



中华人民共和国国家标准

GB/T 38457—2020

液态瓶装包装质量检测机技术要求

Specification of packaging quality inspector for bottled liquid products

2020-03-06 发布

2020-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国食品包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 494)归口。

本标准起草单位:山东明佳科技有限公司、清华大学、合肥通用机械研究院有限公司、斯莱克精密制造股份有限公司、天津荣新佳机械有限公司、广州市万世德智能装备科技有限公司、北京博视智动技术有限公司、上海波创电气有限公司、堡盟电子(上海)有限公司、特励达达而视(上海)贸易有限公司、合肥通用机电产品检测院有限公司、中国轻工机械协会、达能(中国)食品饮料有限公司广州分公司、可口可乐(上海)有限公司、华南理工大学、上海旺旺食品集团有限公司、华润雪花啤酒(中国)有限公司、青岛啤酒股份有限公司、北京燕京啤酒股份有限公司、广州南沙珠江啤酒有限公司、杭州娃哈哈集团有限公司、山东科技大学。

本标准主要起草人:施陈博、张树君、王贵锦、陈润洁、张淳、安旭、王忠、刘远强、李宇航、章伟、孙伟杰、杨涵霖、张凯、孟龙、石竹青、高晓宇、杨华中、王炳生、邢恩宏、蔡锐、江新瑜、陶凯、孟庆胜、姜辉、纪蓉、王欣、靳国兴、叶晖、唐伟强、余明达、陈雄飞、康超、唐海龙、李勇、赵平元、曹茂永。

液态瓶装包装质量检测机技术要求

1 范围

本标准规定了液态瓶装包装质量检测机(以下简称“检测机”)的术语和定义、型号、型式、基本参数及工作条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存的要求。

本标准适用于饮料、酒类、调味品、食品、日化、医药等领域液态灌装(充填)、封盖、喷(打)码、贴(套)标完成后的瓶装包装质量检测机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894—2008 安全标志及其使用导则

GB/T 4208—2017 外壳防护等级(IP代码)

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 7932—2017 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13277.1—2008 压缩空气 第1部分:污染物净化等级

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14253 轻工机械通用技术条件

GB 16798 食品机械安全卫生

GB/T 19891 机械安全 机械设计的卫生要求

JB/T 7232 包装机械 噪声声功率级的测定 简易法

JB 7233 包装机械 安全要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

液态瓶装包装质量检测机 packaging quality inspector for bottled liquid products

采用机器视觉等光、声、电检测技术,检验灌装(充填)、封盖、喷(打)码、贴(套)标完成后瓶装包装质量的检测设备。

3.2

检测单元 inspect unit

检测机在检测过程中实现某项检测功能的软硬件组成。