

---

# 管材静液压试验机



01

# 管材静液压试验机概述



# 试验机定义及作用

## 作用

- 试验机能有效评价管材的耐压性能，确保管材在设计和使用过程中的安全性和可靠性，为产品质量提供有力保障。
- 试验结果可为企业提供重要的技术数据，为产品设计和改进提供依据。
- 试验机可广泛应用于塑料管材生产厂商、检测机构等场所。

## 定义

管材静液压试验机是一种用于测定热塑性管材、复合管材（如PP-R、PP-B、PP-A、PE、PE-X、PVC、PVC-U、PVC-C及铝塑复合管等各种管材）在长时间恒定内压和恒定温度下的耐压破坏时间或瞬时爆破的最大压力值的设备。

# 应用领域及行业



## 应用领域

- 适用于各种热塑性管材、复合管材的耐压性能和爆破性能测试。
- 适用于建筑工程、市政建设、给排水工程等领域中管材的质量检测。
- 适用于科研院所、质检部门进行管材性能研究和技术开发。



## 应用行业

- 塑料管材生产企业：进行产品质量检测和认证。
- 建筑材料检测机构：对建筑施工材料进行质量检测。
- 市政工程部门：对市政管道进行质量验收和维修。
- 科研机构：进行管材性能研究和新材料开发。

# 试验机类型及特点

01

## 类型一：数显表控制

- 优点：操作简单、价格适中。
- 缺点：功能相对较少，监控精度较低。

02

## 类型二：液晶屏控制

- 优点：操作界面友好，功能更加丰富，监控精度较高。
- 缺点：价格相对较高。

03

## 类型三：计算机控制

- 优点：模块化设计，实现单独控制；具有管材破裂识别、实时监控、来电数据恢复、打印、存储试验结果、试样预处理设置等功能。
- 缺点：价格较高。

02

# 管材静液压试验机主要技术参数



# 试验管径范围

01

## 管材直径

- 通过更换不同规格的试验夹具和管路连接件，可实现 $\Phi 2\text{mm}$ - $\Phi 1600\text{mm}$ 的管材静液压试验。
- 本机型试验管径范围为 $\Phi 16\text{mm}$ - $\Phi 1600\text{mm}$ ，满足不同尺寸管材的测试需求。

02

## 试验段长度

标准试验段长度为 $500\pm 10\text{mm}$ 。

# 试验路数及控制方式

01

## 试验路数

- 本机型试验路数为3路，可定制1-50路。
- 每一路试验独立控制，互不干扰。

02

## 控制方式

- 可选择操作面板控制和计算机控制。
- 计算机控制可实现多通道数据采集、处理、分析和存储。



# 压力控制精度及显示分辨率

## ● 压力控制精度

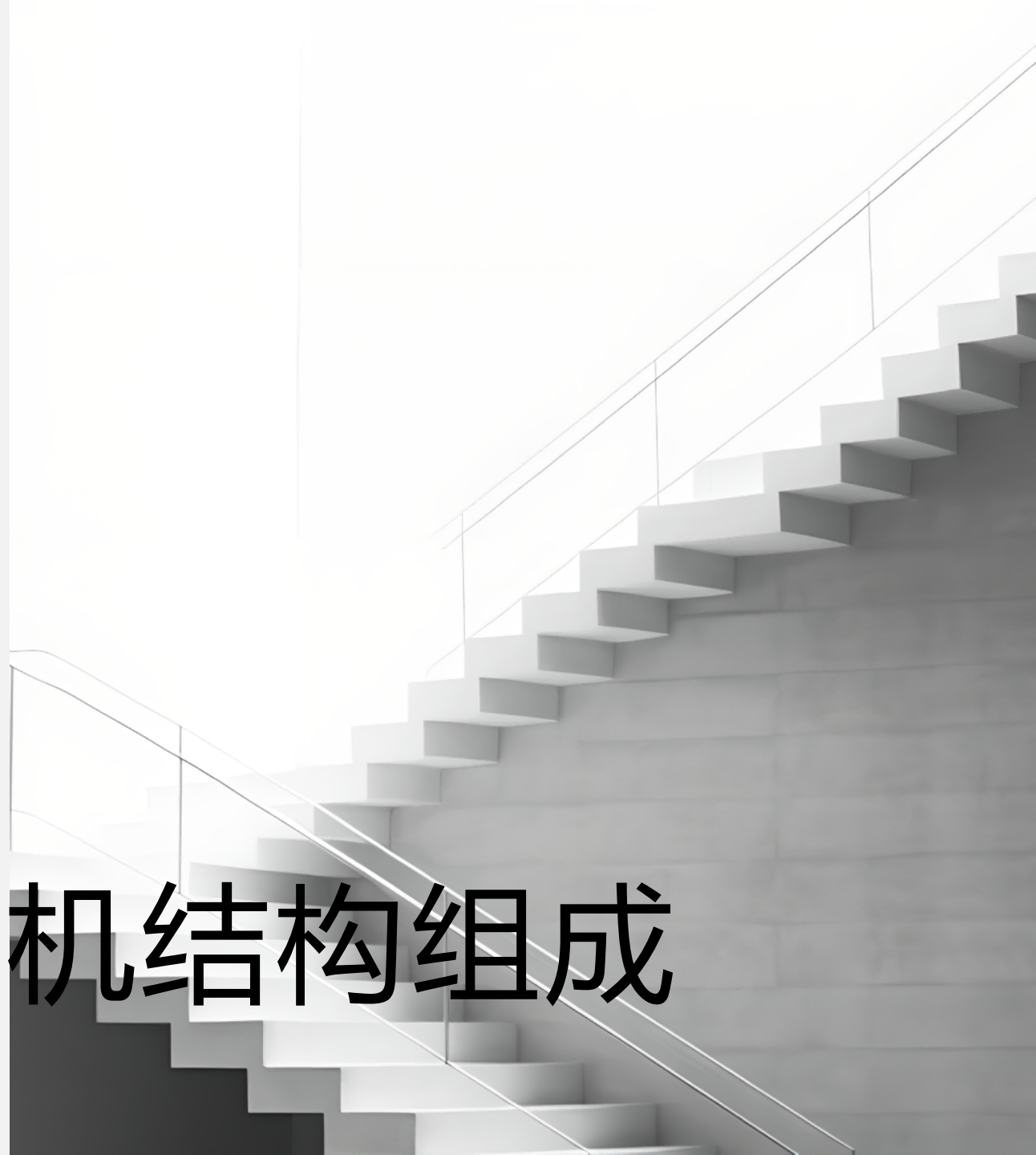
- 压力控制范围为0.2-10MPa，控制精度为 $\pm 1\%$ 。
- 压力显示分辨率为0.001MPa。

## ● 计时范围及精度

计时范围为0-9999h，计时精度为 $\pm 0.1\%$ 。

03

# 管材静液压试验机结构组成



# 主机部分

## 01

### 主要元件

压力泵、电磁阀、触摸屏、控温仪表、压力变送器等。

## 02

### 结构特点

- 采用优质不锈钢材料和精密加工制造，确保设备稳定性和可靠性。
- 主机部分采用模块化设计，便于维护和更换部件。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/145122132212011342>