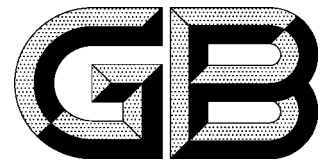


ICS 25.120.30
J 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 31562—2015

铸造机械 清洁度测定方法

Foundry machinery—Determination of cleanliness

2015-05-15 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造机械标准化技术委员会(SAC/TC 186)归口。

本标准起草单位:济南铸造锻压机械研究所有限公司、青岛双星铸造机械有限公司、青岛铸造机械有限公司、青岛青锻锻压机械有限公司、青岛中智达环保熔炼设备有限公司、青岛三锐机械制造有限公司、东莞市机械工业质量管理协会。

本标准主要起草人:卢军、崔丽霞、丁仁相、吴正涛、邢吉柏、段金挺、闫作修、梁小华。

铸造机械 清洁度测定方法

1 范围

本标准规定了铸造机械清洁度的测定方法,包括重量法和显微镜法。
本标准适用于铸造机械清洁度的测定。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1

污染物 contaminants

被测定对象所含对铸造机械工作性能、寿命和可靠性起有害作用的固体物质(如金属屑、砂粒、尘埃、纤维和杂物等)。

2.2

清洁度 cleanliness

被测定对象包含固体污染物的量值。

2.3

重量法 gravimetric method

以测定污染物重量值(单位为 mg)来确定清洁度的方法。

2.4

显微镜颗粒计数法 microscopic particle counting method

用显微镜测定被测对象试片固体污染物的数量,以表示其清洁度的方法。

2.5

显微镜颗粒对比法 microscopic particle contrast method

用显微镜对被测对象试片与标准清洁度样片对比,以测定清洁度的方法。

2.6

颗粒尺寸 particle size

G

污染物颗粒的最大线性尺寸。

注:单位为 μm 。

2.7

颗粒浓度 particle concentration

单位容积(100 mL)试样中所含颗粒的数量,本标准规定以颗粒尺寸大于 $5\ \mu\text{m}$ 和大于 $15\ \mu\text{m}$ 两个区间分别统计,用以表示污染物的定量值。

2.8

有效面积 effective area

F₁

在过滤试样时,试样通过滤膜的面积(一般为 $890\ \text{mm}^2$)。