



元器件检验标准文件

目录	
固定电阻器类	-----2
电位器类	-----4
压敏电阻类	-----6
负温度系数热敏电阻类	-----7
正温度系数热敏电阻类	-----9
电解电容器、法拉电容类	-----11
瓷介电容器类	-----13
薄膜电容器、阻容件类	-----15
安规电容器类	-----17
电感器类	-----19
工频变压器类	-----21
开关变压器类	-----23
二极管类	-----25
三极管类	-----27
集成电路类	-----28
发光二极管类	-----29
荧光显示器类	-----31
液晶显示器类	-----32
陶瓷振荡器类	-----33
石英晶体类	-----34
保险管类	-----35
瞬态电压抑制管类	-----36
继电器类	-----37
开关按键类	-----39
连接器类	-----40
连接线类	-----41
霍尔元件	-----43
电机类	-----44
电池类	-----45
氖灯	-----46
五金件类	-----47
塑胶件类	-----48
压电器件类	-----49
PCB 类	-----50
可靠性试验项目	-----51
备注	-----52

元器件检验标准文件

固定电阻器类

一、适用范围:

本文件适用于电子设备及家用电器所用的各种固定电阻器的入厂检验。

二、检验项目:

2. 1 外观检验;
2. 2 外观尺寸检验;
2. 3 标称阻值检验;
2. 4 弯曲强度检验 (SMD);
2. 5 可焊性检验。

三、技术要求与检验方法:

3. 1. 1 外观技术要求:

- A、电阻器上标志应清晰无误、外观无可见的损伤、断裂等不良现象;
- B、电阻器的引脚或电极光洁, 无黑斑、无氧化等现象。

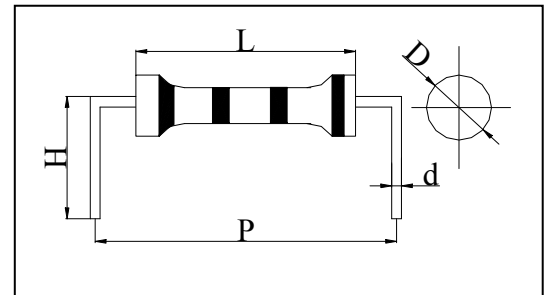
3. 1. 2 外观检验方法:

直观检验法 (目检): 即在正常光线下, 从各方向目视检验。

3. 2. 1 外观尺寸技术要求:

- A、外观尺寸应符合各种规格型号要求及清单要求。
- B、对于已成型的色环电阻参见下表:

项目	尺寸				
	$L \pm 1.0$	$P \pm 1.0$	$d \pm 0.05$	$H \pm 1.0$	$D \pm 0.5$
1/6(8)W (1/4WS)	3.2	6	0.45	10	1.7
1/4W (1/2WS)	6	10	0.54	10	2.3
1/2W (1WS)	9	12.5	0.58	10	3.2
1W (2WS)	11	15	0.78	10	4.5
2W (3WS)	15	20	0.78	10	5
3W(5WS)	17	24	0.78	10	8



3. 2. 2 外观尺寸检验方法:

用游标卡尺测量检验。

3. 3. 1 标称阻值技术要求:

- A、标称阻值技术要求参见有关的技术要求清单;
- B、判断被测量阻值是否符合把允许偏差考虑进去的标称阻值;
- C、测量阻值条件 (用 LCR 电桥时):
 - 1、 测量频率一般为 1KHz;
 - 2、 测量电压: 由于阻值测量应使用低值的直流电压, 以尽可能短的时间来进行, 以便在测量期间电阻元件的温度不会有显著上升, 如果发生争议, 可以认为是测量电压引起的, 这时应采用下表规定的电压进行仲裁。



元器件检验标准文件

标称阻值 R	测量电压 V \pm 10%
R<10 Ω	0.1
10 Ω \leq R < 1.00 Ω	0.3
100 Ω \leq R < 1K Ω	1.0
1K Ω \leq R < 10K Ω	3.0
10K Ω \leq R < 100K Ω	10.0
100K Ω \leq R < 1M Ω	25.0
R > 1M Ω	50.0

3. 3. 2 标称阻值检验方法:

用数字万用表或 LCR 电桥。

3. 4. 1 弯曲强度技术要求:

参见有关的技术要求。

3. 4. 2 弯曲强度检验方法:

用数字万用表及相应的工装夹具进行测量检验。

3. 5. 1 可焊性技术要求:

见可靠性试验项目文件。

3. 5. 2 可焊性检验方法:

见可靠性试验项目文件。



元器件检验标准文件

电位器类

一、适用范围:

本文件适用于家用电器及电子设备中所用的可调电阻器、螺杆驱动型、预调、多圈电位器的入厂检验。

二、检验项目:

2. 1 外观检验;
2. 2 外观尺寸检验;
2. 3 标称阻值检验;
2. 4 残留阻值 (或零位阻值) 检验;
2. 5 电阻规律检验 (即电阻特性检验);
2. 6 可焊性检验。

三、技术要求与检验方法:

3. 1. 1 外观技术要求:

- A、电位器上标志应清晰无误, 外观无可见的损伤、断裂等不良现象;
- B、电位器的引脚或电极光洁, 无黑斑、无氧化等不良现象;
- C、转动轴柄手感好, 无死点,

3. 1. 2 外观检验方法:

- A、直观检验法 (目检): 即在正常光线下, 从各方向目视检验。
- B、手感检验法。

3. 2. 1 外观尺寸技术要求:

外观尺寸应符合各种规格型号要求及清单要求。

3. 2. 2 外观尺寸检验方法:

- A、用游标卡尺测量检验;
- B、试装法检验。

3. 3. 1 标称阻值技术要求:

- A、标称阻值技术要求参见有关的技术要求清单;
- B、判断被测量阻值是否符合把允许偏差考虑进去的标称阻值;

3. 3. 2 标称阻值检验方法:

A、用 LCR 电桥

B、测量时, 应使转动轴按逆时针旋转, 使动触点调到行终端, 应采用一个小的直流电压进行阻值测量, 为使电阻的温度在测量过程中无明显上升, 加上电压的时间应尽可能短, 如果发生争议, 可以认为是测量电压引起的, 这时应采用下表规定的电压进行仲裁。

标称阻值 R	测量电压 $V \pm 10\%$
$R < 10\Omega$	0.1
$10\Omega \leq R < 1.00\Omega$	0.3
$100\Omega \leq R < 1K\Omega$	1.0
$1K\Omega \leq R < 10K\Omega$	3.0
$10K\Omega \leq R < 100K\Omega$	10.0
$100K\Omega \leq R < 1M\Omega$	25.0
$R > 1M\Omega$	50.0



元器件检验标准文件

3.4.1 残留阻值（或零位阻值）技术要求：

参见有关的技术要求清单；

3.4.2 残留阻值（或零位阻值）检验方法：

A、用 LCR 电桥；

B、调节动触点接端与其它任何一引出端之间能够获得的最小阻值。

3.5.1 电阻规律技术要求：

参见有关的技术要求清单。

通常电位器规律如下：

A、直线规律

B、指数规律

C、对数规律

3.5.2 电阻规律检验方法：

用 LCR 电桥测量检验。即慢慢调节触点，接端分别与其它任何引出端的电阻值的累记曲线是否符合要求。

3.6.1 可焊性技术要求：

见可靠性试验项目文件。

3.6.2 可焊性检验方法：

见可靠性试验项目文件。



元器件检验标准文件

压敏电阻器类

一、适用范围:

本文件适用于电子设备及家用电器中所用的各种压敏电阻器的入厂检验。

二、检验项目:

2. 1 外观检验;
2. 2 外观尺寸检验;
2. 3 压敏电压检验;
2. 4 最大箝位电压检验;
2. 5 最大冲击电流检验;
2. 6 可焊性检验。

三、技术要求与检验方法:

3. 1. 1 外观技术要求:

- A、压敏电阻器上标志清晰、正确,无斑点、无缺陷等;
- B、外观无破损、无变形、引脚光洁、无氧化,有安全认证及厂商标志。

3. 1. 2 外观检验方法:

直观检验法(目检):即在正常光线下,从各方向目视检验。

3. 2. 1 外观尺寸技术要求:

外观尺寸应符合各种规格型号要求及清单要求。

3. 2. 2 外观尺寸检验方法:

用游标卡尺测量检验。

3. 3. 1 压敏电压技术要求:

参见有关的技术要求。

3. 3. 2 压敏电压检验方法:

用高压仪、数字万用表及相应的工装夹具测量检验。

3. 4. 1 最大箝位电压技术要求:

参见有关的技术要求。

3. 4. 2 最大箝位电压检验方法:

由于设备欠缺,最大箝位电压检验项目,委托生产厂家做。每批来料时,附送该项目的检验报告作为检验依据。

3. 5. 1 最大冲击电流技术要求:

参见有关的技术要求。

3. 5. 2 最大冲击电流检验:

由于设备欠缺,最大冲击电流检验项目,委托生产厂家做。每批来料时,附送该项目的检验报告作为检验依据。

3. 6. 1 可焊性技术要求:

见可靠性试验项目文件。

3. 6. 2 可焊性检验方法:

见可靠性试验项目文件。



元器件检验标准文件

负温度系数（NTC）热敏电阻器类

一、适用范围：

本文件适用于电子设备及家用电器中所用的各种 NTC 热敏电阻（温度传感器）的入厂检验。

二、检验项目：

2. 1 外观检验；
2. 2 外观尺寸检验；
2. 3 额定零功率电阻值检验；
2. 4 温度点电阻值检验；
2. 5 B 值检验；
2. 6 可焊性检验。

三、技术要求与检验方法：

3. 1. 1 外观技术要求：

- A、NTC 热敏电阻器上无斑点、无缺陷等；
- B、外观无破损、无变形、引脚光洁、无氧化等。

3. 1. 2 外观检验方法：

直观检验法(目检)：即在正常光线下，从各方向目视检验。

3. 2. 1 外观尺寸技术要求：

外观尺寸应符合各种规格型号要求及清单要求。

3. 2. 2 外观尺寸检验方法：

用游标卡尺测量检验。

3. 3. 1 额定零功率电阻值技术要求：

- A、参见有关的技术要求；
- B、除非另有规定，额定零功率电阻值是指 25℃（298.15K）时的零功率电阻值。

3. 3. 2 额定零功率电阻值检验方法：

用恒温箱、温度计及数字万用表测量检验。

3. 4. 1 温度点阻值技术要求：

参见有关的技术要求。

3. 4. 2 温度点阻值检验方法：

用恒温箱、温度计及数字万用表测量检验。

3. 5. 1B 值技术要求：

参见有关的技术要求。

3. 5. 2B 值检验方法：

B 值用公式表示为：

$$B = \frac{\ln R_1 - \ln R_2}{\frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2}}$$

注：B 是反映热敏电阻温度特性的一个常数（K）

R₁ 是在温度 T₁ 时的电阻值（Ω）

R₂ 是在温度 T₂ 时的电阻值（Ω）

T₁=298.15K（+25℃）

T₂=358.15K（+85℃）



元器件检验标准文件

- 3. 6. 1 可焊性技术要求：
见可靠性试验项目文件。
- 3. 6. 2 可焊性检验方法：
见可靠性试验项目文件。



元器件检验标准文件

正温度系数（PTC）热敏电阻器类

一、适用范围：

本文件适用于电子设备及家用电器中所用的各种 PTC 热敏电阻器的入厂检验。

二、检验项目：

2. 1 外观检验；
2. 2 外观尺寸检验；
2. 3 额定零功率电阻值检验；
2. 4 最小电阻值检验；
2. 5 开关温度（即居里温度）检验；
2. 6 恢复特性检验；
2. 7 可焊性检验。

三、技术要求与检验方法：

3. 1. 1 外观技术要求：

- A、PTC 热敏电阻器上无斑点、无缺陷等；
- B、外观无破损、无变形、引脚光洁、无氧化等。

3. 1. 2 外观检验方法：

直观检验法(目检)：即在正常光线下，从各方向目视检验。

3. 2. 1 外观尺寸技术要求：

外观尺寸应符合各种规格型号要求及清单要求。

3. 2. 2 外观尺寸检验方法：

用游标卡尺测量检验。

3. 3. 1 额定零功率电阻值技术要求：

- A、参见有关的技术要求；
- B、除非另有规定，额定零功率电阻值是指 25℃（298.15K）时的零功率电阻值。

3. 3. 2 额定零功率电阻值检验方法：

用恒温箱、温度计及数字万用表测量检验。

3. 4. 1 最小电阻值技术要求：

参见有关的技术要求。

3. 4. 2 最小电阻值检验方法：

用恒温箱、温度计及数字万用表测量检验。

3. 5. 1 开关温度（即居里温度）技术要求：

参见有关的技术要求。

3. 5. 2 开关温度（即居里温度）检验方法：

用恒温箱、温度计及数字万用表测量检验。

3. 6. 1 恢复特性技术要求：

参见有关的技术要求。

3. 6. 2 恢复特性检验方法：

用稳压电源、秒表、数字万用表及相应工装夹具测量检验。

3. 7. 1 可焊性技术要求：

见可靠性试验项目文件。



元器件检验标准文件

3. 7. 2 可焊性检验方法：
见可靠性试验项目文件。

元器件检验标准文件

电解电容器类

一、适用范围:

本文件适用于电子设备及家用电器所用的各种电解电容器、法拉电容的入厂检验。

二、检验项目:

2. 1 外观检验;
2. 2 外观尺寸检验;
2. 3 标称容量检验;
2. 4 损耗角正切检验;
2. 5 漏电流检验;
2. 6 可焊性检验。

三、技术要求与检验方法:

3. 1. 1 外观技术要求:

A、电容器引脚或电极光洁、无松动、无锈斑、无氧化等;

B、外观绝缘层盖全、电解液无外流（对液态电解质）、标志清晰、极性正确，无破损、断裂等不良现象。

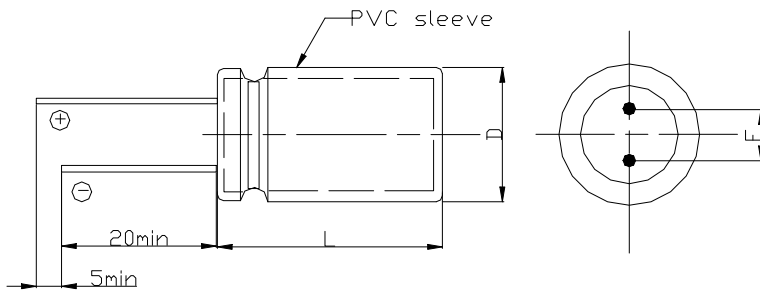
3. 1. 2 外观检验方法:

直观检验法（目检）：即在正常光线下，从各方向目视检验。

3. 2. 1 外观尺寸技术要求:

A、外观尺寸应符合各种规格型号要求及清单要求。

B、对于标准型电解电容参照下表:



D±0.5	5	6.3	8	10		13		16		18		22			
L	±1.0					±2.0									
	11	11	12	12	16	20	20	25	25	30	35	35	40	35	40
F±0.5	2.0	2.5	3.5	5.0			7.5					10.0			
d±0.5	0.5			0.6			0.8								

3. 2. 2 外观尺寸检验方法:

用游标卡尺测量检验。

3. 3. 1 标称容量技术要求:

参见有关的技术要求清单。

3. 3. 2 标称容量检验方法:

用 LCR 电桥。



元器件检验标准文件

3. 4. 1 损耗角正切技术要求:

参见有关的技术要求清单。

3. 4. 2 损耗角正切检验方法:

用 LCR 电桥。

3. 5. 1 漏电流技术要求:

A、参见有关的技术要求清单;

B、测试条件: 充电时间必须持续 60s。

3. 5. 2 漏电流检验方法:

用漏电流测试仪测量检验。

3. 6. 1 可焊性技术要求:

见可靠性试验项目文件。

3. 6. 2 可焊性检验方法:

见可靠性试验项目文件。

元器件检验标准文件

瓷介电容器类

一、适用范围:

本文件适用于电子设备及家用电器所用的各种瓷介电容器的入厂检验。

二、检验项目:

2. 1 外观检验;
2. 2 外观尺寸检验;
2. 3 标称容量检验;
2. 4 **损耗角检验**;
2. 5 绝缘电阻检验;
2. 6 耐压强度检
2. 7 可焊性检验。

三、技术要求与检验方法:

3. 1. 1 外观技术要求:

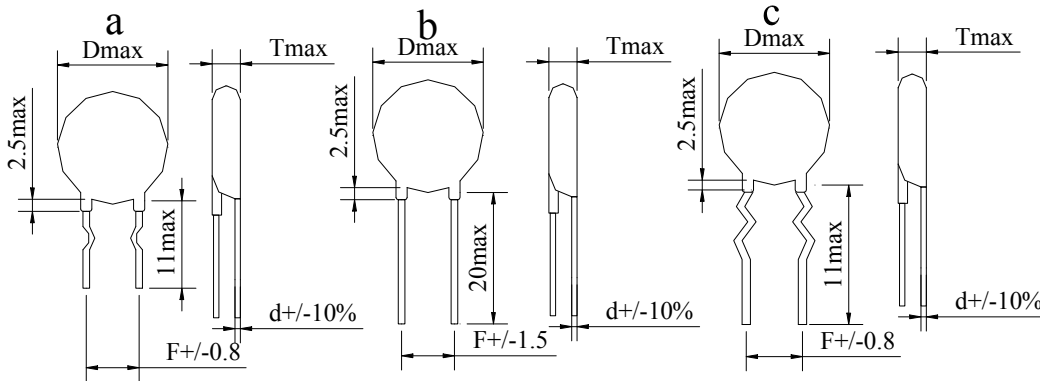
- A、电容器引脚或电极光洁、无松动、无锈斑、无氧化等;
 B、外观绝缘层盖全、标志清晰、正确,无破损、断裂等不良现象。

3. 1. 2 外观检验方法:

直观检验法(目检):即在正常光线下,从各方向目视检验。

3. 2. 1 外观尺寸技术要求:

- A、外观尺寸应符合各种规格型号要求及清单要求。
 B、对于成型的圆瓷片电容参见下表:



尺寸				引脚形式
D	T	d	F	
4.0	4	0.5	2.5	b
5.0		0.5	2.5	b
6.3		0.5,0.6	5.0	a,b,c
8.0		0.5,0.6	5.0	a,b,c
10.0		0.5,0.6	5.0	a,b,c
12.5		0.6,0.8	7.5	a,b,c
16.0		0.6,0.8	7.5	a,b,c



元器件检验标准文件

3. 2. 2 外观尺寸检验方法:
用游标卡尺测量检验。

3. 3. 1 标称容量技术要求:
参见有关的技术要求清单。

3. 3. 2 标称容量检验方法:
用 LCR 电桥。

3. 4. **损耗角**技术要求:
参见有关的技术要求清单。

3. 4. 损耗角检验方法:
用 LCR 电桥进行测量检验。

3. 5. 1 绝缘电阻技术要求:
参见有关的技术要求清单。

3. 5. 2 绝缘电阻检验方法:
用绝缘电阻测试仪测量检验。

3. 6. 1 耐压强度技术要求:
A、参见有关的技术要求;

B、测试条件:

1、1、电压: $1.75U_R$ (若供应商规格书中所提供参数高于此值时, 以规格书的参数作为检验标准)

2、时间: 60s

3、漏电流: $\leq 50\text{mA}$

3. 6. 2 耐压强度检验:
用高压仪测量检验。

3. 7. 1 可焊性技术要求:
见可靠性试验项目文件。

3. 7. 2 可焊性检验方法:
见可靠性试验项目文件。



元器件检验标准文件

薄膜电容器及阻容件类

一、使用范围：

本文件适用于电子设备及家用电器所用的各种薄膜电容器及阻容件的入厂检验。

二、检验项目：

2. 1 外观检验；
2. 2 外观尺寸检验；
2. 3 标称容量检验；
2. 4 **损耗角检验；**
2. 5 绝缘电阻检验；
2. 6 耐压强度检验；
2. 7 电阻值检验（对于阻容件）；
2. 8 可焊性检验。

三、技术要求与检验方法：

3. 1. 1 外观技术要求：

- A、电容器引脚或电极光洁、无松动、无锈斑、无氧化等；
- B、外观绝缘层盖全、标志清晰、正确，无破损、断裂等不良现象。

3. 1. 2 外观检验方法：

直观检验法（目检）：即在正常光线下，从各方向目视检验。

3. 2. 1 外观尺寸技术要求：

外观尺寸应符合各种规格型号要求及清单要求。

3. 2. 2 外观尺寸检验方法：

用游标卡尺测量检验。

3. 3. 1 标称容量技术要求：

参见有关的技术要求清单。

3. 3. 2 标称容量检验方法：

用 LCR 电桥测量检验。

3. 4. 1 **损耗角技术要求：**

参见有关的技术要求清单。

3. 4. **损耗角检验方法：**

用 LCR 电桥测量检验。

3. 5. 1 绝缘电阻技术要求：

参见有关的技术要求清单。

3. 5. 2 绝缘电阻检验方法：

用绝缘电阻测试仪测量检验。

3. 6. 1 耐压强度技术要求：

A、参见有关的技术要求；

B、测试条件：



元器件检验标准文件

- 2、电压 1.75UR(若供应商规格书中所提供参数高于此值时，以规格书的参数作为检验标准)
- 3、时间 60S
- 3、漏电流: $\leq 50\text{mA}$
- 3. 7. 1 电阻值技术要求:
相关的技术资料
- 3. 7. 2 电阻值检验方法:
LCR 电桥
- 3. 8. 1 可焊性技术要求:
见可靠性试验项目文件。
- 3. 8. 2 可焊性检验方法:
见可靠性试验项目文件。



元器件检验标准文件

安规电容器类

一、适用范围：

本文件适用于电子设备及家用电器所用的各种安规电容器的入厂检验。

二、检验项目：

2. 1 外观检验；
2. 2 外观尺寸检验；
2. 3 标称容量检验；
2. 4 **损耗角检验**；
2. 5 绝缘电阻检验；
2. 6 耐压强度检验；
2. 7 可焊性检验。

三、技术要求与检验方法：

3. 1. 1 外观技术要求：

- A、电容器引脚或电极光洁、无松动、无锈斑、无氧化等；
- B、外观绝缘层盖全、标志清晰、正确，无破损、断裂等不良现象。

3. 1. 2 外观检验方法：

直观检验法（目检）：即在正常光线下，从各方向目视检验。

3. 2. 1 外观尺寸技术要求：

外观尺寸应符合各种规格型号要求及清单要求。

3. 2. 2 外观尺寸检验方法：

用游标卡尺测量检验。

3. 3. 1 标称容量技术要求：

参见有关的技术要求清单。

3. 3. 2 标称容量检验方法：

用 LCR 电桥测量检验。

3. 4. 1 损耗角技术要求：

参见有关的技术要求清单。

3. 4. 损耗角检验方法：

用 LCR 电桥测量检验。

3. 5. 1 绝缘电阻技术要求：

参见有关的技术要求清单。

3. 5. 2 绝缘电阻检验方法：

用绝缘电阻测试仪测量检验。

3. 6. 1 耐压强度技术要求：

A、参见有关的技术要求。

B、测试条件：

- 1、电压：4.3U_R（X2 电容），其它的参照有关的技术要求
- 2、时间：60s
- 3、漏电流：≤50mA



元器件检验标准文件

- 3. 6. 2 耐压强度检验方法:
用耐压测试仪测量检验。
- 3. 7. 1 可焊性技术要求:
见可靠性试验项目文件。
- 3. 7. 2 可焊性检验方法:
见可靠性试验项目文件。



元器件检验标准文件

电感器类

一、适用范围:

本文件适用于电子设备及家用电器中所用电感器的入厂检验。

二、检验项目:

2. 1 外观检验;
2. 2 外观尺寸检验;
2. 3 标称电感量检验;
2. 4 Q 值检验;
2. 5 可焊性检验。

三、技术要求与检验方法:

3. 1. 1 外观技术要求:

- A、电感器上标志应清晰无误、外观无可见的损伤、断裂等不良现象;
- B、电感器的引脚或电极光洁, 无黑斑、无氧化等不良现象。

3. 1. 2 外观检验方法:

直观检验法(目检): 即在正常光线下, 从各方向目视检验。

3. 2. 1 外观尺寸技术要求:

外观尺寸应符合各种规格型号尺寸要求及技术清单。

3. 2. 2 外观尺寸检验方法:

用游标卡尺测量检验。

3. 3. 1 标称电感量技术要求:

- A、参见有关的技术要求;
- B、断被测量标称电感量是否符合把允许偏差考虑进去的标称电感量;
- C、有效电感量时, 在规定频率和电压下测试, 或按下表要求测试:

标称感量 uH	测量频率 MHz
<0.1	按详细规范规定
0.1~1.0	25.2
1.0~10.0	7.96
10.0~100.0	2.52
100.0~1000.0	0.796
1000.0~10000.0	0.252
10000.0~100000.0	0.0796

3. 3. 2 标称电感量检验方法:

- A、用高频 Q 表或 LCR 电桥测量检验;
- B、当仪器频率达不到要求时, 委托生产厂家做。每批来料时, 附送该项目的检验报告作为检验依据。

3. 4. 1Q 值技术要求:

参见有关的技术要求。

3. 4. 2Q 值检验方法:

- A、用高频 Q 表(暂无)测量检验;
- B、因无此仪器, 委托生产厂家做。每批来料时, 附送该项目的检验报告作为检验依据。



元器件检验标准文件

- 3. 5. 1 可焊性技术要求：
见可靠性试验项目文件。
- 3. 5. 2 可焊性检验方法：
见可靠性试验项目文件。



元器件检验标准文件

工频变压器类

一、适用范围

本文件适用于电子设备及家用电器中所用的工频变压器的入厂检验。

二、检验项目:

2. 1 外观检验;
2. 2 外观尺寸检验;
2. 3 初级线圈直流电阻检验;
2. 4 空载激励电流检验;
2. 5 空载输出电压检验;
2. 6 负载输出电压检验;
2. 7 耐压强度检验;
2. 8 温升检验;
2. 9 可焊性检验 (对有引脚变压器)。

三、技术要求与检验方法:

3. 1. 1 外观技术要求:

- A、变压器上标志清晰、正确,无斑点、无缺陷等;
- B、外观无破损、无变形、引脚光洁、无氧化(对有引脚变压器)等现象。

3. 1. 2 外观检验方法:

直观检验法(目检):即在正常光线下,从各方向目视检验。

3. 2. 1 外观尺寸技术要求:

外观尺寸应符合各种规格型号要求及清单要求。

3. 2. 2 外观尺寸检验方法:

用游标卡尺测量检验。

3. 3. 1 初级线圈直流电阻技术要求:

- A、参见有关的技术要求;
- B、要求在常温下测量。

3. 3. 2 初级线圈直流电阻检验方法:

用数字万用表测量检验。

3. 4. 1 空载激励电流技术要求:

参见有关的技术要求。

3. 4. 2 空载激励电流检验方法:

用数字万用表及相应的工装夹具测量检验。

3. 5. 1 空载输出电压技术要求:

参见有关的技术要求。

3. 5. 2 空载输出电压检验方法:

用数字万用表及相应的工装夹具测量检验。

3. 5. 1 负载输出电压技术要求:

参见有关的技术要求。

3. 5. 2 负载输出电压检验方法:

用数字万用表及相应的工装夹具测量检验。

3. 6. 1 耐压强度技术要求:



元器件检验标准文件

参见有关的技术要求。

3. 7. 2 耐压强度检验方法:

用高压仪测量检验。

3. 8. 1 温升技术要求:

A、参见有关的技术要求;

B、带负载持续时间必须超过 4 小时。

3. 8. 2 温升检验方法:

A、点温法: 用交流稳压电源、温度计及相关的工装夹具测量检验;

B、阻值法: 用交源稳压电源、温度计、数字万用表及相关的工装夹具测量检验。

计算公式为

$$\Delta T = \frac{R_2}{R_1} (234.5 + T_1) - (234.5 + T_2)$$

注: R_1 是初始线圈阻值

R_2 是带负载持续 4 小时后的阻值

T_1 是初始环境温度

T_2 是 4 小时后环境温度

3. 9. 1 可焊性技术要求:

见可靠性试验项目文件。

3. 9. 2 可焊性检验方法:

见可靠性试验项目文件。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/138030137137006117>