

ICS 23.040.60  
J 15



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9125—2003

---

## 管法兰连接用紧固件

Fasteners for pipe flange joints

2003-04-15 发布

2003-12-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准是与管法兰标准配套使用的连接件标准,是管法兰系列标准之一。

本标准使用 GB/T 9125—2003 的编号意在体现管法兰标准的系列性,但本标准并不替代原 GB/T 9125—1988《钢制管法兰技术条件》。原 GB/T 9125—1988 已经被 GB/T 9124—2000 所替代。

为便于管道工程中对法兰、垫片以及紧固件的统一设计和使用,本标准在附录 A 中推荐了管法兰连接用紧固件的长度计算方法;附录 B 中推荐了管法兰连接用紧固件使用指南。

本标准的附录 A 和附录 B 是资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国管路附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械科学研究院、全国化工设备设计技术中心站、山东诸城市高强紧固件有限公司、绍兴县高强度紧固件厂、浙江省舟山市正源标准件有限公司。

本标准主要起草人:李俊英、丁宝平、应道宴、马乃广、葛海泉、林仲岳、黄正林。

本标准于 2003 年首次发布。

# 管法兰连接用紧固件

## 1 范围

本标准规定了管法兰连接用紧固件的型式与尺寸、材料及机械性能、技术要求和标记与标志。  
本标准适用于钢法兰、铸铁法兰、铜合金及复合法兰等不同材料的管法兰连接用紧固件。  
本标准中规定的紧固件包括六角头螺栓、等长双头螺柱、全螺纹螺柱和六角螺母。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 2 紧固件 外螺纹零件的末端
- GB/T 90.1 紧固件 验收检查
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(ISO 724:1993,MOD)
- GB/T 197 普通螺纹 公差(ISO 965-1:1998,MOD)
- GB/T 901 等长双头螺柱 B级
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1229 钢结构用高强度大六角螺母
- GB/T 1237 紧固件标记方法(eqv ISO 8991:1986)
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(idt ISO 898-1:1999)
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹(idt ISO 898-2:1992)
- GB/T 3098.4 紧固件机械性能 螺母 细牙螺纹(idt ISO 898-6:1994)
- GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱(idt ISO 3506-1:1997)
- GB/T 5782 六角头螺栓(eqv ISO 4014:1999)
- GB/T 5785 六角头螺栓 细牙(eqv ISO 8765:1999)
- GB/T 6170 1型六角螺母(eqv ISO 4032:1999)
- GB/T 6171 1型六角螺母 细牙(eqv ISO 8673:1999)
- JB 4730—1994 压力容器无损检测

## 3 型式与尺寸

### 3.1 六角头螺栓

3.1.1 管法兰用六角头螺栓的型式与尺寸应符合 GB/T 5782(粗牙)和 GB/T 5785(细牙)的规定，如图1所示。螺栓末端应倒角。