



T/CECS XXX-2024

---

中国工程建设标准化协会标准

# 集装箱房屋施工质量验收标准

Technical Specification for Construction Quality Acceptance of Container  
Buildings

(征求意见稿)

中国计划出版社

# 1 总 则

**1.0.1** 为加强集装箱房屋生产全过程的质量管理,保证集装箱房屋施工的质量标准,制定本标准。

**1.0.2** 本标准适用于工业与民用建筑中工厂生产的集装箱房屋的质量检查与验收。

**1.0.3** 集装箱房屋施工的质量检查与验收,除应符合本标准规定外,尚应符合国家现行有关标准和现行中国工程建设标准化协会有关标准的规定。

## 2 术语

### 2.0.1 集装箱房屋 Container Building

集装箱房屋指能满足道路运输要求的集装箱（包括角柱、侧梁、蒙皮结构）为结构单元而构建成的房屋。

### 2.0.2 集装箱房屋施工质量验收 Construction Quality Acceptance of Container Buildings

集装箱房屋施工质量验收包括集装箱房屋材料质量验收、集装箱房屋产品工厂质量验收、集装箱房屋现场工程质量验收三部分。

### 2.0.3 集装箱房屋材料质量验收 Quality Acceptance of Container Building Materials

包括集装箱房屋中使用的钢材、配件及其它材料的验收规定。

### 2.0.4 集装箱房屋产品工厂生产质量验收 Production Quality Acceptance of Container Housing in Factory Producing

工厂生产的集装箱房屋产品的验收规定。

### 2.1.5 集装箱房屋现场工程质量验收 On Site Engineering Quality Acceptance of Container Buildings

工厂生产的集装箱房屋产品，运输到现场和安装的验收规定。

### 3 基本规定

- 3.0.1** 集装箱房屋的验收宜参照设计采用的 BIM 模型。
- 3.0.2** 集装箱房屋单元生产企业应建立检测部门，检测设备均应检定合格，并应在检定有效期内使用。
- 3.0.3** 集装箱房屋单元生产企业应建立质量可追溯的管理系统，集装箱房屋单元的制作、存储各环节应执行全面完善的质量管理体系和制度。
- 3.0.4** 施工单位或监理单位宜派代表驻厂监督集装箱房屋生产过程，当设驻厂监督代表时，集装箱房生产关键过程记录应经驻厂监督代表确认。
- 3.0.5** 对检验合格的构件，应做出合格标识。构件检验批质量合格应符合下列规定：
- 1 主控项目的质量经抽样检验应合格；
  - 2 一般项目的质量经抽样检验应合格；当采用计数检验时，除专门要求外，一般项目的合格点率应达到 80%及以上，不合格点的偏差不得超过允许偏差的 1.5 倍，且不得有严重缺陷；
  - 3 应具有完整的质量检验记录，重要工序应具有完整的施工操作记录。
- 3.0.6** 对检验不合格的检验批，应按下列规定进行处理：
- 1 材料检验批不合格时不得使用；
  - 2 集装箱房屋到位前安装质量不合格的检验批，应返工、返修，并应重新验收。

## 4 材料质量验收规定

### 4.1 一般规定

**4.1.1** 集装箱房屋生产和使用过程中所有材料，应具有合格证和出厂检验报告，并按照国家现行有关标准的规定进行进场复检。

**4.1.2** 集装箱房屋住宅所用的钢板、锚固件、保温材料、预埋件、外装饰材料等除应符合本规程的规定外，尚应符合国家现行标准的有关规定。

### 4.2 钢材

**4.2.1** 结构钢材性能应符合现行国家标准《碳素结构钢》GB/T 700、《通用冷弯开口型钢》GB/T 6723 等相关规定的要求，其中底梁、顶梁、立柱和角件的力学性能不应低于 Q235B 钢的要求。

**4.2.2** 结构选用镀锌钢板时，其性能应分别符合现行国家标准《连续热镀锌钢板及钢带》GB/T 2518、《连续热镀铝锌合金镀层钢板及钢带》GB/T 14978 的相关规定，且其抗拉强度、伸长率、屈服强度、冷弯试验、硫磷含量以及焊接结构钢板的碳含量应符合相关标准的规定。

**4.2.3** 主要结构构件的最小钢材壁厚要求如下：底框主梁的公称厚度不应小于 3.5mm；顶框主梁的公称厚度不应小于 3.0mm；立柱的公称厚度不应小于 3.0mm；底框次梁和顶框次梁的公称厚度不应小于 2.0mm；角件钢板的公称厚度不应小于 4.0mm，角件与立柱连接位置的连接板厚度不应小于 14.0mm。

**4.2.4** 采用镀锌钢的构件，底框主梁、顶框主梁、立柱和角件的镀锌量不应小于 100g/m<sup>2</sup>（双面），底框次梁和顶框次梁的镀锌量不应小于 80g/m<sup>2</sup>（双面）。

**4.2.5** 当结构构件处于外露、低温、腐蚀环境时，所使用的钢材性能尚应符合耐大气腐蚀和避免低温冷脆的要求。

**4.2.6** 立柱与角件之间的连接螺栓和集装箱建筑单元之间的连接螺栓性能等级不应低于现行国家标准《钢结构设计标准》GB 50017 中的 8.8 级；连接螺栓应表面镀锌或采取其他防锈措施，镀锌层应符合现行国家标准《紧固件 电镀层》GB/T 5267.1、《紧固件 非电解锌片镀层》GB/T 5267.2、《紧固件 热浸镀层》GB/T 5267.3 的相关规定。

**4.2.7** 集装箱建筑单元之间如果采用锁扣连接,锁扣的性能等级不应低于现行国家标准《钢结构设计标准》GB50017中的Q235级;连接锁扣应表面镀锌或采取其他防锈措施,镀锌层应符合现行国家标准《紧固件 电镀层》GB/T 5267.1、《紧固件 非电解锌片镀层》GB/T 5267.2、《紧固件 热浸镀层》GB/T 5267.3的相关规定。

**4.2.8** 其他冷弯薄壁钢构件连接用紧固件(抽芯铆钉、自攻螺钉、射钉等)的材料应符合现行国家标准《冷弯薄壁型结构技术规范》GB 50018及其他相关规范的规定,并应表面镀锌或其他防锈措施。

**4.2.9** 预埋钢板和连接钢板的等级不应低于现行国家标准《钢结构设计标准》GB 50017中的Q235级,表面应刷防锈漆或其他防锈措施。

## 4.2 配件

**4.3.1** 拉结件进厂时,应确认其承载力、变形、耐久性能和节能设计满足产品标准要求 and 设计要求;并按设计要求或产品技术手册规定的混凝土强度和构造措施对其承载能力进行检验,检验结果应符合设计或产品技术手册的规定。

**4.3.2** 对吊装、连接或安装用的吊钉、螺母式预埋件,应按设计要求或产品技术手册规定的混凝土强度和构造措施对其承载能力进行破坏性检验,检验结果应符合设计或产品计算手册的规定。

**4.3.3** 有绝缘或阻燃性能的预埋件,应对其绝缘或阻燃性能进行检验。检验结果应满足设计要求。

检查数量:按进厂批次和产品的抽样检验方案确定。

检验方法:检查抽样检验报告。

**4.3.4** 工厂自加工预埋件所用钢材及焊条的性能应满足设计要求,应进行抽样检验。

检查数量:按有关标准的规定确定。

检验方法:检查抽样检验报告。

**4.3.5** 开关、插座、接线盒及其附件进厂时,应按现行国家标准《建筑电气工程施工质量验收规范》GB 50303的有关规定对其质量进行检验,检验结果应符合现行国家标准《建筑电气工程施工质量验收规范》GB 50303的有关规定。

检查数量:按现行国家标准《建筑电气工程施工质量验收规范》GB 50303的有关规定确定。

检验方法:检查抽样检验报

**4.3.6** 预埋件进厂时，应对其外观质量进行检查。其外观质量应符合下列规定：

1 外表应光滑、清洁，无明显压痕和锈蚀，无裂纹和污物；有镀层或涂层时，镀层或涂层应均匀、一致。

2 表面应有明显标识。

检查数量：全数检查。

检验方法：观察。

**4.3.7** 预埋件的防腐防锈措施应符合设计规定。

检查数量：按进厂批次和产品的抽样检验方案确定。

检验方法：检查抽样检验报告。

**4.3.8** 工厂自加工预埋件的防腐防锈应符合现行国家标准《工业建筑防腐蚀设计标准》GB 50046 和《涂覆涂料前钢材表面处理表面清洁度的目视评定第 1 部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级》GB/T 8923.1 的有关规定，预埋件尺寸允许偏差和检验方法应符合表 4.4.8 的规定。

检查数量：同一工作班制作的预埋件，抽查 10%，且不少于 5 件。

**4.3.9** 预埋件的外形尺寸偏差应符合设计规定。

检查数量：按进厂批次和产品的抽样检验方案确定。

检验方法：尺量，检查抽样检验报告。

## 4.4 其他材料

**4.4.1** 保温材料除应满足设计要求外，尚应符合国家现行有关标准的规定。

检查数量：同一厂家、同一品种、同一规格且不超过 5000m 为一批。

检验方法：按批抽取试样进行导热系数、密度、压缩强度、吸水率和燃烧性能试验。

**4.4.2** 预制夹心保温墙板宜采用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料(XPS)；XPS 主要性能指标应符合设计要求，并应符合现行国家标准《绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料(XPS)》GB/T 10801.2 的有关规定。

**4.4.3** 预制夹心保温墙板中内外叶墙板的拉结件宜采用纤维增强塑料(FRP)或不锈钢材料，纤维增强塑料连接件应符合现行行业标准《预制保温墙体用纤维增强塑料连接件》JG/T 561-2019 的有关规定。

**4.4.4** 石材、饰面砖和涂料等外装饰材料的质量应符合国家现行有关标准的规定。

**4.4.5** 石材和饰面砖专用粘结材料应符合现行国家标准《饰面石材用胶粘剂》GB 24264 的有关规定。



## 5 集装箱房屋产品工厂生产质量验收规定

### 5.1 一般规定

**5.1.1** 集装箱房屋的生产必须依据设计文件进行，并应根据项目特点制定相应的工艺流程。

**5.1.2** 集装箱房屋预制生产前，应编制生产方案并进行技术交底，生产方案应包括下列内容：

- 1 生产计划及生产工艺；
- 2 模具计划及组装方案；
- 3 质量控制措施；
- 4 物流管理计划；
- 5 成品保护措施。

**5.1.3** 集装箱房生产企业应编制生产计划，生产车间根据生产任务单安排生产。

**5.1.4** 集装箱房屋生产前，应编制制作图，制作图应包含下列内容：

- 1 单个集装箱房屋预制模板图、配筋图；
- 2 预埋吊件及其拉结件构造图；
- 3 保温、密封和饰面等细部构造图；
- 4 机电设备预埋图

**5.1.5** 在集装箱房屋生产前应对各工序进行技术交底，上道工序经检验合格后，才可进行下道工序。

**5.1.6** 集装箱房屋产品生产制作过程质量检验应包括模具、单元、预应力、预留与预埋等工序检验。构件质量检验应包括构件外观质量、尺寸偏差和构件性能检验。

**5.1.7** 集装箱房屋产品生产制作过程的质量检验，应在班组自检、互检、交接检的基础上，由专职检验人员根据本标准所规定的检查数量随机抽样，并按检验批进行检验。

**5.1.8** 集装箱房屋单元应建立标识系统，并设置表面标识。不合格集装箱必须在构件显著位置进行标识，且应单独存放。

**5.1.9** 集装箱房屋单元生产采用新技术、新设备、新材料、新工艺时，集装箱房屋单元生产企业应制定专项方案，并应进行必要的工艺检验。

## 5.2 产品工厂生产验收规定

### 5.2.1 构件及组装验收：

构件及组装验收应参照以下表 5.2.1-1~5.2.1-4 进行。

表 5.2.1-1 构件验收记录表

产品编号		使用年限	
产品尺寸	外轮廓长边 (mm)		外轮廓短边 (mm)
	外轮廓高度 (mm)		净空间高度 (mm)
结构构件		钢材型号	截面尺寸 (mm) 附截面简图
	角柱		壁厚 (mm)
	底框主梁 (长跨)		
	底框主梁 (短跨)		
	顶框主梁 (长跨)		
	顶框主梁 (短跨)		
	底框次梁		
	顶框次梁		
	角件		
构件定位	底框次梁间距 (中心距离) (mm)		底框边次梁中心与外轮廓距离 (mm)
	顶框次梁间距 (中心距离) (mm)		顶框边次梁中心与外轮廓距离 (mm)
允许荷载设计值	底框平面活荷载 (kPa)		
	顶框平面活荷载 (kPa)		
	单个角柱竖向抗力 (kN)		
	长向 (纵向) 抗侧承载力 (kN)		
	短向 (横向) 抗侧承载力 (kN)		
	连接螺栓拉力 (KN) \ 剪力 (KN)		\
	外围锁具拉力 (KN) \ 剪力 (KN)		\

	上下箱定位件剪力(KN)	
围护构件	地面承重地板材料做法	
	顶板材料做法	
	侧墙板材料做法	
	门材料做法	
	窗材料做法	
其他集成组件		
自重 (kg)	箱式单元结构构件总重量	
	集成箱式单元总重量	

表 5.2.1-2 构件组装验收表

单位(子单位) 工程名称		分部(子分部)工程名称	主体结构/钢结构	分项工程名称	钢构件组装及预拼装	
施工单位		项目负责人		检验批容量	构件组装: *件	
分包单位		分包单位项目负责人		检验批部位		
施工依据	《钢结构工程施工规范》GB 50755		验收依据	《钢结构工程施工质量验收标准》 GB 50205		
主控项目	验收项目		设计要求及规范规定	最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果
	1	拼接对接焊缝	第 8.2.1 条	*/*	试验合格	
	2	吊车梁(桁架)	第 8.3.1 条	全/*	共*处, 合格*处	
	3	端部铣平精度	第 8.4.1 条	*/*	抽查*处, 合格*处	
	4	外形尺寸	第 8.5.1 条	全/*	共*处, 合格*处	

一般项目	1	焊接H型钢组装精度	第8.3.2条	*/*	*/*	
	2	焊接组装精度	第8.3.3条	*/*	抽查*处,合格*处	
	3	顶紧接触面	第8.4.2条	全/*	共*处,合格*处	
	4	轴线交点错位	第8.3.4条	*/*	抽查*处,合格*处	
	5	铣平面保护	第8.4.3条	全/*	共*处,合格*处	
	6	外形尺寸	第8.5.2条~ 第8.5.9条	*/*	抽查*处,合格*处	
施工单位检查结果		主控项目全部合格, 一般项目满足规范规定要求  专业工长: 项目专业质量检查员: 年 月 日				
监理单位验收结论		通过验收  专业监理工程师: 年 月 日				

表 5.2.1-3 构件防腐涂料涂装质量验收表

单位(子单位) 工程名称		分部(子分部) 工程名称	主体结构/钢 结构	分项工程名称	防腐涂料涂装(底 漆)
施工单位		项目负责人	邵建永	检验批容量	涂装构件: *件 防腐涂料: *桶
分包单位		分包单位项目负责人	姜朝波	检验批部位	
施工依据	《钢结构工程施工规范》GB 50755		验收依据	《钢结构工程施工质量验收标准》 GB 50205	
主控项目	验收项目	设计要求及 规范规定	最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果

	1	产品进场	第 4.11.1 条	/	质量证明文件齐全有效， 检验合格	
	2	表面处理	第 13.2.1 条、 第 13.3.2 条、 第 13.3.3 条	/	检验合格	
	3	涂层厚度	第 13.2.2 条、 第 13.2.3 条、 第 13.2.4 条、 第 13.3.1 条、 第 13.3.4 条	/	检验合格	
一般项目	1	产品进场	第 4.11.3 条	*/*	抽查*处， 合格*处	
	2	表面质量	第 13.2.7 条、 第 13.2.8 条、 第 13.3.5 条	全/*	共*处， 合格*处	
	3	附着 力测 试	第 13.2.6 条	*/*	抽查*处， 合格*处	
	4	标志	第 13.2.9 条	全/*	共*处， 合格*处	
施工单位检查结果		<p style="text-align: center;">主控项目全部合格， 一般项目满足规范规定要求</p> <p style="text-align: right;">专业工长： 项目专业质量检查员： 年 月 日</p>				

监理单位验收结论	通过验收	专业监理工程师： 年 月 日
----------	------	-------------------

表 5.2.1-4 构件防火涂料涂装质量验收表

单位(子单位)工程名称		分部(子分部)工程名称	主体结构/钢结构	分项工程名称	防火涂料涂装	
施工单位		项目负责人		检验批容量	涂装构件：* 件 防火涂料：* 桶	
分包单位		分包单位项目负责人		检验批部位		
施工依据	《钢结构工程施工规范》GB 50755		验收依据	《钢结构工程施工质量验收标准》 GB 50205		
主控项目	验收项目		设计要求及规范规定	最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果
	1	产品进场	第 4.11.2 条	/	质量证明文件齐全有效， 检验合格	
	2	涂装基层验收	第 13.4.1 条	/	检验合格	
	3	强度试验	第 13.4.2 条	/	试验合格	
	4	涂层厚度	第 13.4.3 条	*/*	抽查*处， 合格*处	

	5	表面裂纹	第 13.4.4 条	*/*	抽查*处, 合格*处	
一般项目	1	产品进场	第 4.11.3 条	*/*	抽查*处, 合格*处	
	2	基层表面	第 13.4.5 条	全/*	共*处, 合格*处	
	3	涂层表面质量	第 13.4.6 条	全/*	共*处, 合格*处	
施工单位检查结果		<p style="text-align: center;">主控项目全部合格, 一般项目满足规范规定要求</p> <p style="text-align: right;">专业工长: 项目专业质量检查员: 年 月 日</p>				
监理单位验收结论		<p style="text-align: center;">通过验收</p> <p style="text-align: right;">专业监理工程师: 年 月 日</p>				

### 5.2.2 焊接连接验收:

焊接连接验收应参照以下表 5.2.2 进行。

表 5.2.2 焊接连接质量验收表

单位(子单位) 工程名称	分部(子分部) 工程名称	主体结构/ 钢结构	分项工程名称	钢结构焊接
施工单位	项目负责人		检验批容量	钢构件焊接: 1 间
分包单位	分包单位项目负责人		检验批部位	



施工依据		《钢结构工程施工规范》GB50755-2012		验收依据	《钢结构工程施工质量验收标准》GB50205-2020		
主控项目	验收项目		设计要求及规范规定	最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果	
	1	焊接材料进场	第 4.6.1 条	/	质量证明文件齐全有效， 检验合格		
	2	焊接材料复验	第 4.6.2 条	/	试验合格		
	3	材料匹配	第 5.2.1 条	/	质量证明文件齐全有效， 检验合格		
	4	焊工证书	第 5.2.2 条	/	检查合格， 符合规定		
	5	焊接工艺评定	第 5.2.3 条	/	检验合格		
	6	内部缺陷	第 5.2.4 条、 第 5.2.5 条	/	检验合格		
	7	组合焊缝尺寸	第 5.2.6 条	/1	检验合格		
	一般项目	1	焊接材料进场	第 4.6.5 条	/1	检验合格	
		2	预热或后热处理	第 5.2.9 条	/ / /	共*间， 全部检查， 合格*间	
		3	焊缝外观质量	第 5.2.7 条	全/*	共*间， 全部检查， 合格*间	
4		焊缝外观尺寸偏差	第 5.2.8 条	全/*	共*间， 全部检查， 合格*间		
施工单位检查结果		<p style="text-align: center;">主控项目全部合格， 一般项目满足规范规定要求</p> <p style="text-align: right;">专业工长： 项目专业质量检查员： 年 月 日</p>					

监理单位 验收结论	通过验收	专业监理工程师： 年 月 日
--------------	------	-------------------

### 5.2.3 水暖电等装修验收：

水暖电等装修验收应参照以下表 5.2.3-1~5.2.3-27 进行。

表 5.2.3-1 水泥纤维板安装质量验收表

单位(子单位) 工程名称			分部(子分部) 工程名称	建筑装饰 装修/建 筑地面	分项工程 名称	基层铺设
施工单位			项目负责人		检验批容量	1 间
分包单位			分包单位项目负责人		检验批部位	
施工依据	《住宅装饰装修工程施工规范》GB 50327			验收依据	《建筑地面工程施工质量 验收规范》 GB 50209	
验收项目		设计要求及 规范规定	最小/实际 抽样数量	检查记录	检查结果	
主控项目	1	材料质量	第 4.10.9 条	/	质量证明文件齐全	
	2	材料进场复验	第 4.10.10 条	/	试验合格	
	3	隔离层设置要求	第 4.10.11 条	全/*	共*间，全部检查，合格*间	
	4	水泥类隔离层防水性能	第 4.10.12 条	///	/	
	5	防水层防水要求	第 4.10.13 条	/	试验合格	
一般项目	1	隔离层厚度	设计要求	全/*	共*间，全部检查，合格*间	
	2	隔离层与下层粘结	第 4.10.15 条	全/*	共*间，全部检查，合格*间	
	3	防水涂层	第 4.10.15 条	///	/	

	4	表面平整度	3mm	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间	
		标高	±4mm	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间	
		坡度	≤2/1000L, 且 ≤30mm	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间	
		厚度	≤1/10H, 且≤ 20mm	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间	
施工单位检查结果		<p>主控项目全部合格, 一般项目满足规范规定要求</p> <p>专业工长: 项目专业质量检查员: 年 月 日</p>				
监理单位验收结论		<p>通过验收</p> <p>专业监理工程师: 年 月 日</p>				

表 5.2.3-2 砖面层质量验收表

单位(子单位)工程名称		分部(子分部)工程名称	建筑装饰装修/建筑地面	分项工程名称	板块面层铺设
施工单位		项目负责人		检验批容量	无防水要求: *间
分包单位		分包单位项目负责人		检验批部位	
施工依据	《住宅装饰装修工程施工规范》GB 50327		验收依据	《建筑地面工程施工质量验收规范》GB 50209	
验收项目		设计要求及规范规定	最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果

主控项目	1	材料质量		第 6.2.5 条	/	质量证明文件齐全, 试验合格	
	2	板块产品应有放射性限量合格的检测报告		第 6.2.6 条	/	检验合格, 资料齐全	
	3	面层与下一次层结合		第 6.2.7 条	全/*	共*处, 全部检查, 合格*处	
一般项目	1	面层表面质量		第 6.2.8 条	全/*	共*处, 全部检查, 合格*处	
	2	邻接处镶边用料		第 6.2.9 条	全/*	共*处, 全部检查, 合格*处	
	3	踢脚线质量		第 6.2.10 条	///	/	
	4	楼梯阶台步	踏步尺寸及面层	第 6.2.11 条	*/*	共*处, 全部检查, 合格*处	
			楼层梯段相邻踏步高度差	$\leq 10\text{mm}$	*/*	共*处, 全部检查, 合格*处	
			每踏步两端宽度差	$\leq 10\text{mm}$	*/*	共*处, 全部检查, 合格*处	
			旋转楼梯踏步两端宽度	$\leq 5\text{mm}$	*/*	共*处, 全部检查, 合格*处	
	5	面层表面坡度		第 6.2.12 条	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间	
	6	表面平整度	缸砖	4.0mm	///	/	
			水泥花砖	3.0mm	全/*	共*处, 全部检查, 合格*处	
陶瓷锦砖、陶瓷地砖			2.0mm	全/*	共*处, 全部检查, 合格*处		
缝格平直		3.0mm	全/*	共*处, 全部检查, 合格*处			

	接缝高低差	陶瓷锦砖、陶瓷地砖、水泥花砖	0.5mm	全/*	共*处，全部检查，合格*处	
		缸砖	1.5mm	///	/	
	踢脚线上口平直	陶瓷锦砖、陶瓷地砖	3.0mm	全/*	共*处，全部检查，合格*处	
		缸砖	4.0mm	///	/	
	板块间隙宽度			2.0mm	全/*	共*处，全部检查，合格*处
施工单位检查结果		<p>主控项目全部合格，一般项目满足规范规定要求</p> <p>专业工长： 项目专业质量检查员： 年 月 日</p>				
监理单位验收结论		<p>通过验收</p> <p>专业监理工程师： 年 月 日</p>				

表 5.2.3-3 钢门窗安装质量验收表

单位(子单位)工程名称		分部(子分部)工程名称	建筑装饰装修/门窗	分项工程名称	金属门窗安装	
施工单位		项目负责人		检验批容量	非高层建筑：*樘	
分包单位		分包单位项目负责人		检验批部位		
施工依据	《住宅装饰装修工程施工规范》GB 50327		验收依据	《建筑装饰装修工程质量验收标准》GB 50210		
主控项目	验收项目		设计要求及规范规定	最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果
	1	品种、类型、规格、尺寸、性能、开启方向、安装位置、连接方式及门窗的型材壁厚规定	第 6.3.1 条	/	质量证明文件齐全有效，试验合格	

一般项目		防雷、防腐处理及填嵌、密封处理			全/*	共*框, 全部检查, 合格*檯			
	2	框和附框安装及预埋件连接	第 6.3.2 条		全/*	共*檯, 全部检查, 合格*檯			
	3	门窗扇安装	第 6.3.3 条		全/*	共 檯, 全部检查, 合格檯			
	4	配件质量及安装	第 6.3.4 条		全/*	共*程, 全部检查, 合格*檯			
	1	表面质量	第 6.3.5 条		全 /*	共*框, 全部检查, 合格*檯			
	2	推拉门窗扇开关力不应大于 50N	第 6.3.6 条		全/*	共*框, 全部检查, 合格*檯			
	3	框与墙体间缝隙及表面质量	第 6.3.7 条		全/*	共*檯, 全部检查, 合格*檯			
	4	扇密封胶条或毛毡密封条安装质量	第 6.3.8 条		全/*	共*檯, 全部检查, 合格*檯			
	5	排水孔要求	第 6.3.9 条		全/*	共*檯, 全部检查, 合格*檯			
	6	钢门窗安装留缝限值及允许偏差	项目	留缝限值 (mm)	允许偏差 (mm)	最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果	
			门窗槽口宽度、高度	≤1500mm	—	2	全/*	共*框, 全部检查, 合格*檯	
				>1500mm	—	3	///	/	
			门窗槽口对角线长度差	≤2000mm	—	3	全/*	共*框, 全部检查, 合格*檯	
				>2000mm	—	4	///	/	
门窗框的正、侧面垂直度			—	5	///	/			
门窗横框的水平度			-	3	全/*	共*框, 全部检查, 合格*檯			
门窗横框标高			-	/	全/*	共*程, 全部检查, 合格*檯			

		门窗竖向偏离中心	-	4	全/*	共*程, 全部检查, 合格*樘	
		双层门窗内外框间距	---	5	///	/	
		门窗框、扇配合间隙	≤2	-	全/*	共*框, 全部检查, 合格*樘	
	平开门窗框扇搭接宽度	门	≥6	— —	全/*	共*程, 全部检查, 合格*樘	
		窗	≥4	— —	///	/	
		推拉门窗框搭接宽度	≥6	— —	3//	/	
		无下框时门扇与地面间留缝	4~8	— —	全/*	共*樘, 全部检查, 合格*樘	
施工单位检查结果		<p>主控项目全部合格, 一般项目满足规范规定要求</p> <p>专业工长: 项目专业质量检查员: 年 月 日</p>					
监理单位验收结论		<p>通过验收</p> <p>专业监理工程师: 年 月 日</p>					

表 5.2.3-4 铝合金门窗安装质量验收表

单位(子单位)工程名称	分部(子分部)工程名称	建筑装饰装修/门窗	分项工程名称	金属门窗安装
施工单位	项目负责人		检验批容量	非高层建筑: *樘
分包单位	分包单位项目负责人		检验批部位	
施工依据	《铝合金门窗工程技术规范》JGJ214-2010	验收依据	《建筑装饰装修工程质量验收标准》GB50210-2018	

		验收项目		设计要求及规范规定	最小/实际 抽样数量	检查记录	检查结果	
主控项目	1	品种、类型、规格、尺寸、性能、开启方向、安装位置、连接方式及门窗的型材壁厚规定		第 6.3.1 条	/	质量证明文件齐全有效，试验合格		
		防雷、防腐处理及填嵌、密封处理			全/*	共*樘，全部检查，合格*樘		
	2	框和附框安装及预埋件连接		第 6.3.2 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘		
	3	门窗扇安装		第 6.3.3 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘		
	4	配件质量及安装		第 6.3.4 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘		
一般项目	1	表面质量		第 6.3.5 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘		
	2	推拉门窗扇开关力不应大于 50N		第 6.3.6 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘		
	3	框与墙体间缝隙及表面质量		第 6.3.7 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘		
	4	扇密封胶条或毛毡密封条安装质量		第 6.3.8 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘		
	5	排水孔要求		第 6.3.9 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘		
	6	铝合金门窗安装留缝限值及允许偏差 (mm)	门窗槽口宽度、高度	≤ 2000mm	2	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘	
				>2000mm	3	///	/	
			门窗槽口对角线长度差	≤ 2500mm	4	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘	
				>2500mm	5	///	/	
			门窗框的正、侧面垂直度		2	///	/	
			门窗横框的水平度		2	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘	
			门窗横框标高		5	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘	
			门窗竖向偏离中心		5	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘	
		双层门窗内外框间距		4	///	/		



			推拉门窗扇与框搭接宽度	门	2	///	/	
				窗	1	全 / *	共*樘，全部检查，合格*樘	
施工单位检查结果			<p>主控项目全部合格，一般项目满足规范规定要求</p> <p>专业工长： 项目专业质量检查员： 年 月 日</p>					
监理单位验收结论			<p>通过验收</p> <p>专业监理工程师： 年 月 日</p>					

表 5.2.3-5 特种门安装质量验收表

单位(子单位)工程名称		分部(子分部)工程名称	建筑装饰装修/门窗	分项工程名称	特种门安装	
施工单位		项目负责人		检验批容量	*樘	
分包单位		分包单位项目负责人		检验批部位		
施工依据	《住宅装饰装修工程施工规范》 GB 50327		验收依据	《建筑装饰装修工程质量验收标准》 GB 50210		
主控项目	验收项目		设计要求及规范规定	最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果
	1	门质量和性能	第 6.5.1 条	/	全部合格	
	2	门品种、类型、规格、尺寸、开启方向、安装位置和防腐处理要求	第 6.5.2 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘	
	3	机械、自动和智能化装置	第 6.5.3 条	全 /*	共*樘，全部检查，合格*樘	
	4	预埋件及锚固件数量、位置、埋设及连接方式；特种门的牢固性	第 6.5.4 条	全 /*	共*樘，全部检查，合格*樘	

一般项目	5	配件的安装及功能		第 6.5.5 条				全/*	共*樘，全部检查，合格*樘		
	1	表面装饰		第 6.5.6 条				全/ *	共*樘，全部检查，合格*樘		
	2	表面质量		第 6.5.7 条				全/_*	共*樘，全部检查，合格*樘		
	3	人行自动门安全间隙要求		第 6.5.9 条				全/*	共*樘，全部检查，合格*樘		
	4	推拉自动门的感应时间限值	开门响应时间		≤0.5				///	/	/
			堵门保护延时		16~20				///	/	/
			门扇全开启后保持时间		13~17				///	/	/
	5	自动门安装的允许偏差	项目	允许偏差(mm)				最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果	
				推拉自动门	平开自动门	折叠自动门	旋转自动门				
			上框、平梁水平度	1	1	1	-	///	/	/	
			上框、平梁直线度	2	2	2	— —	///	/	/	
			立框垂直度	1	1	1	1	///	/	/	
			导轨和平梁平行度	2	-	2	2	///	/	/	
			门框固定扇内侧对角线尺寸	2	2	2	2	///	/	/	
活动扇与框、横梁、固定扇间隙差			1	1	1	1	///	/	/		
板材对接接缝平整度			0.3	0.3	0.3	0.3	///	/	/		
6	自动门手动开启力	项目	门的启闭方式				最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果		
			推拉自动门	平开自动门	折叠自动门	旋转自动门					

			手动开启力(N)	≤ 100	≤ 100 (门扇边挺着力点)	≤ 100 (垂直于门扇折叠处铰链推拉)	150~300 (门扇边挺着力点)	///	/	/
施工单位检查结果			主控项目全部合格，一般项目满足规范规定要求  专业工长： 项目专业质量检查员： 年 月 日							
监理单位验收结论			通过验收  专业监理工程师： 年 月 日							

表 5.2.3-6 门窗玻璃安装质量验收表

单位(子单位) 工程名称		分部(子分部) 工程名称	建筑装饰装修/ 门窗	分项工程 名称	门窗玻璃安装
施工单位		项目负责人		检验批容 量	非高层建筑：*樘
分包单位		分包单位项 目 负责人		检验批部 位	
施工依据	《住宅装饰装修工程施工规范》GB 50327		验收依据	《建筑装饰装修工程质量验收标 准》 GB 50210	
	验收项目	设计要求及 规范规定	最小/实 际抽样数 量	检查记录	检查结 果

主控项目	1	玻璃层数、品种、规格、尺寸、色彩、图案和涂膜朝向要求	第 6.6.1 条	/	质量证明文件齐全有效，试验合格	
	2	玻璃裁割与安装质量	第 6.6.2 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘	
	3	玻璃安装方法	第 6.6.3 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘	
		钉子或钢丝卡固定		///	/	
	4	木压条要求	第 6.6.4 条	///	/	
	5	密封条与玻璃粘结质量	第 6.6.5 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘	
	6	带密封条的玻璃压条要求	第 6.6.6 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘	
一般项目	1	玻璃表面	第 6.6.7 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘	
	2	腻子及密封胶质量	第 6.6.8 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘	
	3	密封条要求	第 6.6.9 条	全/*	共*樘，全部检查，合格*樘	
施工单位检查结果		<p>主控项目全部合格，一般项目满足规范规定要求</p> <p>专业工长： 项目专业质量检查员： 年 月 日</p>				

监理单位验收结论	通过验收	专业监理工程师： 年 月 日
----------	------	-------------------

表 5.2.3-7 板块面层吊顶质量验收表

单位(子单位) 工程名称	分部(子分部) 工程 名称	建筑装饰装 修/吊顶	分项工程 名称	板块面层吊顶		
施工单位	项目负责人		检验批容 量	*间		
分包单位	分包单位项目负责 人		检验批部 位			
施工依据	《住宅装饰装修工程施工规范》 GB 50327		验收依据	《建筑装饰装修工程质量验 收标准》GB 50210		
主控 项目	验收项目	设计要求及规范规 定	最小/实 际抽样 数量	检查记录	检查 结果	
	1	标高、尺寸、起拱、造型	第 7.3.1 条	全/*	共*间, 全部检查, 合 格*间	
	2	面层材料的材质、品种、 规格、图案、颜色和性能	第 7.3.2 条	/	质量证明文件齐全, 通 过进场验收	
	3	面板安装及龙骨搭接宽度 要求	第 7.3.3 条	全/*	共*间, 全部检查, 合 格*间	
	4	吊杆、龙骨材质间距及连 接方式、防腐处理	第 7.3.4 条	全 /*	共*间, 全部检查, 合 格*间	
	5	吊杆和龙骨安装	第 7.3.5 条	全 /*	共*间, 全部检查, 合 格*间	
一 般 项目	1	面层安装及表面质量	第 7.3.6 条	全 /*	共*间, 全部检查, 合 格*间	
	2	灯具等设备要求	第 7.3.7 条	全 /*	共*间, 全部检查, 合格*间	
	3	龙骨接缝及表面要求	第 7.3.8 条	全 /*	共*间, 全部检查, 合格*间	
	4	填充材料品种和铺设厚度 要求	第 7.3.9 条	/ //	/	/
	5	项目	允许偏差(mm)		检查记录	

安装允许偏差	石膏板 <input checked="" type="checkbox"/>	金属板 <input type="checkbox"/>	矿棉 <input type="checkbox"/>	椒塑磁泼瓢腹 <input type="checkbox"/>	最小/实际抽样数量	检查结果		
	表面平整度	3	2	3	2		全/*	共*间, 全部检查, 合格*间
	接缝直线度	3	2	3	3		全/*	共*间, 全部检查, 合格*间
	接缝高低差	1	1	2	1		全/*	共*间, 全部检查, 合格*间
施工单位检查结果	<p>主控项目全部合格, 一般项目满足规范规定要求</p> <p>专业工长: 项目专业质量检查员: 年 月 日</p>							
监理单位验收结论	<p>通过验收</p> <p>专业监理工程师: 年 月 日</p>							

表 5.2.3-8 吊顶龙骨安装质量验收表

单位(子单位) 工程名称		分部(子分部) 工程名称	建筑装饰装修 /吊顶	分项工程 名称	格栅吊顶
施工单位		项目负责人		检验批容 量	*间
分包单位		分包单位项目 负责人		检验批部 位	
施工依据	《住宅装饰装修工程施工规范》GB 50327		验收依据	《建筑装饰装修工程质量验收 标准》 GB 50210	

	验收项目	设计要求及规范规定	最小/实际 抽样数量	检查记录	检查结果
--	------	-----------	---------------	------	------

主控项目	1	标高、尺寸、起拱、造型	第 7.4.1 条	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间		
	2	格栅材料的材质、品种、规格、图案、颜色和性能	第 7.4.2 条	/	质量证明文件齐全, 通过进场验收		
	3	吊杆、龙骨材质间距及连接方式、防腐处理	第 7.4.3 条	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间		
	4	吊杆、龙骨和格栅安装	第 7.4.4 条	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间		
一般项目	1	材料表面质量	第 7.4.5 条	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间		
	2	灯具等设备要求	第 7.4.6 条	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间		
	3	龙骨接缝及表面要求	第 7.4.7 条	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间		
	4	填充材料品种和铺设厚度要求	第 7.4.8 条	全 / *	共*间, 全部检查, 合格*间		
	5	吊顶内楼板、管线设备表面处理及布置要求	第 7.4.9 条	全 / *	共*间, 全部检查, 合格*间		
6	安装允许偏差	项目	允许偏差(mm)		最小/实际 抽样数量	检查记录	检查结果
			金属 格栅 <input checked="" type="checkbox"/>	木格 栅、 塑料 格 栅、 复合 材料 格 栅 <input type="checkbox"/>			
		表面平整度	2	3	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间	
格栅直线度	2	3	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间			



施工单位检查结果	<p data-bbox="639 255 1161 286">主控项目全部合格，一般项目满足规范规定要求</p> <p data-bbox="1083 338 1190 369">专业工长：</p> <p data-bbox="1094 383 1321 414">项目专业质量检查员：</p> <p data-bbox="1177 423 1310 454">年 月 日</p>
----------	---

监理单位验收结论	通过验收	专业监理工程师： 年 月 日
----------	------	-------------------

表 5.2.3-9 板材隔墙质量验收表

单位(子单位) 工程名称	分部(子分部) 工 程名称		建筑装饰装 修/轻质隔墙	分项工程 名称	板材隔墙	
施工单位	项目负责人			检验批容 量	*间	
分包单位	分包单位项目负责 人			检验批部 位		
施工依据	《住宅装饰装修工程施工规范》GB 50327		验收依据	《建筑装饰装修工程质量验 收标准》GB 50210		
主控 项目	验收项目		设计要求及规范规 定	最小/ 实际 抽样数 量	检查记录	检查 结果
	1	板材品种、规格、颜色和 性能	第 8.2.1 条	/	质量证明文件齐全，通 过进场验收	
	2	预埋件、连接件位置和数 量及连接方法要求	第 8.2.2 条	全 / *	共*间，全部检查，合 格*间	
	3	板材安装牢固	第 8.2.3 条	全 /*	共*间，全部检查，合 格*间	
	4	接缝材料品种及接缝方法 要求	第 8.2.4 条	全 /*	共*间，全部检查，合 格*间	
	5	板材无裂缝、缺损； 板材 安装位置	第 8.2.5 条	全 /*	共*间，全部检查，合 格*间	
一 般 项 目	1	表面质量	第 8.2.6 条	全 /	共*间，全部检查，合 格*间	
	2	孔洞、槽、盒位置及套割 质量	第 8.2.7 条	全 /*	共*间，全部检查，合 格*间	
	3	项目	复合轻 质墙板	增 强	检查记录	检查 结果

安装允许偏差, 哪			金属夹芯板 □	其他复合板 □	石膏空心板 □	水泥板 混凝土 轻质板 <input checked="" type="checkbox"/>	最小/ 实际抽 样数量	
	立面垂直度	2	3	3	3	全 / *	共*间, 全部检查, 合格*间	
	表面平整度	2	3	3	3	全 / *	共*间, 全部检查, 合格*间	
	阴阳角方正	3	3	3	4	全 / *	共*间, 全部检查, 合格*间	
	接缝高低差	1	2	2	3	全 / *	共*间, 全部检查, 合格*间	
施工单位检查结果	<p>主控项目全部合格, 一般项目满足规范规定要求</p> <p>专业工长: 项目专业质量检查员: 年 月 日</p>							
监理单位验收结论	<p>通过验收</p> <p>专业监理工程师: 年 月 日</p>							

表 5.2.3-10 骨架隔墙质量验收表

单位(子单位) 工程名称		分部(子分部) 工程名称	建筑装饰装修/ 轻质隔墙	分项工程 名称	骨架隔墙
施工单位		项目负责人		检验批容量	*间
分包单位		分包单位项目 负责人		检验批部位	

施工依据		《住宅装饰装修工程施工规范》GB 50327		验收依据		《建筑装饰装修工程质量验收标准》GB 50210					
主控项目	验收项目		设计要求及规范规定		最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果				
	1	材料品种、规格、性能和木材含水率隔声、隔热、阻燃和防潮要求		第 8.3.1 条		/	质量证明文件齐全有效, 试验合格				
	2	地梁材料、尺寸及位置要求		第 8.3.2 条		///	/				
		沿地、沿顶及边框龙骨与基体连接要求				全/*	共*间, 全部检查, 合格*间				
	3	龙骨间距及构造连接要求		第 8.3.3 条		全/*	共*间, 全部检查, 合格*间				
		设备管线加强龙骨安装质量				全/*	共*间, 全部检查, 合格*间				
		填充材料品种、厚度及设置				全/*	共*间, 全部检查, 合格*间				
	4	防火、防腐处理		第 8.3.4 条		///	/				
	5	墙面板安装		第 8.3.5 条		全/*	共*间, 全部检查, 合格*间				
	6	墙面板接缝材料及方法		第 8.3.6 条		全/*	共*间, 全部检查, 合格*间				
一般项目	1	表面质量		第 8.3.7 条		*/*	共*处, 全部检查, 合格*处				
	2	孔洞、槽、盒位置及套割质量		第 8.3.8 条		*/*	共*处, 全部检查, 合格*处				
	3	填充材料应干燥、密实、均匀、无下坠		第 8.3.9 条		*/*	共*处, 全部检查, 合格*处				
	4	安装允许偏差	项目		允许偏差 (mm)		最小/实际抽样数量	检查记录	检查结果		
			纸面石膏板	人造木板、水泥纤维板	3	4				*/*	共*处, 全部检查, 合格*处
					3	3				*/*	共*处, 全部检查, 合格*处
					3	3				全/*	共*间, 全部检查, 合格*间

		接缝直线度	——	3	全/*	共*间, 全部检查, 合格* 间	
		压条直线度	——	3	全/*	共*间, 全部检查, 合格* 间	
		接缝高低差	1	1	全/*	共*间, 全部检查, 合格* 间	
施工单位检查结果		<p>主控项目全部合格, 一般项目满足规范规定要求</p> <p>专业工长: 项目专业质量检查员: 年 月 日</p>					
监理单位验收结论		<p>通过验收</p> <p>专业监理工程师: 年 月 日</p>					

表 5.2.3-11 硅酸钙板安装质量验收表

单位(子单位) 工程名称		分部(子分部)工 程名称	建筑装饰装修 /饰面板	分项工程 名称	石板安装	
施工单位		项目负责人		检验批容 量	室内: *间	
分包单位		分包单位项目负责 人		检验批部 位		
施工依据	《住宅装饰装修工程施工规范》GB 50327		验收依据	《建筑装饰装修工程质量验收 标准》 GB 50210		
主控 项目	验收项目		设计要求及规范规 定	最小/实 际 抽样数量	检查记录	检查 结果
	1	石板品种、规格、颜 色和性能	第 9.2.1 条	/	质量证明文件齐全有效, 试验合格	
	2	孔、槽、位置、尺寸 要求	第 9.2.2 条	/	检查合格, 通过进场验收	
	3	预埋件(后置埋件)、 连接件的材质、数 量、规格、位置、连 接方法和防腐处理; 后置埋件的拉拔力检 测; 石板安装应牢固	第 9.2.3 条	///	/	/

	4	满粘法施工石板与基体粘结质量	第 9.2.4 条	///	/	/			
一般项目	1	表面质量	第 9.2.5 条	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间				
	2	石板填缝	第 9.2.6 条	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间				
	3	湿作业施工要求	第 9.2.7 条	///	/	/			
	4	孔洞套割	第 9.2.8 条	全 / *	共*间, 全部检查, 合格*间				
	5	安装允许偏差	项目	允许偏差(mm)			最小/实际 抽样数量	检查记录	检查结果
				光面 <input checked="" type="checkbox"/>	剁斧石 <input type="checkbox"/>	蘑菇石 <input type="checkbox"/>			
			立面垂直度	2	3	3	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间	
			表面平整度	2	3	— —	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间	
			阴阳角方正	2	4	4	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间	
			接缝直线度	2	4	4	全/*	共*处, 全部检查, 合格*处	
			墙裙、勒脚上口 直线度	2	3	3	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间	
接缝高低差			1	3	—	全/*	共*间, 全部检查, 合格*间		
接缝宽度	1	2	2	全 / *	共*间, 全部检查, 合格*间				
施工单位检查结果	<p>主控项目全部合格, 一般项目满足规范规定要求</p> <p>专业工长: 项目专业质量检查员: 年 月 日</p>								
监理单位验收结论	<p>通过验收</p> <p>专业监理工程师: 年 月 日</p>								

表 5.2.3-12 内墙饰面砖粘贴质量验收表

单位(子单位) 工程名称		分部(子分部) 工程名称	建筑装饰装修/ 饰面砖	分项工程 名称	内墙饰面砖粘贴		
施工单位		项目负责人		检验批容量	*间		
分包单位		分包单位项目 负责人		检验批部位			
施工依据	《住宅装饰装修工程施工规范》GB 50327		验收依据	《建筑装饰装修工程质量验收标准》 GB 50210			
主控项目	验收项目		设计要求及 规范规定	最小/实 际抽样数 量	检查记录	检查结 果	
	1	饰面砖品种、规格、图案、 颜色、性能	第 10.2.1 条	/	质量证明文件齐全有效， 试验合格		
	2	内墙找平、防水、粘结和填 缝材料及施工方法	第 10.2.2 条	/	质量证明文件齐全有效， 试验合格		
	3	饰面砖粘贴牢固	第 10.2.3 条	全/*	共*间，全部检查，合格 *间		
一般项目	4	满粘法施工要求	第 10.2.4 条	全/*	共*间，全部检查，合格* 间		
	1	饰面砖表面质量	第 10.2.5 条	全/*	共*间，全部检查，合格* 间		
	2	墙面凸出物周围	第 10.2.6 条	全/*	共*间，全部检查，合格* 间		
	3	饰面砖接缝质量	第 10.2.7 条	全/*	共*间，全部检查，合格* 间		
	4	粘贴 允许 偏差 (mm)	立面垂直度	2	全/*	共*间，全部检查，合格* 间	
			表面平整度	3	全/*	共*间，全部检查，合格* 间	
			阴阳角方正	3	全/*	共*间，全部检查，合格* 间	
接缝直线度			2	全/*	共*间，全部检查，合格* 间		

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/135310310022011304>