

2023 年版河北车工(高级)实操考试

[内部] 培训模拟题库含答案必考

点

1 【单选题】 DNC 采用计算机局域网技术的最大优点是()。(B)

- A、传输速度加快
- B、克服了点对点传送的限制
- C、远距离传送
- D、可靠性较好

2、【单选题】 G00 代码功能是快速定位，它属于()代码。(A)

- A、模态
- B、非模态
- C、标准
- D、ISO

3、【单选题】 G02 及 G03 插补方向的判别方法是对于 X、Z 平面，从()轴正方向看，顺时针方向为 G02,逆时针方向为 G03。(B)

A、X

B、Y

C、附加

D、Z

4、【单选题】G32 或 G33 代码是螺纹（ ）功能。（D）

A、螺纹加工固定循环

B、变螺距螺纹车削功能指令

C、固定螺距螺纹车削功能指令

D、外螺纹车削功能指令

5、【单选题】G80X50Z-60R-2F0.1;完成的是的单次循环加工（华中系统）。（B）

A、圆柱面

B、圆锥面

C、圆弧面

D、螺纹

6、【单选题】一般切削（ ）材料时，容易形成节状切屑（C）

A、塑性

B、中等硬度

C、脆性高硬度

7、【单选题】以下不属于啮合传动的是（ ）。 (B)

A、链传动

B、带传动

C、齿轮传动

D、螺旋传动

8、【单选题】公法线千分尺可测量模数在以上外啮合圆柱齿轮的公法线长度。(D)

A、0_5

B、3

C、5

D、10

9、【单选题】关于道德规范的说法中，正确的是()。(C)

A、道德规范是没有共同标准的行为规范

B、道德规范只是一种理想规范

C、道德规范是做人的准则

D、道德规范缺乏约束力

10、【单选题】刀具上切屑流过的表面称为()。(A)

A、前刀面

B、后刀面

C、副后刀面

D、侧面

11【单选题】刀具磨纯标准通常都按()的磨损值来制订。(C)

A、月牙洼深度

B、前刀面

C、后刀面

D、刀尖

A、前角

B、后角

C、主偏角

D、副偏角

13、【单选题】制造要求极高硬度但不受冲击的工具如刮刀使用（）制造。

(D)

A、T7

B、T8

C、T10

D、T13

14、【单选题】加工多头蜗杆时，应尽量工件悬伸长度，以提高装夹刚度。（B）

A、增加

B、缩短

D、加大 15、【单选题】加工如齿轮类的盘形零件/青加工时应以（）做基准。（B）

A、外形

B、内孔

U 端面

D、外形，内孔，端面均不能

16、【单选题】加工（）零件，宜采用数控设备。（B）

A、大批量

B、多品种中小批量

C、. 单件

17、【单选题】只将机件的某一部分向基本投影面投影所得的视图称为

Oo（B）

A、基本视图

B、局部视图

U 斜视图

D、旋转视图 18、【单选题】在 G72W(Ad)R(r)P(ns)Q(nf)X(Ax)Z(Az)

F(f)S(s)T(t);程序格式中, 表示精加工路径的第一程序段顺序号(华中系统)。(B)

A、Az

B、ns

C、Ax

D、nf

19、【单选题】在下列内容中, 不属于工艺基准的是()。(D)

A、定位基准

B、测量基准

C、装配基准

D、设计基准

20、【单选题】在中低速切槽时, 为保证槽底尺寸精度, 可用()指令停顿修整。(D)

A、G00

B、G02

C、G03

D、G04

21、【单选题】在视图表示球体形状时，只需在尺寸标注时，加注()符号，用一个视图就可以表达清晰。(C)

A、R

B、Φ

C、SΦ

D、O

22、【单选题】如在同一个程序段中指定了多个属于同一组的 G 代码时，只有()面那个 G 代码有效。(C)

A、最前

B、中间

C、最后

D、左 23、【单选题】对刀具寿命要求最高的是()。(D)

A、简单刀具

B、可转位刀具

C、精加工刀具

D、自动化加工所用的刀具

24、【单选题】工件的定位精度主要靠（）来保证。（A）

A、定位元件

B、辅助元件

C、夹紧元件

D、其他元件

25、【单选题】工件装夹后受力的作用产生变形,对工件形状产生影响,加工有色金属薄壁件时应尽量采取工序原则。（A）

A、分散

B、集中

C、就地加工

D、分次装夹加工

26、【单选题】已知圆心坐标,半径为 30mm 的圆方程是 $(z-80)^2+(y-14)^2=30^2$ 。(D)

A、30,14

B、30302

C、30,80

D、80,1427、【单选题】指令 G28X100Z50 其中 X100Z50 是指返回路线 () 点坐

标值。(B)

A、参考点

B、中间点

C_x 起始点

D、换刀点 28、【单选题】提高职业道德修养的方法有学习职业道德知识、提高文

化素养、提高精神境界和 () 等。(C)

A、加强舆论监督

B、增强强制性

U 增强自律性

D、完善企业制度

29、【单选题】数控机床伺服系统以为控制目标。(B)

A、加丁精度

B、位移量和速度量

U 切削力

D、切削速度

30、【单选题】数控机床有不同的运动方式，需要考虑工件与刀具相对运动关系及坐标方向，采用（）的原则编写程序。（B）

A、刀具不动，工件移动

B、工件不动，刀具移动

U 根据实际情况而定

D、铣削加工时刀具不动，工件移动车削加工时刀具移动，工件不动

31、【单选题】数控机床的条件信息指示灯 EMERGENCYSTOP 亮时，说明 0。（A）

A、按下急停按钮

B、主轴可以运转

C、回参考点

D、操作错误且未消除

32、【单选题】数控车床的换刀指令代码是。（D）

A_sM

B、S

C、D

D、T

33、【单选题】数控车床的默认加工平面是（）。(B)

A、XY 平面

B、XZ 平面

C、YZ 平面

34、【单选题】机械效率值永远是（）。(B)

A、大于 1

B、小于 1

C、等于 1

D、负数

35、【单选题】枪孔钻的排屑性能相比麻花钻（）。(A)

A、好

B、差

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/138141111103006050>