



中华人民共和国国家标准

GB/T 32556.3—2016

带端键传动的铣刀杆 第3部分：带法兰接触面的空心锥柄的 铣刀杆尺寸

Cutter arbors with tenon drive—
Part 3: Dimensions of hollow taper interface with flange contact surface

(ISO 3937-3:2008, MOD)

2016-02-24 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 32556《带端键传动的铣刀杆》分为 3 个部分：

- 第 1 部分：带莫氏锥柄的铣刀杆尺寸；
- 第 2 部分：带 7:24 锥柄的铣刀杆尺寸；
- 第 3 部分：带法兰接触面的空心锥柄的铣刀杆尺寸。

本部分为 GB/T 32556 第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 3937-3:2008《带端键传动的铣刀杆 第 3 部分：带法兰接触面的空心锥柄的铣刀杆尺寸》(英文版)。

本部分与 ISO 3937-3:2008 相比有下列编辑性的修改和技术差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白处位置的垂直单线(|)进行了标示：

- 删除了 PDF 免责声明和引言；
- 删除了国际标准的前言,增加了新的前言；
- 规范性引用文件中的国际标准用国家标准替代；
- 机械制图按我国国家标准的规定；
- 表 1、表 2 中 a 的 20 修改为 25.4；
- 增加了表中的注；
- 增加了标记；
- 增加了标志与包装。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本部分负责起草单位：哈尔滨量具刃具集团有限责任公司、成都工具研究所有限公司。

本部分主要起草人：王志刚、郑秀力、孙秀文、刘玉玲。

带端键传动的铣刀杆

第3部分:带法兰接触面的空心锥柄的 铣刀杆尺寸

1 范围

GB/T 32556 的本部分规定了带法兰接触面的空心锥柄(简称 HSK 柄)的型式与尺寸、材料及硬度、标记、标志和包装等基本要求。

本部分适用于带 HSK 柄的铣刀杆。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值(GB/T 1184—1996,ISO 2768-2:1989,EQV)

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(GB/T 1804—2000,ISO 2768-1:1989,EQV)

GB/T 19449.1 带有法兰接触面的空心圆锥接口 第1部分:柄部尺寸(GB/T 19449.1—2004,ISO 12164:2001,IDT)

GB/T 20329 端键传动的铣刀和铣刀刀杆上刀座的互换尺寸(GB/T 20329—2006,ISO 2780:1986,IDT)

3 型式与尺寸

3.1 一般规定

所有的尺寸和公差都是以毫米为单位。未注公差按 GB/T 1184 的“k”级和按 GB/T 1804 的“m”级。

铣刀刀杆上刀座的互换性尺寸符合 GB/T 20329。锁紧铣刀螺纹孔的尺寸符合 GB/T 20329。

HSK 刀柄的柄部尺寸符合 GB/T 19449.1。

3.2 普通的 HSK 柄铣刀杆

普通的 HSK 柄铣刀杆的型式尺寸如图 1 所示并由表 1 给出。