

UDC 62-412 : 621.74 : 669.55
J 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 13821—92

锌合金压铸件

Zinc alloy die castings

1992-11-05 发布

1993-10-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
锌 合 金 压 铸 件

GB/T 13821—92

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

<http://www.bzcb.com>

电话: 63787337、63787447

1993 年 6 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-9501

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

中华人民共和国国家标准

GB/T 13821—92

锌合金压铸件

Zinc alloy die castings

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锌合金压铸件分类、技术要求、试验方法、检验规则、交货条件等。
本标准适用于锌合金压铸件。

2 引用标准

GB 5678 铸造合金光谱分析取样方法
GB 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面
GB 6414 铸件尺寸公差
GB/T 11350 铸件机械加工余量
GB/T 13818 压铸锌合金

3 铸件的分类和分级

3.1 铸件按使用要求分为三类见表1。

表 1

类别	使用要求	检验项目
I	承受较大载荷的零件 有较高相对运动速度的零件	机械性能、尺寸公差、表面质量、化学成分、其它特殊要求
II	承受中等载荷的零件	尺寸公差、表面质量、化学成分、其它特殊要求
III	承受轻载荷的零件和其他零件	表面质量、化学成分、尺寸公差

3.2 铸件表面按使用范围分为三级见表2。分级条件按表2中说明和参照附录B(参考件)中的规定。
如有更高要求的部位应在图样中有关表面处分别注明。

表 2

级别	符号	使用范围	表面粗糙度
1	Y1	工艺要求高的表面,镀、抛光、研磨的表面相对运动的配合面,危险应力区表面	$R_a 1.6$

国家技术监督局 1992-11-05 批准

1993-10-01 实施