



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 2168—2013

连续式辊压机

Continuous roller press

2013-03-15 发布

2013-07-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)提出并归口。

本标准主要起草单位:上海捷成白鹤木工机械有限公司、东北林业大学。

本标准起草人:俞敏、齐英杰、戴大力、周菊林、颜良。

连续式辊压机

1 范围

本标准规定了连续式辊压机的主参数、要求、精度、检验规则以及标志、包装、运输、贮存等。
本标准适用于中、高密度纤维板生产线和刨花板生产线中的连续式辊压机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 150.1 压力容器 第1部分:通用要求
- GB 150.2 压力容器 第2部分:材料
- GB 150.3 压力容器 第3部分:设计
- GB 150.4 压力容器 第4部分:制造、检验和验收
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量
- GB/T 7932 气动系统通用技术条件
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 18262 人造板机械通用技术条件
- GB/T 18514 人造板机械安全通则
- GB/T 23572 金属切削机床 液压系统通用技术条件
- NB/T 47014 承压设备焊接工艺评定
- NB/T 47015 压力容器焊接规程
- QB 2552 造纸机械用钢制烘缸技术条件

3 简图

连续式辊压机结构简图如图1所示。