

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 75008—1995

涂层织物 缝孔撕破强度试验方法

1995-09-28 发布

1996-07-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

涂层织物在制作服装、包箱、装饰用品时需经缝纫加工,因此除涂层织物本身性能外,缝纫加工后质量的优劣也直接影响着制做服装等制品的使用价值。

本标准是为考核涂层织物在经受缝纫针孔加工后的坚固程度,而制订的一种简单可行的试验方法。采用模拟缝孔与针片之间被撕破的力和换算成缝孔撕破强度表示。

本标准参考 DIN 53331《皮革检验——皮革缝孔撕破强度的测定》,采用以缝孔撕破强度(N/mm)表示其试验结果,以便于与国际通行。

本标准由中国纺织总会科技发展部提出。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准起草单位:中国纺织总会标准化研究所、总后勤部军需生产技术研究所以。

本标准主要起草人:吴玉金、王瑞忠、刘新利。

涂层织物 缝孔撕破强度试验方法

1 范围

本标准规定了涂层织物缝孔撕破强度的测定方法。
本标准适用于各种类型的涂层织物产品。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 6529—86 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB 8170—87 数值修约规则

FZ/T 75001—93 涂层织物 撕破强力试验方法

3 定义

本标准采用下列定义。

缝孔撕破强度 stitch tearing tenacity

在规定的条件下,试样每单位厚度上所能承受的抗缝纫针孔的撕破力,以 N/mm 表示。

4 原理

在条形试样一端距端面 5 mm 内的中间位置上,用刀模裁取一个 1 mm×10 mm 的缝孔,穿入 1.0 mm 厚度的平面针片,固定于拉伸试验机夹钳上,测试缝孔被针片撕破时的强力。

5 装置

5.1 厚度计 最小分度值为 0.01 mm,压重为 20 ± 2 kPa,圆形压脚直径不大于 6 mm。

5.2 拉伸试验机

5.2.1 拉伸试验机示值精度应小于最大负荷值的 1%。

5.2.2 拉伸试验机具有 100 mm/min 的拉伸速率。本标准建议用等速伸长(CRE)型拉伸试验机。

5.3 缝孔试验钳头

专用缝孔试验钳头及厚度为 1.0 mm 的针片(如图 1)。

5.4 刀模

专用刀模应能冲裁出如图 2 所示的试样。