



中华人民共和国国家标准

GB/T 6693—2009
代替 GB/T 6693—1997

染料 粉尘飞扬性的测定

Dyestuffs—Determination of the dusting behaviour

(ISO 105-Z05:1996, Textiles—Tests for colour fastness—
Part Z05: Determination of the dusting behaviour of dyes, MOD)

2009-06-02 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 105-Z05:1996《纺织品——色牢度的测定——第 Z05 部分:染料粉尘飞扬性的测定》(英文版)。

本标准根据 ISO 105-Z05:1996 重新起草。

本标准与 ISO 105-Z05:1996 相比,技术内容修改如下:

——ISO 标准目测法规定采用的滤纸为玻璃纤维制成。本版标准采用中速定性滤纸。

本标准与 ISO 105-Z05:1996 相比,编辑性修改内容如下:

——将“本国际标准”改为“本标准”;

——用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;

——对 ISO 105-Z05:1996 引用的 ISO 105-A01:1994,用已被采用为我国的标准代替对应的国际标准。

本标准是对 GB/T 6693—1997 的修订。与 GB/T 6693—1997 相比,修改内容如下:

——标准采标程度由等同采用改为修改采用;

——将标准名称改为《染料 粉尘飞扬性的测定》。

本标准自实施之日起代替 GB/T 6693—1997。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC 134)归口。

本标准起草单位:安徽省凤阳染料化工有限公司、杭州下沙恒升化工有限公司、沈阳化工研究院、国家染料质量监督检验中心。

本标准主要起草人:姬兰琴、李志华、李信、韩晓琴、庄永斌。

本标准所代替的标准历次版本发布情况为:

——GB 6693—1986、GB/T 6693—1997。

引 言

在染料应用工业中,染料的粉尘是一个评价卫生、保健和安全的重要指标。这是一种重要、可靠和有重现性的测试这一性能的方法。

有其他测试粉尘的方法,但在检测染料的实际应用中,ISO 105 这部分给出的方法不仅更典型而且更具可比性。如果着眼于比较染料或极对值的可靠性,则必须知道其结果值不是一个特殊值。附录 A 列出了详细的重现性数据。

染料 粉尘飞扬性的测定

1 范围

本标准规定了染料粉尘飞扬性的测定方法。

本标准适用于染料粉尘飞扬性的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡(GB 251—2008, ISO 105-A03:1993, IDT)

3 术语与定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

粉尘 dust

粉尘由分散在空气中的固态物质的粒子形成。

注1: 染料粉尘是在混合、取样、分散等操作中形成。

注2: 固体染料可以有不同的物理形态(粉状、颗粒状等)。商品染料粒度分布也各不相同。平均直径主要在50微米到几毫米之间。染料的粒度分布范围大小不一。

注3: 染料粉尘的粒度分布与染料的物理形态并无关系。两种典型的粉尘分布见图1所示。

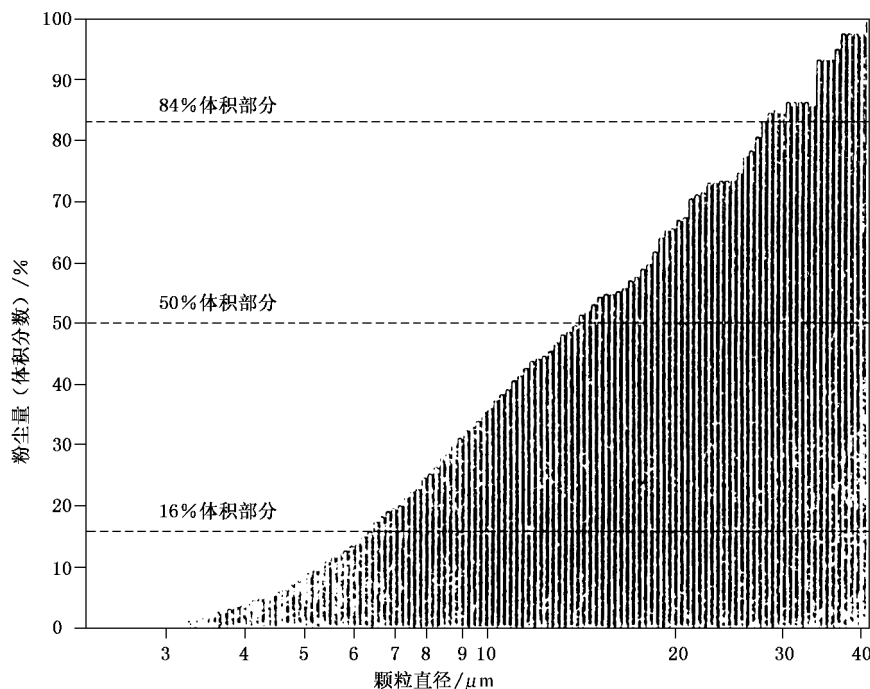


图1 典型的染料粉尘量(体积比)与粉尘颗粒直径关系