

机车车辆检修设备项目风险评价报告

目录

序言.....	3
一、评价单元的划分.....	3
(一)、评价单元划分原则.....	3
(二)、评价单元划分结果.....	4
(三)、评价方法的选择.....	5
(四)、评价方法简介.....	6
二、机车车辆检修设备项目概论.....	8
(一)、评价目的.....	8
(二)、评价依据.....	9
(三)、相关安全生产法律、法规.....	9
(四)、相关安全技术标准、规范.....	10
(五)、企业提供的资料.....	10
(六)、评价范围.....	12
(七)、评价程序.....	12
三、危险、有害因素辨识与分析.....	14
(一)、危险、有害因素辨识依据.....	14
(二)、物料危险、有害因素.....	15
(三)、重大危险源辨识.....	16
(四)、正常运行时的危险、有害因素辨识与分析.....	17
(五)、设施、设备的危险、有害因素.....	21
(六)、建筑施工过程中的危险、有害因素辨识与分析.....	25

(七)、建设机车车辆检修设备项目对周边环境的影响	27
(八)、周边环境对建设机车车辆检修设备项目的影响	29
(九)、建筑危险性分析	30
四、安全管理体系建设	32
(一)、安全管理体系建设的必要性	32
(二)、安全管理体系建设的基本原则	33
(三)、安全管理体系建设的目标和任务	34
(四)、安全管理体系建设的组织架构	35
(五)、安全管理体系建设的责任分工	36
(六)、安全管理体系建设的培训计划	38
(七)、安全管理体系建设的监督与评估	39
五、机车车辆检修设备项目总结与建议	40
(一)、安全工作总结	40
(二)、安全工作建议	40
六、安全评价结论	41
(一)、危险、有害因素辨识与分析结论	41
(二)、分析评价综述	42
(三)、应重视的安全对策措施建议	43
(四)、总体评价结论	44
七、机车车辆检修设备项目验收与运行	45
(一)、机车车辆检修设备项目验收的程序和步骤	45
(二)、机车车辆检修设备项目验收的相关标准和规范	47

(三)、机车车辆检修设备项目运行的监督与管理	48
(四)、机车车辆检修设备项目运行中的安全与质量保障	50
(五)、机车车辆检修设备项目运行中的持续改进与优化.....	51
八、机车车辆检修设备项目安全培训与教育的必要性.....	52
(一)、机车车辆检修设备项目安全培训与教育的基本原则.....	52
(二)、培训需求分析与计划制定.....	54
(三)、培训内容与形式	56
(四)、培训师资与资源	58
(五)、培训效果评估与改进机制.....	59
九、环境管理体系建设.....	61
(一)、环境管理体系建设的背景和必要性.....	61
(二)、环境管理体系建设的基本原则	61
(三)、环境管理体系建设的组织架构	62
(四)、环境管理体系建设的责任分工	63
(五)、环境管理体系建设的监督与评估	63
(六)、环境管理体系建设的持续改进与优化.....	63
十、供应链安全管理	64
(一)、供应链安全管理的背景和意义	64
(二)、供应链风险评估与管理.....	65
(三)、供应商选择与审核	67
(四)、供应链紧急预案	68
(五)、供应链安全文化建设	70

十一、法律合规与安全管理	73
(一)、法律合规在安全管理中的地位	73
(二)、法律合规的基本原则	73
(三)、法律合规与危险源管理	76
(四)、法律合规的监督与检查	77
(五)、法律合规培训与教育	78
(六)、法律合规与安全文化建设	78
十二、监测与检测体系建设	79
(一)、监测与检测体系建设的背景和必要性	79
(二)、监测与检测体系建设的基本原则	80
(三)、监测与检测体系建设的组织架构	81
(四)、监测与检测体系建设的技术支持	82
(五)、监测与检测体系建设的数据管理	84
(六)、监测与检测体系建设的结果分析和报告	85

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/126105230040010143>

