



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93070—2010

转杯纺纱机 分梳辊轴承

Rotor type open-end spinning machine—Bearing of opening roller

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：无锡市宏飞工贸有限公司、山西晋中人和纺机轴承有限公司、衡阳纺织机械有限公司、常熟长城轴承有限公司、人本集团有限公司、无锡纺织机械研究所。

本标准主要起草人：吉云飞、侯俊卿、黄喜芝、蔡旭东、丁小玄、张玉红。

转杯纺纱机 分梳辊轴承

1 范围

本标准规定了转杯纺纱机分梳辊轴承的参数和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于转杯纺纱机分梳辊轴承(以下简称“分梳辊轴承”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 308—2002 滚动轴承 钢球

GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 8597 滚动轴承 防锈包装

GB/T 18254 高碳铬轴承钢

JB/T 1255 高碳铬轴承钢滚动轴承零件 热处理技术条件

JB/T 5314 滚动轴承 振动(加速度)测量方法

JB/T 6641 滚动轴承 残磁及其评定方法

JB/T 7048 滚动轴承零件 工程塑料保持架技术条件

JB/T 8921—1999 滚动轴承及其商品零件检验规则

3 参数和标记

3.1 参数

见表1、图1。

表 1

单位为毫米

项 目	参 数
外圈直径 D	30
定位圈外径 D_1	32.4、33、33.5、34
芯轴直径 d	14、14.12、16
芯轴长度 l	73、74.4、75、76、86.5、89、90、92、94、100、111
外圈宽度 l_1	39、40、43、57.7
外圈端面到芯轴端面距离 l_2	14、16.5、16.8、17、18.4、18.8、20、25、27、30.5、30.8
注:表中为常用参数。	