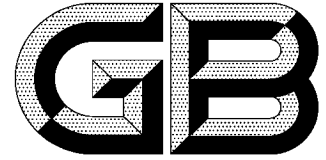


UDC 621.741.2
J 31



中华人民共和国国家标准

GB 9439—88

灰 铸 铁 件

Grey iron castings

1988-06-25发布

1989-03-01实施

国家标准局 发布

目 次

1 主题内容与适用范围.....	(1)
2 引用标准.....	(1)
3 灰铸铁牌号.....	(1)
4 技术要求.....	(1)
5 试验方法.....	(5)
6 检验规则.....	(10)
7 标志、包装、运输、贮存.....	(11)
附录 A 灰铸铁硬度 (补充件)	(12)
附录 B 硬度和抗拉强度之间的关系 (参考件)	(14)
附录 C 拉力试样和硬度试块 (参考件)	(17)
附录 D 灰铸铁件订货要求 (参考件)	(18)

灰 铸 铁 件

GB 9439—88

Grey iron castings

代替 GB 976—67
GB 5675—85**1 主题内容与适用范围**

本标准规定了灰铸铁牌号及铸件技术条件。

本标准适用于砂型或导热性与砂型相当的铸型铸造的灰铸铁件。对用其他铸型铸造的灰铸铁件亦可参照使用。

2 引用标准

- GB 5612 铸铁牌号表示方法
- GB 6414 铸件尺寸公差
- GB 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面
- GB 977 灰铸铁件机械性能试验方法
- GB 223.1~223.5 钢铁及合金化学分析方法
- GB 7216 灰铸铁金相
- GB 5677 铸钢件射线照相及底片等级分类方法
- GB 7233 铸钢件超声探伤及质量评级方法
- GB 9444 铸钢件磁粉探伤及质量评级方法

3 灰铸铁牌号

本标准的牌号,符合GB 5612的规定。根据直径30mm单铸试棒的抗拉强度,将灰铸铁分为HT 100、HT 150、HT 200、HT 250、HT 300和HT 350六个牌号。

4 技术要求**4.1 生产方法及化学成分**

灰铸铁的生产方法及化学成分由供方决定,但必须达到本标准规定的灰铸铁牌号及相应的机械性能指标。

如需方对灰铸铁的化学成分有特殊要求时,供需双方应在订货协议中商定。

4.2 机械性能**4.2.1 抗拉强度****4.2.1.1 单铸试棒的抗拉强度**

本标准根据单铸试棒加工成试样进行测定灰铸铁的抗拉强度,应符合表1的规定。