

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 2529—2012
代替 GB/T 2529—2005

导电用铜板和条

Copper sheets and bars for electrical conduction purpose

2012-12-31 发布

2013-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准中条材的主要技术指标参照采用了 ASTM B 187M—2006《母线用铜条材、棒材和型材》的条材部分。

本标准代替 GB/T 2529—2005《导电用铜板和条》。本标准与 GB/T 2529—2005 相比主要变化如下：

- 产品的合金牌号中增加了 TU2、TU3；
- 产品的状态表示方法采用了新的《铜及铜合金状态表示方法》；
- 规范性引用文件中增加了 GB/T 26303.3《铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分：板带材》、YS/T 478《铜及铜合金导电率涡流检验法》、YS/T 482《铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法》；
- 板、条材状态删除了 1/8 硬；
- 板、条材最大长度由原来的 8 000 mm 增加到 12 000 mm；
- 对纵边直度的要求按状态进行划分；
- 棱边外形的内容增加了圆滑过渡的要求；
- 板材、条材的力学性能中的断后伸长率由长试样 $A_{11.3}$ 改为短试样 A；
- 板材、条材的电性能增加了电阻率的性能指标；
- 增加了电性能采用 YS/T 478《铜及铜合金导电率涡流检验法》的检测方法和外形尺寸采用 GB/T 26303.3《铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分：板带材》的检测方法。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：白银有色西北铜加工有限公司、佛山市华鸿铜管有限公司、中铝洛阳铜业有限公司。

本标准参加起草单位：浙江宏磊铜业股份有限公司。

本标准主要起草人：李双龙、任妍利、邓予生、刘生伟、魏宽坤、蒋杰、刘辉、林国良、朱迎利、孙水珠、张香云、张震宇、魏浙强。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2529—1989、GB/T 2529—2005。

导电用铜板和条

1 范围

本标准规定了导电用铜板和条的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容等。

本标准适用于冶炼、电力、化工、电镀等工业部门导电用铜板和条。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:试验方法(ISO 6892-1:2009,MOD)

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验方法 第1部分:试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法(ISO 6507-1:2005,MOD)

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检验法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

纵边直度 straightness of longitudinal edge

任意纵向表面或棱边之绝对直度的偏差,包括侧边弯曲度和平直度两层含义。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 牌号、状态、规格

4.1.1.1 板材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。