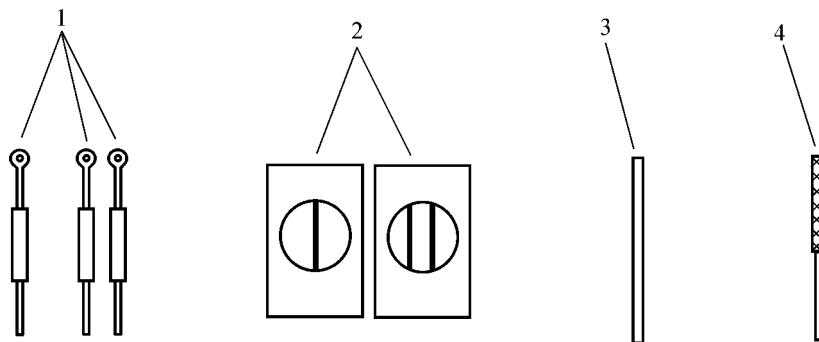


图 1 各类针规、三针示意图

1—三针；2—固定式三针；3—针规；4—带柄型针规

4 计量特性

根据针规、三针的用途，应对其下列计量特性进行校准。

——圆度；

——素线直线度；

——直径及直径变动量。

注：相关产品标准中规定的计量特性见附录 A。