

## 彩涂工考试《中级彩涂工考点巩固》新版

姓名：\_\_\_\_\_ 年级：\_\_\_\_\_ 学号：\_\_\_\_\_

题型	选择题	填空题	解答题	判断题	计算题	附加题	总分
得分							

评卷人	得分

- 1、多项选择题：工业上最广泛应用的有三种磷化膜：（ ）。A. 磷酸铁膜  
B. 磷酸锌膜  
C. 磷酸锰膜  
D. 涂层剥落  
E. 磷酸铬膜
- 2、单项选择题：钢材在锻轧过程中，由于棱角、飞翅、凸起等被卷折或（ ）压到钢材的表面层上，但又因氧化关系未能焊合成一体的一种宏观表面缺陷。A. 黏合  
B. 重叠  
C. 搭迭  
D. 压痕
- 3、单项选择题：油墨溶解在上光清漆中以保证在加热干燥过程中保持（ ）时的正常状态。A. 涂装  
B. 上料  
C. 焊接  
D. 开卷
- 4、单项选择题：现代国内外的彩涂机组属于（ ）的形式用于底漆施工的叫初涂机，用于面漆施工的叫精涂机。A. 一涂一烘  
B. 一烘  
C. 两涂两烘  
D. 两涂
- 5、填空题：感应换热方式热量是从涂层的（ ）即带钢表面开始向外层传递。
- 6、多项选择题：影响铬酸盐膜质量的主要因素（ ）。A. pH 值  
B. 三价铬  
C. 三价铬和六价铬比率  
D. 添加剂  
E. 有机硅含量
- 7、填空题：型彩涂机组的脱脂通常采用碱性清洗剂代替传统的（ ）或（ ）清洗剂、乳化液清洗剂或有机溶剂（例如三氯乙烯或四氯乙烯）清洗剂。
- 8、单项选择题：展宽辊的纠偏导向装置可以采用与松卷架一样的形式，即以机组中心线为对中零位的气、液自动（ ）。A. 驱动系统  
B. 液压升降系统  
C. 气胀形夹紧机构

- D. 纠偏机构
- 9、单项选择题：涂料中固体分含量，是指（ ）中的不挥发分含量。A. 表面精度  
B. 涂料组分  
C. 剥离强度  
D. 总碱度
- 10、填空题：涂头内包括一根粘料辊、一根涂敷辊和一根调节辊，此涂头则称为（ ）涂头。
- 11、多项选择题：对于三辊涂还是二辊涂方式（ ）直接影响上胶量。A. 化学前处理  
B. 涂敷辊与带钢支承辊之间的压力  
C. 沾料辊与涂敷辊之间的压力调节  
D. 熔流指数  
E. 涂敷辊速比
- 12、填空题：脱盐水的好处是可溶解带钢表面的沉淀物，以便在（ ）出口的带钢表面不会留下或只留下少量的盐，不至于影响化学成膜的处理。
- 13、多项选择题：磷酸锌膜形成的最初反应都是由两个过程组成的（ ）。A. 双金属层  
B. 与金属溶解作用相同的酸浸渍反应  
C. 缩聚反应  
D. 金属盐溶液的形成  
E. 氧化还原反应
- 14、填空题：磷酸铁膜、磷酸锌膜、磷酸锰膜工业上最广泛应用的有三种（ ）。
- 15、单项选择题：机组换卷时，入口段需自动减速，然后停车，剪切带尾并进行（ ）。A. 烘干  
B. 平整  
C. 换卷操作  
D. 低压
- 16、单项选择题：（ ）则是清洗工序与后面的涂层阶段的重要黏合物。A. 涂料  
B. 水分  
C. 转化膜  
D. 磷酸
- 17、单项选择题：基材为锌板的（ ）重量是采用电解法测定。A. 膜层  
B. 双金属层  
C. 胶粘层  
D. 蜡层
- 18、填空题：顺向送膜和换向送膜都是相对于卧式层压机来说的，（ ）是目前大部分彩涂生产线所使用的机型。
- 19、单项选择题：每逢带钢接头经过时，辊涂机的面涂头和提升辊要同时（ ），避免接头对各涂敷辊的损害。A. 升高  
B. 离开  
C. 离开或升高  
D. 打开
- 20、填空题：降低胶粘剂的浓度，必须加大涂层（ ）才可保证单位面积上的基本数据。
- 21、填空题：焚烧炉的供热由（ ）供给。
- 22、单项选择题：层压板的粘接牢度可以通过对其进行（ ）试验反映出来。A. 辊形控制  
B. 波浪形

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/165213000123011211>