



中华人民共和国国家标准

GB/T 13393—92

抽 样 检 查 导 则

Guide for sampling inspection

1992-02-24 发布

1992-10-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
抽 样 检 查 导 则
GB/T 13393—92

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045

<http://www.bzcbs.com>

电话: 63787337、63787447

1992 年 8 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-8881

版权专有 侵权必究
举报电话: (010) 68533533

中华人民共和国国家标准

抽样检查导则

GB/T 13393—92

Guide for sampling inspection

1 主题内容和适用范围

本标准在选择抽样系统、抽样计划及抽样方案的导则。给出一些指导性的表(表 1、表 2a、表 2b 及表 3),便于使用者选择一种合适的抽样系统、抽样计划和抽样方案。

本标准适用于批产品(如材料、零件、部件、整件和系统)的检查,也可用于对连续提交的在制品的检查。

关于可接收质量水平(AQL)、极限质量(LQ)、风险质量和(抽样)检查水平的确定,以及抽样检查方法的比较等见附录 A。

2 引用标准

- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB 3358 统计学名词及符号
- GB 6378 不合格品率的计量抽样检查程序及图表(适用于连续批的检查)
- GB 8051 计数序贯抽样检查程序及表
- GB 8052 单水平和多水平计数连续抽样检查程序及表
- GB 8053 不合格品率的计量标准型一次抽样检查程序及表
- GB 8054 平均值的计量标准型一次抽样检查程序及表
- GB/T 13262 不合格品率的计数标准型一次抽样检查程序及抽样表
- GB/T 13263 跳批计数抽样检查程序
- GB/T 13264 不合格品率的小批计数抽样检查程序及抽样表

3 影响选择的市场情况和生产特征

3.1 市场情况

为选取合适的抽样系统、抽样计划和抽样方案须考虑下述情况:

- (a) 预料生产是连续的,而且收货方可以影响供货方改进产品质量。
- (b) 产品被接收后,供货方仍然负责。
- (c) 接收少量不合格品可能造成重大损失或有严重危险。
- (d) 由于产品来源单一,批被拒收可能造成工厂倒闭或经济损失。
- (e) 检验一个单位产品的费用很高、技术复杂。
- (f) 检验带有破坏性。

相反的情况如:

- (a₁) 收货方不能影响供货方改进质量。
- (b₁) 产品一旦被接收,供货方不再负责。