



中华人民共和国国家标准

GB/T 25152—2010

液-液分离旋流器技术条件

Specification for liquid-liquid hydrocyclone separators

2010-09-26 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
液-液分离旋流器技术条件
GB/T 25152—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

*

书号: 155066·1-40857

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准参照采用了 ISO 13628-1:2005《石油和天然气工业 水下生产系统的设计和操作 第 1 部分:一般要求和推荐规范》中对海洋石油产品开采设备的设计要求。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国化工机械与设备标准化技术委员会(SAC/TC 429)归口。

本标准起草单位:华东理工大学化工机械研究所、上海华畅环保设备发展有限公司。

本标准主要起草人:杨强、汪华林、马吉、钱卓群。

液-液分离旋流器技术条件

1 范围

本标准规定了液-液分离旋流器(以下简称旋流器)的分类与命名、要求、检验规则、标志、出厂文件及包装。

本标准适用于液-液两相的非均相体系分离的旋流器。分散相以液滴状态存在于连续相之中,分散相浓度不大于 60 000 mg/L、分散相体积平均粒径不小于 5 μm ,操作温度下连续相黏度不大于 0.005 $\text{N}\cdot\text{s}/\text{m}^2$,连续相与分散相之间的密度差不小于 0.05 g/cm^3 。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 150 钢制压力容器

GB/T 6060.2—2006 表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面(ISO 2632-1:1985, MOD)

GB/T 11133 液体石油产品水含量测定法(卡尔·费休法)(GB/T 11133—1989, ASTM D1744: 1983, NEQ)

GB/T 11146 原油水含量测定 卡尔·费休库仑滴定法(GB/T 11146—2009, ISO 10337:1997, MOD)

GB/T 15056 铸造表面粗糙度 评定方法

JB/T 7557 同轴度误差检测

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

液-液分离旋流器 liquid-liquid hydrocyclone separators

指由 1 根或多根液-液分离旋流芯管组成的,利用液体自身在旋流芯管中的旋流作用产生的离心力场实现液-液分离的装置。分外壳和内件两部分,外壳为钢制压力容器,内件为液-液分离旋流芯管。

3.2

连续相 continuous phase

在分散体系中分散其他物质的物质称连续相。

3.3

分散相 heterogeneous phase

在分散体系中被连续相分散的物质称分散相。

3.4

分流比 split ration

旋流器分散相出口流量与进口分散相和连续相总流量的比值称为分流比。