

ICS 59.080.20
W 61

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 71006—2009
代替 FZ/T 71006—1997

羊 绒 针 织 绒 线

Cashmere knitting yarn

2009-11-17 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
羊绒针织绒线
FZ/T 71006—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2010年1月第一版 2010年1月第一次印刷

*

书号: 155066·2-20264

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是对 FZ/T 71006—1997《羊绒针织绒线》的修订,与 FZ/T 71006—1997 相比主要变化如下:

- 技术要求中增加产品安全性要求(本版的 3.1);
- 产品等级分为优等品、一等品和二等品,取消三等品(1997 版的 3.2,本版的 3.2);
- 纤维含量允差改为按 FZ/T 01053 标准执行(1997 版的 3.3,本版的 3.3.2);
- 增加羊绒纤维平均细度考核指标(1997 版的 3.3,本版的 3.3.2);
- 将单纱断裂强力改为单纱断裂强度(1997 版的 3.3,本版的 3.3.2);
- 调高部分色牢度考核指标(1997 版的 3.4,本版的 3.3.3);
- 起球翻转次数改为:精梳产品 10 800 r,粗梳产品 7 200 r(1997 版的 4.3,本版的第 4 章);
- 取消原附录 A、附录 B、附录 C;
- 增加附录 A、附录 B、附录 C。

本标准的优等品相当于国际先进水平,一等品相当于国际一般水平。

本标准的附录 A、附录 B 是规范性附录,附录 C 是资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分技术委员会归口。

本标准起草单位:北京毛纺织科学研究所检验中心、天祥(天津)质量技术服务有限公司、北京雪莲毛纺服装集团公司、浙江省羊毛衫质量检验中心。

本标准主要起草人:李立荣、陈继红、邵志京、茅明华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 71006—1997。

羊 绒 针 织 绒 线

1 范围

本标准规定了精、粗梳羊绒针织绒线的技术要求、试验方法、检验及验收规则和包装标志。

本标准适用于鉴定精、粗梳纯羊绒针织绒线和含羊绒 30% 及以上的羊绒混纺针织绒线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105-A02:1993,IDT)

GB/T 4802.3 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 3 部分:起球箱法

GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明

GB/T 5706 纺织名词术语(毛部分)

GB 9994 纺织材料公定回潮率

GB/T 10685 羊毛纤维直径试验方法 投影显微镜法(GB/T 10685—2007,ISO 137:1975,MOD)

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 20015.6 毛纺产品分类、命名及编号 绒线

FZ/T 70001 针织和编结绒线试验方法

3 技术要求

3.1 安全性要求

羊绒针织绒线的基本安全技术要求应符合 GB 18401 的规定。

3.2 分等规定

羊绒针织绒线的品等以批为单位,按内在质量和外观质量的检验结果中最低一项定等,分为优等品、一等品和二等品,低于二等品者为等外品。

3.3 内在质量的评等

3.3.1 内在质量的评等按物理指标和染色牢度的检验结果中最低一项定等。

3.3.2 物理指标按表 1 规定评等。

表 1 物理指标评等

项 目	单位	限度	精梳			粗梳			备注
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品	
纤维含量允差	%	—	按 FZ/T 01053 标准执行						—
羊绒纤维平均细度	μm	\leq	15.5	—		15.5	—		只考核纯羊绒产品
线密度偏差率	%	—	± 2.0	± 3.0	± 5.0	± 2.5	± 3.5	± 5.5	考核股纱
线密度变异系数 CV	%	\leq	3.0	—	—	4.0	4.5	5.5	
捻度偏差率	%	—	± 6.0			± 8.0			