

ICS 25.120.10
J 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 28763—2012

数 控 弯 管 机

Numerically controlled tube bending machine

2012-11-05 发布

2013-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 弯管机型式与参数	2
5 技术要求	4
6 精度	7
7 试验方法	15
8 检验规则	18
9 包装、运输与贮存	18

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位：江阴机械制造有限公司、浙江金马逊机械制造有限公司、张家港和升数控机床制造有限公司、首钢长钢锻压机械制造有限公司、上海颁新弯管设备有限公司。

本标准主要起草人：钱卫清、林伟明、袁剑虹、杨树平、宋杰、周昌华、潘顺满、马丽萍、李亚中、翟庆余。

数 控 弯 管 机

1 范围

本标准规定了数控弯管机型式与参数、技术要求、精度、试验方法、检验规则、包装、运输与贮存。
本标准适用于金属管材在冷态下弯曲的缠绕式数控弯管机(以下简称弯管机)。
本标准不适用于顶锻型弯管机、弯管流水线或其他专用弯管机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志(ISO 780)
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件(ISO 4413)
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1)
- GB/T 7932 气动系统通用技术条件(ISO 4414)
- GB/T 7935 液压元件 通用技术条件
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10923 锻压机械 精度检验通则(ISO 230-1)
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法(ISO 11202)
- GB/T 23282 锻压机械噪声声功率级测量方法(ISO 3746)
- GB 28760—2012 弯管机 安全技术要求
- JB/T 1829—1997 锻压机械 通用技术条件
- JB/T 3240 锻压机械 操作指示形象化符号
- JB/T 5000.12 重型机械通用技术条件 第12部分:涂装
- JB/T 8356.1 机床包装 技术条件
- JB/T 8832 机床数控系统 通用技术条件
- JB/T 9954 锻压机械液压系统 清洁度
- JB 9971 弯管机、三辊卷板机 噪声限值

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

数控弯管机 CNC tube bending machine

至少应有主轴回转、卡头直线移动及卡头旋转的三轴运动,并用数控系统控制的弯管机。