

装配钳工理论知识考核试题

一、选择题

1. 职业活动内在的道德准则不包括（ ）。[单选题] *

A: 忠诚

B: 审慎

C: 勤勉

D: 自律 ✓

2. 职业道德不体现从业者的（ ）。[单选题] *

A: 职业态度

B: 工资收入 ✓

C: 价值观

D: 道德观

3. 职业道德是（ ）。[单选题] *

A: 社会主义道德体系的重要组成部分 ✓

B: 保障从业者利益的前提

C: 劳动合同订立的基础

D: 劳动者的日常行为准则

4. 职业道德基本规范不包括（ ）[单选题]。

A: 爱岗敬业、忠于职守

B: 诚实守信、办事公道

C:爱好广泛、多才多艺 ✓

D:遵纪守法、廉洁奉公

5. 职业道德基本规范不包括（） [单选题]。

A:遵纪守法、廉洁奉公

B:服务群众、奉献社会

C:诚实守信、办事公道

D:精通业务、工作努力 ✓

6. 职业道德基本规范不包括（） [单选题]。

A:遵纪守法、廉洁奉公

B:学有专长、技艺精湛 ✓

C:爱岗敬业、忠于职守

D:服务群众、奉献社会

7. 职业道德的实质内容是（） [单选题]。

A:树立全新的社会主义劳动态度 ✓

B:树立新的就业观念

C:增强竞争意识

D:树立新的世界观

8. 职业道德的内容不包括（） [单选题]。

A:职业道德意识

B:职业道德规范

C:职业守则

D:从业者的职务职称 ✓

9. 职业道德的内容包括从业者的（）[单选题]。

A: 社会关系

B: 家庭背景

C: 职业精神 ✓

D: 工资收入

10. 遵守法律法规不要求（）[单选题]。

A: 遵守国家法律和政策

B: 遵守工艺纪律

C: 遵守安全操作规程

D: 延长劳动时间 ✓

11. 遵守法律法规不要求（）[单选题]。

A: 自愿延长劳动时间 ✓

B: 遵守企业规章制度

C: 遵守安全操作规程

D: 遵守企业劳动纪律

12. 下列关于诚实守信的认识和判断中，正确的选项是（）[单选题]。

A: 一贯地诚实守信是不明智的行为

B: 诚实守信是维持市场经济秩序的基本法则 ✓

C: 是否诚实守信要视具体对象而定

D: 追求利益最大化原则高于诚实守信

13. 诚实守信的基本要求包括：（）、讲求信用、信誉之上。[单选题] *

A: 背信轻诺、见利忘义

B:为人实诚、甘愿吃亏

C:尊重事实、真诚不欺 ✓

D:毫不利己、专门利人

14. 下面选项中不违反工艺纪律的是 () [单选题]。

A:擅自变动设备工装

B:擅自修改工艺参数

C:擅自改变工艺顺序

D:严格执行工艺规程 ✓

15. 下面选项中违反工艺纪律的是 () [单选题]。

A:严格遵守劳动纪律

B:遵守安全操作规程

C:执行国家劳动保护政策

D:擅自修改工艺参数 ✓

16. 下面选项中违反工艺纪律的是 () [单选题]。

A:擅自改变工艺顺序 ✓

B:遵守安全生产制度

C:严格遵守操作规程

D:严格执行生产指令

17. 5S管理的重点是 () [单选题]。

A:整理

B:整顿

C:清扫

D: 教养 ✓

18. 5S管理中有关教养的要点是（） [单选题]。

A: 提高效率

B: 杜绝浪费

C: 持之以恒

D: 养成良好习惯 ✓

19. 设备润滑的“五定”管理是指（） [单选题]。

A: 定机、定质、定时、定量、定人

B: 定点、定质、定时、定量、定油

C: 定点、定质、定时、定量、定人 ✓

D: 定机、定油、定时、定量、定人

20. 治理设备漏油必须狠抓（）三个环节。 [单选题] *

A: 查、修、管

B: 查、换、管

C: 查、治、管

D: 查、改、管 ✓

21. 以下选项（）不属于5S管理中有关清扫的目的。 [单选题] *

A: 减少工业伤害

B: 保障安全卫生

C: 创造清新环境

D: 减少误用误送 ✓

22. 有关保持工作环境清洁有序的不正确选项是（） [单选题]。

A:随时清除油污和积水

B:尽量在通道上少放物品 ✓

C:时刻保持整洁的工作环境

D:物料按规定堆放整齐

23. 在基准制的选择中，有明显经济效益时选用（） [单选题]。

A:基孔制

B:混合配合

C:混合制

D:基轴制 ✓

24. 在基准制的选择中，特殊情况下采用（） [单选题]。

A:混合配合 ✓

B:基轴制配合

C:基孔制配合

D:基准配合

25. 当孔的下偏差大于相配合的轴的上偏差时，此配合的性质是（） [单选题]。

A:过盈配合

B:过渡配合

C:间隙配合 ✓

D:无法确定

26. 根据孔、轴公差带相对位置的不同，配合可分为：间隙配合、过盈配合和（） [单选题]。

A:过松配合

B:混合配合

C:过紧配合

D:过渡配合 ✓

27. 根据孔、轴公差带相对位置的不同，配合可分为（） [单选题]。

A:3种 ✓

B:2种

C:1种

D:4种

28. 形位公差中，位置公差有（） [单选题]。

A:8种 ✓

B:7种

C:6种

D:9种

29. 形位公差中，形状公差有（） [单选题]。

A:6种 ✓

B:5种

C:4种

D:7种

30. 下列选项中，不属于形位公差代号的是（） [单选题]。

A:极限偏差 ✓

B:形位公差框格和指引线

C:形位公差特征项目符号

D:形位公差数值

31. 形位公差基准代号由基准符号、圆圈、连线和（）组成。[单选题] *

A:字母 ✓

B:汉字

C:数字

D:字母和汉字

32. Q235-A·F属于（）[单选题]。

A:沸腾钢 ✓

B:镇静钢

C:球铁

D:工具钢

33. Q235—A·F中的A表示（）[单选题]。

A:高级优质钢

B:优质钢

C:质量等级 ✓

D:工具钢

34. Q235—A·F中的Q表示（）[单选题]。

A:青铜

B:钢轻金属

C:球铁

D:屈服点 ✓

35. 用于制造刀具、模具和模具的合金钢称为（）[单选题]。

A:碳素钢

B:合金结构钢

C:合金工具钢 ✓

D:特殊性能钢

36. 球墨铸铁的含碳量为 () [单选题]。

A:2.2% ~2.8%

B:2.9% ~3.5%

C:3.6% ~3.9% ✓

D:4.0% ~4.3%

37. QT400 —15 中的 400 表示 () [单选题]。

A:抗拉强度大于 400MPa ✓

B:抗拉强度小于 400MPa

C:屈服点大于 400MPa

D:屈服点小于 400MPa

38. QT500 —7 中 QT 表示 () [单选题]。

A:青铜

B:轻铜

C:青铁

D:球铁 ✓

39. QT900 —2 的硬度范围在 () HBS 。 [单选题] *

A:130 ~180

B:170 ~230

C:225 ~305

D: 280 ~ 360 ✓

40. 退火是将钢加热到一定温度保温后, () 冷却的热处理工艺。[单选题] *

A: 随炉缓慢 ✓

B: 出炉快速

C: 出炉空气

D: 在热水中

41. 正火是将钢件加热到上临界点 (AC_3 或 A_{cm}) 以上 $40-60^\circ\text{C}$ 或更高的温度, 保温达到完全 () 奥氏体化后, 在空气中冷却的热处理工艺。[单选题] *

A: 形成网状渗碳体

B: 消除网状渗碳体

C: 提高钢的熔点 ✓

D: 提高钢的密度

42. 淬火是将钢件加热到 () 化温度并保持一定时间, 然后以大于临界冷却速度冷却, 以获得非扩散型转变组织, 如马氏体、贝氏体和奥氏体等的热处理工艺。。[单选题] *

A: 奥氏体 ✓

B: 马氏体

C: 贝氏体

D: 珠光体

43. 下列参数中, () 不属于力学性能。[单选题] *

A: 强度

B: 热膨胀性 ✓

C: 冲击韧性

D:塑性

44. 44 下列参数中, () 属于力学性能。[单选题] *

A:硬度 ✓

B:密度

C:熔点

D:磁性、

45. 金属材料的力学性能是指金属材料在 () 作用下所表现出来的性能。[单选题] *

A:内力

B:万有引力

C:向心力

D:外力 ✓

46. 下列属于金属物理性能的参数是 () [单选题]。

A:密度 ✓

B:硬度

C:强度

D:韧度

47. 下列属于金属物理性能参数的是 () [单选题]。

A:屈服点 23.5MP

B:韧性

C:伸长率

D:熔点 ✓

48. 聚酰胺 (尼龙) 属于 () [单选题]。

A:热固性塑料

B:冷塑性塑料

C:热塑性塑料 ✓

D:热柔性塑料

49. 聚乙烯塑料属于（） [单选题]。

A:热固性塑料

B:冷塑性塑料

C:热塑性塑料 ✓

D:热柔性塑料

50. 酚醛塑料属于（） [单选题]。

A:热固性塑料 ✓

B:冷塑性塑料

C:热塑性塑料

D:热柔性塑料

51. 天然橡胶不具有（）的特性。 [单选题] *

A:抗撕

B:耐磨

C:耐高温 ✓

D:加工性能良好

52. 下列不属于橡胶性能特点的是（） [单选题]。

A:高弹性

B:良好的隔音性

C:良好的耐磨性

D:良好的抗伸缩性 ✓

53. 液压执行机构的主要作用是通过执行器将油液的压力能转换为（） [单选题]。

A:动能

B:热能

C:势能

D:机械能 ✓

54. 液压执行机构的主要作用是通过执行器做功，将（） [单选题]。

A:压力能转换动能

B:动能转换为势能

C:压力能转换机械能 ✓

D:机械能转换为压力能

55. 下列实现往复直线运动的执行元件是（） [单选题]。

A:液压缸 ✓

B:液压马达

C:摆动马达

D:伺服马达

56. 下列实现连续旋转运动的执行元件是（） [单选题]。

A:液压缸

B:液压马达 ✓

C:摆动马达

D:伺服马达

57. 下列实现摆动运动的执行元件是 () [单选题]。

A: 液压缸

B: 液压马达

C: 摆动马达 ✓

D: 伺服马达

58. 下列对滚子链的标记正确的是 () [单选题]。

A: 链号-排数-链节数标准号 ✓

B: 链号-标准号-排数链节数

C: 标准号-排数-链节数链号

D: 链号-排数-标准号链节数

59. A 系列滚子链、节距为 25.4mm 、单排、链节数为 82、制造标准 GB/T1243 —97，对其正确的标记为 () [单选题]。

A: 08A-1-82GB/T1243-97

B: GB/T1243-97-16A-1-82

C: GB/T1243-97-08A-1-82

D: 16A-1-82GB/T1243-97 ✓

60. 滚子链的标记为：16A —1—82GB/T1243 —97，表示正确的是 () [单选题]。

A: A 系列滚子链、节距为 16mm 、单排、链节数为 82、制造标准 GB/T1243 —97

B: A 系列滚子链、节距为 25.4mm 、单排、链节数为 16、制造标准 GB/T1243 —97

C: A 系列滚子链、节距为 25.4mm 、单排、链节数为 82、制造标准 GB/T1243 —97 ✓

D: A 系列滚子链、节距为 82mm 、单排、链节数为 16、制造标准 GB/T1243 —97

61. 下列对齿形链的标记正确的是 () [单选题]。

A:链号—链宽导向形式—链节数标准号 ✓

B:标准号—链号—链宽导向形式—链节数

C:链号—导向形式链宽—链节数标准号

D:标准号—链号—排数导向形式—链节数

62. 齿形链的节距为 12.7mm ，链宽为 22.5mm 、导向形式为外导，链节数为 60 ，制造标准为 GB/T10855 —2003 ，下列选项中对其正确的标记为 () [单选题]。

A:CL108 —12.7W —60GB/T10855-2003

B:CL108 —12.7N —60GB/T10855-2003

C:CL108 —22.5N —60GB/T10855-2003

D:CL108 —22.5W —60GB/T10855-2003 ✓

63. 齿形链的标记为：CL108 —22.5W —60GB/T10855-2003 ，下列表述正确的是 () [单选题]。

A:A 系列滚子链，节距 22.5mm ，链宽 22.5mm ，单排，外导，链节数为 60 ，制造标准 GB/T1243 —

97

B:链号 CL108 ，齿形链，节距 12.7mm ，链宽 22.5mm ，内导，60 个链节，制造标准 GB/T10855 —

2003

C:链号 CL108 ，齿形链，节距 12.7mm ，链宽 22.5mm ，外导，60 个链节，制造标准 GB/T10855 —

2003 ✓

D:标准号 CL108 ，齿形链，节距 12.7mm ，链宽 22.5mm ，外导，60 个链节，链号 GB/T10855 —2003

64. 两圆锥齿轮轴线间夹角一般为 () [单选题]。

A:90° ✓

B:60°

C:0°

D: 45°

65. 锥齿轮的传动振动和噪声都比较大，所以一般传动速度 V 为 () [单选题]。

A: $V \leq 5\text{m/s}$ ✓

B: $V \geq 5\text{m/s}$

C: $V \leq 10\text{m/s}$

D: $V \geq 10\text{m/s}$

66. 模数 m 是齿轮几何的基础，模数 m 越大，则 () [单选题]。

A: 轮齿就越大，齿距 P 越大 ✓

B: 轮齿就越大，齿距 P 越小

C: 轮齿就越小，齿距 P 越大

D: 轮齿就越小，齿距 P 越小

67. 下列关于标准直齿圆柱齿轮的齿顶圆直径的计算公式中，正确的是 () [单选题]。

A: 齿顶圆直径 = (齿数 + 2) × 模数 ✓

B: 齿顶圆直径 = 齿数 × 模数

C: 齿顶圆直径 = 齿根圆直径 + (2.5 × 模数)

D: 齿顶圆直径 = $C P$ (周节) / π (圆周率)

68. 下列关于标准直齿圆柱齿轮的分度圆直径的计算公式中，正确的是 () [单选题]。

A: 分度圆直径 = (齿数 + 2) × 模数

B: 分度圆直径 = 齿数 × 模数 ✓

C: 分度圆直径 = 齿顶圆直径 - (4.5 × 模数)

D: 分度圆直径 = $C P$ (周节) / π (圆周率)

69. 下列关于标准直齿圆柱齿轮的齿根圆直径的计算公式中，正确的是 () [单选题]。

A:齿根圆直径= (齿数+2) × 模数

B:齿根圆直径= 齿数 × 模数

C:齿根圆直径= 齿顶圆直径 - (4.5 × 模数) ✓

D:齿根圆直径= C P (周节) / π (圆周率)

70. 下列齿轮传动中, 用于轴间距小的场合的是 () [单选题]。

A:相交轴斜齿轮传动

B:交错轴斜齿轮传动

C:内啮合齿轮传动 ✓

D:弧齿锥齿轮传动

71. 下列齿轮传动中, 用于将旋转运动转化为直线运动的是 () 传动。 [单选题] *

A:相交轴斜齿轮

B:交错轴斜齿轮

C:齿轮齿条 ✓

D:弧齿锥齿轮

72. 按齿轮形状不同可将齿轮传动分为圆柱齿轮传动和 () 传动两类。 [单选题] *

A:斜齿轮

B:直齿轮

C:圆锥齿轮 ✓

D:齿轮齿条

73. 圆柱齿轮传动均用于两 () 轴间的传动。 [单选题] *

A:相交

B:平行 ✓

C:空间交叉

D:结构紧凑

74. 按（）的不同，车床主要分为卧式车床和落地车床、立式车床、转塔车床、单轴自动车床、多轴自动和半自动车床、仿形车床及多刀车床和各种专门化车床，如凸轮轴车床、曲轴车床、车轮车床、铲齿车床。

[单选题] *

A:用途

B:结构

C:用途和结构 ✓

D:操作方法

75. 加工对象广，主轴转数和进给量调节范围大，能加工工件的内外表面、端面和内外螺纹，依靠工人手工操作的车床属于（）[单选题]。

A:普通车床 ✓

B:自动车床

C:仿形车床

D:立式车床

76. 用于制造低速手用刀具的是（）[单选题]。

A:合金工具钢

B:碳素结构钢

C:碳素工具钢 ✓

D:高速钢

77. 不能用作刀具材料的是（）[单选题]。

A:碳素工具钢

B:高速钢

C:合金工具钢

D:碳素结构钢 ✓

78. 碳素工具钢的特点是耐热性 (), 抗弯强度高, 价格便宜等。[单选题] *

A:一般

B:好

C:差 ✓

D:非常好

79. 合金工具钢用于制造中、低速 () 刀具。[单选题] *

A:手工

B:高速

C:螺纹

D:成型 ✓

80. 下列选项中 () 是用于加工工件内表面的车刀。[单选题] *

A:端面车刀

B:外圆车刀

C:内孔车刀 ✓

D:切断车刀

81. 下列选项中 () 是用来加工工件的圆柱或圆锥外表面的车刀。[单选题] *

A:成型车刀

B:内孔车刀

C:外圆车刀 ✓

D:切断车刀

82. 下列选项中（）是用来加工工件端面的车刀。[单选题] *

A:外圆车刀

B:成型车刀

C:切断车刀

D:端面车刀 ✓

83. 直齿圆柱齿轮的加工工艺过程有：毛坯热处理、齿坯加工、齿形加工、齿端加工、（）、精基准修正及齿形精加工等。[单选题] *

A:齿形半精加工

B:齿端精加工

C:齿端热处理

D:齿面热处理 ✓

84. 以下选项中不属于直齿圆柱齿轮的加工工艺过程的是（）[单选题]。

A:毛坯热处理

B:车齿坯

C:车齿 ✓

D:齿面热处理

85. 用于齿形淬硬后的精密加工工艺过程是（）[单选题]。

A:磨齿 ✓

B:剃齿

C:滚齿

D:插齿

86. 钻夹头是用来装夹直径（）钻头的。[单选题] *

A:13mm 以上的锥柄

B:13mm 以内的直柄 ✓

C:13mm 的锥柄

D:13mm 的直柄

87. 钻夹头中的（）用来夹紧钻头的直柄。[单选题] *

A:钻头套

B:夹爪

C:两个夹爪

D:三个夹爪 ✓

88. 钻头套（又称钻套、锥套）是用来装夹直径（）钻头的。[单选题] *

A:13mm 以上的锥柄 ✓

B:13mm 以内的直柄

C:13mm 的锥柄

D:13mm 的直柄

89. 当用较小直径钻头钻孔的情况下，用一个标准钻头套不能直接与钻床主轴锥孔相配时，就要把几个钻头套配接起来使用，或者（）[单选题]。

A:采用特制的钻头套 ✓

B:采用铜皮来加粗钻柄

C:采用纱布来加粗钻柄

D:采用大号钻头

90. 标准钻头套从1号到5号共有五种，其编号与其（）的莫氏锥度号码相同。[单选题] *

A:内锥孔 ✓

B:外圆锥

C:内锥孔或外圆锥

D:以上都不是

91. 钻头套的内锥孔为 5 号莫氏锥度，外圆锥为 6 号莫氏锥度，其标准编号是 () [单选题]。

A:3 号

B:4 号

C:5 号 ✓

D:6 号

92. 专门用于检验工件内径尺寸的光滑极限量规叫 () [单选题]。

A:塞规 ✓

B:卡规

C:塞尺

D:量块

93. 量规有“通规”和“止规”两部分，应成对使用，如果 ()，则说明该工件合格。[单选题] *

A:通规能通过，止规不能通过

B:通规和止规都不能通过

C:通规和止规都能通过 ✓

D:通规通过一半，止规不能通过

94. 工作量规在使用过程中常会发生碰撞或变形，通规还容易磨损，所以必须进行 () [单选题]。

A:清洁保养

B:检查

C:不定期校对

D:定期校对 ✓

95. 每个量块具有 () 工作尺寸。[单选题] *

A:4 个

B:3 个

C:2 个

D:1 个 ✓

96. 量块在使用时, 只要将两件量块的 () 互相推合, 就能牢固地贴和在一起。[单选题] *

A:非测量面与非测量面

B:测量面与非测量面

C:测量面与测量面 ✓

D:以上都不对

97. 清洗后的量块, 若必须用手拿时, 应当把手洗净, 拿在 () [单选题]。

A:非工作面 ✓

B:测量面

C:工作面

D:以上均不对

98. 塞尺又称厚薄规或间隙片, 主要用来检验两个 () 之间的间隙大小。[单选题] *

A:贴合面

B:测量面 ✓

C:工作面

D:基准面

99. () 是由许多层厚薄不一的薄钢片组成，按照组别制成一把一把的，每把中的每片具有两个平行的测量平面，且都有厚度标记，以供组合使用。[单选题] *

A:塞规

B:量块

C:塞尺 ✓

D:量规

100. 使用塞尺测量时不能用力太大，以免塞尺遭受 () [单选题]。

A:弯曲

B:折断

C:损伤

D:弯曲和折断 ✓

101. 不能使用塞尺测量温度 () 的工件。[单选题] *

A:较低

B:较高 ✓

C:较高或较低

D:以上均不对

102. 用千分尺进行测量时，其读数方法分为读整数、()、求和。[单选题] *

A:求差

B:求商

C:读小数 ✓

D:选项 C 都可以

103. 千分尺是利用 () 传动的原理进行测量的一种量具。[单选题] *

A:带

B:螺旋副 ✓

C:链

D:齿轮

104. 用千分尺进行测量时，其读数步骤为（）、读小数、求和。[单选题] *

A:读大数

B:对准刻线

C:读整数 ✓

D:适度卡紧

105. 常用润滑油有机械油及（）等。[单选题] *

A:齿轮油 ✓

B:石墨

C:二硫化钼

D:冷却液

106. （）耐热性高，但不耐水，用于高温负荷处。[单选题] *

A:钠基润滑脂 ✓

B:钙基润滑脂

C:锂基润滑脂

D:铝基及复合铝基润滑脂

107. 常用固体润滑剂可以在（）下使用。[单选题] *

A:低温高压

B:高温低压

C:低温低压

D:高温高压 ✓

108. 切削液能从切削区域带走大量的（），降低刀具、工件温度，提高刀具寿命和加工质量。[单选题]

*

A:切屑

B:切削热 ✓

C:切削力

D:振动

109. 乳化液是将（）加水稀释而成的。[单选题] *

A:切削油

B:润滑油

C:动物油

D:乳化油 ✓

110. 划线基准一般可用（），以两中心线为基准，以一个平面和一条中心线为基准三种类型。[单选题]

*

A:两个相垂直的平面或线 ✓

B:两条相互垂直的线

C:两个相互垂直的平面

D:一个平面和圆弧面

111. 下列选项中（）就是利用划线工具，通过调节支撑工具，使工件有关的毛坯表面都处于合适的位置。[单选题] *

A:划线

B:定位

C:借料

D:找正 ✓

112. 利用分度头不能在工件上划出的是 () [单选题]。

A:垂直线

B:倾斜线

C:水平线

D:直线的等分线 ✓

113. 利用分度盘上的等分孔分度时，分度手柄转动四周，装夹在分度头上的工件转动 () 周。[单选题]

*

A:1/10 ✓

B:1/20

C:1/40

D:1

114. 在一般情况下，当镟削接近尽头时，() 以防尽头处崩裂。[单选题] *

A:放慢镟削速度

B:加快镟削速度

C:掉头镟去余下部分 ✓

D:不再镟削

115. 镟削时，当发现手锤的木柄上沾有油应 () [单选题]。

A:不用管

B:戴上手套

C:在木柄上包上布

D:及时擦去 ✓

116. 手锯在前推时才起切削作用，因此锯条安装时应使齿尖的方向（） [单选题]。

A:朝后

B:无所谓

C:朝上

D:朝前 ✓

117. 锯条安装后，锯条平面与锯弓中心平面应（），否则锯缝易歪斜。 [单选题] *

A:扭曲

B:倾斜

C:平行 ✓

D:无所谓

118. 调整锯条松紧时，翼形螺母旋得太紧锯条（） [单选题]。

A:锯削省力

B:不会折断

C:易折断 ✓

D:锯削费力

119. 一般情况下采用远起锯较好，因为远起锯锯齿是（）切入材料，锯齿不易卡住。 [单选题] *

A:较快

B:逐步 ✓

C:全部

D:同时

120. 起锯时手锯行程要短，压力要()，速度要() [单选题] *

A:小快

B:大慢

C:小慢 ✓

D:大快

121. 一般情况下采用()起锯较好，因为远起锯锯齿是逐步切入材料，锯齿不易卡住。 [单选题] *

A:近

B:远 ✓

C:前

D:后

122. 锉刀放入工具箱时，不可与其他工具堆放，也不可与其他锉刀重叠堆放，以免() [单选题]。

A:损坏其他工具

B:变形

C:损坏锉齿 ✓

D:不好寻找

123. 麻花钻由柄部、()和工作部分组成。 [单选题] *

A:切削部分

B:校准部分

C:导向部分

D:颈部 ✓

124. 麻花钻顶角大小可根据加工条件由钻头刃磨决定，标准麻花钻顶角为 $118^\circ \pm 2^\circ$ 且两主切削刃呈
() [单选题]。

A:凸形

B:直线形 ✓

C:圆弧形

D:凹形

125. 麻花钻顶角大小可根据加工条件由钻头刃磨决定,标准麻花钻顶角为(),且两主切削刃呈直线形。

[单选题] *

A:116° ±2°

B:118° ±2° ✓

C:118° ±1°

D:120° ±2°

126. 应用较多的螺纹是()和梯形螺纹。[单选题] *

A:普通螺纹 ✓

B:锯齿形螺纹

C:矩形螺纹

D:管螺纹

127. 普通螺纹分() [单选题]。

A:4种

B:3种

C:2种 ✓

D:5种

128. 铰杠分为() [单选题]。

A:4种

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/146204203125011004>