

ICS 97.100.10
Y 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 7157—2008
代替 GB/T 7157—1987

电 烙 铁

Electric soldering irons

2008-06-26 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	2
5 技术要求	2
6 试验方法	4
7 检验规则	6
8 标志与说明、包装、运输和贮存	7
附录 A (资料性附录) 产品型号命名、规格及结构参数	9

前 言

本标准代替 GB/T 7157—1987《电烙铁》和 QB/T 2567—2002《电烙铁》。

本标准与被代替标准的主要差异是增加了温度可控的恒温烙铁(包括无铅焊接烙铁)的相关要求以及普通烙铁的相关性能指标,具体如下:

- 增加了“术语和定义”一章,如“普通烙铁”、“恒温烙铁”、“无铅焊接烙铁”等定义;
- 对电烙铁的分类方式进行了修改,如增加了“按有无温度控制分类”;
- 增加了普通烙铁的热容量要求及试验方法;
- 增加了恒温烙铁的工作温度要求及试验方法;
- 增加了无铅焊接烙铁的回温速度要求及试验方法;
- 增加了合金烙铁头的润湿性及耐久性要求及试验方法;
- 增加了无铅焊接烙铁的标识,“适用无铅焊接”。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国家用电器标准化技术委员会归口。

本标准起草单位(排名不分先后):中国电器科学研究院、广州黄花电子工具有限公司、华仑电子工具(中国)有限公司、南京华夏电器有限公司、深圳市安泰信电子有限公司、东莞市卡萨帝电子科技有限公司、宁波市中迪工贸有限公司、广州威凯检测技术研究所、上海浦东电工工具厂。

本标准主要起草人(排名不分先后):黄文秀、谭耀炜、黄旭鹏、陈蓉建、汤勇军、朱军、费建明、蓝艳莉、赵富龙。

本标准首次发布于 1987 年,本次是第一次修订。

电 烙 铁

1 范围

本标准规定了电烙铁的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志与说明、包装、运输和贮存。
本标准适用于单相交流或直流额定电压不大于 250 V, 额定输入功率不大于 500 W 的电烙铁。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是标注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修改版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不标注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB 1002 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB 2099.1 家用和类似用途插头插座 第一部分:通用要求(GB 2099.1—1996,eqv IEC 60884-1:1994)

GB/T 2423.17 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ka:盐雾(GB/T 2423.17—2008,IEC 60068-2-11:1981,IDT)

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求(IEC 60335-1:2004(Ed 4.1),IDT)

GB 4706.41—2005 家用和类似用途电器的安全 便携式电热工具及其类似器具的特殊要求(IEC 60335-2-45:2002,IDT)

GB/T 5013.4 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第4部分:软线和软电缆(GB/T 5013.4—2008,IEC 60245-4:2004,IDT)

GB 5023.5 额定电压 450/750 V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第5部分:软电缆(软线)(GB 5023.5—1997,idt IEC 60227-5:1979)

GB 9969.1 工业产品使用说明书 总则

GB 15934 电线组件(GB 15934—1996,idt IEC 60799:1984)

3 术语和定义

下述术语和定义适用于本标准。

3.1

电烙铁 electric soldering iron

具有电加热的烙铁头的器具。

3.2

普通烙铁 ordinary soldering iron

工作温度与工作电压值成正比的电烙铁。

3.3

恒温烙铁 constant-temperature soldering iron

由电子电路或其他装置控制的,在额定工作条件下工作温度不受外界因素变化的影响,且能自动维持在设定值的电烙铁。

注:此类电烙铁通常用在对接温度要求严格的焊接作业中。