



中华人民共和国国家标准

GB/T 3520—2024

代替 GB/T 3520—2008

石墨细度试验方法

Test method for fineness of graphite

2024-10-26 发布

2025-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 试样的采取和制备	1
4.1 试样的采取	1
4.2 试样的制备	2
5 试验方法	2
5.1 负压筛析法（测定范围：不小于 38 μm）	2
5.2 振筛机法（测定范围：不小于 38 μm）	3
5.3 激光衍射法（测定范围：不大于 38 μm）	4

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 3520—2008《石墨细度试验方法》。与 GB/T 3520—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了适用范围（见第1章，2008年版的第1章）；
- b) 更改了“术语和定义”（见第3章，2008年版的第3章）；
- c) 增加了“试样的采取和制备”（见第4章）；
- d) 更改了“负压筛析法”（见5.1，2008年版的4.1）；
- e) 更改了“振筛机法”（见5.2，2008年版的4.2）；
- f) 增加了“激光衍射法”（见5.3）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会（SAC/TC 406）归口。

本文件起草单位：湖南顶立科技股份有限公司、成都方大炭炭复合材料股份有限公司、中国建筑材料工业地质勘查中心山东总队、咸阳非金属矿研究设计院有限公司、碳一新能源集团有限责任公司、新疆维吾尔自治区地质矿产勘查开发局第四地质大队、河南易成新能源股份有限公司、平顶山市博翔碳素有限公司、福建翔丰华新能源材料有限公司、上海仁朋实业有限公司、青岛晟泰石墨有限公司、江西紫宸科技有限公司、山东聊城君锐超硬材料有限公司、郴州市产商品质量监督检验所、中国国检测试控股集团咸阳有限公司。

本文件主要起草人：戴煜、李虢、王海成、侯彩红、杜宁、郎艳鸽、周云辉、赵世梁、宋宏芳、汪锡华、胡建昌、刘东任、秦超、周智勇、吕国良、段亚萍、陈雄姿、赵世贵、欧阳友和、朱欣洁、金平平、辛玲、魏延召、胡斐林、李建新、李宁宁、王艳艳。

本文件于1983年首次发布为 GB 3520—1983；1995年第一次修订为 GB/T 3520—1995，2008年第二次修订，本次为第三次修订。

石墨细度试验方法

1 范围

本文件描述了石墨细度的试验方法。
本文件适用于石墨产品细度的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6003.1 试验筛 技术要求和检验 第1部分：金属丝编织网试验筛
GB/T 6679 固体化工产品采样通则
GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
GB/T 41949 颗粒 激光粒度分析仪 技术要求
DZ/T 0118 实验室用标准筛振荡机技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

筛分终点 **the end of filter**

按规定时间对试样筛分结束以后，继续筛分一定时间，当筛下物（或筛余物）质量变化量与试样量之比小于0.3%时终止。

3.2

筛余物 **residue**

装料量中未通过指定筛子筛孔的部分。

3.3

筛下物 **undersize**

装料量中通过指定筛子筛孔的部分。

3.4

累积粒径 **cumulative diameter**

D_n

从小到大累积粒度分布的第 n 百分位数所对应的几何平均粒径。

注：一般情况下 n 为整数；常见的有 D_{10} 、 D_{50} 、 D_{90} 等，视具体行业和应用选用。

[来源：GB/T 41949—2022，3.3]

4 试样的采取和制备

4.1 试样的采取

按照 GB/T 6679 的规定采取 1 kg 试样，再用四分法缩分至 200 g。