

安全生产资料四

# 法规和安全管理制度

- 1、法规和安全管理制度
- 2、安全管理制度清单
- 3、文件发放统计表
- 4、安全操作规程清单
- 5、项目安全操作规程
- 6、施工现场作业人员安全生产基础要求
- 7、安全教育培训计划
- 8、培训统计
- 9、安全教育培训制度
- 10、安全生产事故调查处理及汇报制度
- 11、事故汇报相关单位及电话

第二师三十七团城镇道路工程  
(跃进北路、跃进南路)

日期 4月8日

安全生产资料四

# 法规和安全管理制度

- 1、法规和安全管理制度
- 2、安全管理制度清单
- 3、文件发放统计表
- 4、安全操作规程清单
- 5、项目安全操作规程
- 6、施工现场作业人员安全生产基础要求
- 7、安全教育培训计划
- 8、培训统计
- 9、安全教育培训制度
- 10、安全生产事故调查处理及汇报制度
- 11、事故汇报相关单位及电话

第二师三十七团城镇道路工程  
(跃进北路、跃进南路)

日期 4月8日

安全生产资料四

# 法规和安全管理制度

- 1、法规和安全管理制度
- 2、安全管理制度清单
- 3、文件发放统计表
- 4、安全操作规程清单
- 5、项目安全操作规程
- 6、施工现场作业人员安全生产基础要求
- 7、安全教育培训计划
- 8、培训统计
- 9、安全教育培训制度
- 10、安全生产事故调查处理及汇报制度
- 11、事故汇报相关单位及电话

第二师三十七团城镇道路工程  
(跃进北路、跃进南路)

日期 4月8日

安全生产资料四

# 法规和安全管理制度

- 1、法规和安全管理制度
- 2、安全管理制度清单
- 3、文件发放统计表
- 4、安全操作规程清单
- 5、项目安全操作规程
- 6、施工现场作业人员安全生产基础要求
- 7、安全教育培训计划
- 8、培训统计
- 9、安全教育培训制度
- 10、安全生产事故调查处理及汇报制度
- 11、事故汇报相关单位及电话

第二师三十七团城镇道路工程  
(跃进北路、跃进南路)

日期 4月8日

# 法规和安全管理制度

编制  
审核  
同意

第二师三十七团城镇道路工程  
(跃进北路、跃进南路)

日期 4月8日

# 安全管理制度清单

序号	文件名称	文件编号	编制部门	备注

第二师三十七团城镇道路工程（跃进北路、跃进南路）

# 文件发放统计表

行政文件				文件编号		
文件标题						
发 放 人		抄送		份	存档	份
序 号	接收单位	接收人	领取份数	发放日期	原文件是否已收回	

第二师三十七团城镇道路工程（跃进北路、跃进南路）





# 挖掘机操作规程

1. 挖掘机运行前必需对对应油、水、气压、仪表、灯具等进行检验。

2. 开启发动机，运转正常后预热 5 分钟，并把铲斗抬离地面 1m 左右方可行驶。行驶中，不应高速和急转弯。下坡时不得空挡滑行。行驶时，支腿应完全收回，挖掘装置应固定牢靠，装载装置宜放低，铲斗和斗柄液压活塞杆应保持完全伸张位置。

## 3. 作业前准备工作

3.1 应查明施工场地明、暗设置物(电线、地下电缆、管道、坑道等)地点及走向，并采取显著记号表示。严禁在离电缆 1m 距离以内作业。

3.2 机械必需在停稳情况下方可进行作业。

## 4. 作业时

4.1 操纵手柄应平稳，不得急剧移动；动臂下降时不得中途制动。挖掘时不得使用高速挡。

4.2 回转应平稳，不得撞击并用于砸实沟槽侧面。

4.3 动臂后端缓冲块应保持完好；如有损坏时，应修复后方可使用。

4.4 移位时，应将挖掘装置处于中间运输状态，收起支腿，提起提升臂后方可进行。

## 4.5

装载作业前，应将挖掘装置回转机构置于中间位置，并用拉板固定。

4.6 挖掘作业，应使用低速挡。

4.7 铲斗提升臂在举升时，不应使用阀浮动位置。

4.8 在行驶或作业中，除驾驶室外，挖掘装载机任何地方均严禁乘坐或站立人员。

4.9 配合机械作业清底、平地、修坡等人员，应在机械回转半径以外工作。当必需在回转半径以内工作时，应停止机械回转并制动好后，方可作业。

5. 作业后应注意检验机械情况并做好对应统计，当发觉有问题时应立即向材机部门反应在自己监督和参与下给恢复。

## 装载机操作规程

1. 发动机部分，按柴油机操作规程进行检验和准备。
2. 机械在发动前，先将变速杆置于空档位置，各操纵杆置于停车位置，铲斗操作杆置于浮动位置，然后再开启发动机。
3. 作业前，应检验作业场地周围有没有障碍物和危险品，并对施工场地进行平整，便于机械出入。
4. 作业前，装载机应先无负荷运转3~5min，检验各部是否完好，确定一切正常后，再开始装载作业。
5. 除驾驶室外，机上其它地方严禁载人。
6. 装料时应低速进行，不得采取加大油门，高速将铲斗插入料堆方法进行装料。
7. 装料时铲斗装料角度不宜过大，以免增加装料阻力。
8. 装料时，驱动轮如有打滑现象，应微升铲斗，再装料。

· 在土质坚硬情况下，不宜强行装料，应先用其它机械松动后，再用装载机装料。

10. 向车上卸料时，必需将铲斗提升到不会触及车箱挡板高度，严防铲斗碰撞车箱。

11. 向车内卸料时，不准将铲斗从汽车驾驶室顶上越过。

12. 装载机不能在坡度较大场地上作业。

13. 在装载作业中，应常常注意液力变矩器油温情况，当油温超出要求数值时，应停机降温后再继续作业。

14. 装载机通常应采取中速行驶。在平坦路面上行驶时，能够短时间采取高速档。上坡及不平坦道路上应采取低速档。

15. 下坡时，应采取制动减速，不可踩离合器踏板，以防切断动力发生溜车事故。

16. 行驶中，在不妨碍经过性能前提下，铲斗应尽可能降低高度。

17. 经过桥涵时，应先注意交通标志所限定载重吨位及行驶速度，确定能够经过后再匀速经过。在桥上应避免变速、制动和停车。

18. 涉水时，应在发动机正常有力，转向机构灵活可靠情况下进行，并应对河流水深、流速及河床情况了解后再经过。涉水深度不得超出发动机油底壳离地高度。

19. 涉水后应立即停机检验，如发觉因浸水造成制动失灵时，则应进行连续制动，利用发烧排除制动片内水分，以立即使制动

器恢复正常。

20. 装载机作业时，铲斗下严禁站人。
21. 操作人员离开驾驶位置时，必需将铲斗落地。
22. 装载机应停放在平坦、安全、不妨碍交通地方，并将铲斗落到地面。
23. 按保修规程要求，对装载机进行例保。

## 压路机操作规程

1. 作业前准备
  - 1.1 内燃机部分，根据通用操作规程相关要求实施。
  - 1.2 检验各工作机构及各紧固部件是否完好。

1.3静压压路机，要依据工程需要采取加水、灌砂或增加降低配重方法，将压路机作业线压力调整到要求数值。

1.4对于轮胎压路机，需将轮胎气压调整到要求作业压力范围内，且全机各个轮胎气压应一致。

1.5开启发动机，经过运转确定正常，且制动、转向、工作机构等性能完好后，压路机方可进行作业。

1.6作业前压路机操作人员要熟悉并了解施工方面对压实要求、土壤性质及含水量。对松软路基及傍山地段初压，作业前必需勘察施工现场，确定安全后方可驶入作业。

1.7振动压路机作业前要检验振动机构工作情况是否正常。装有密实度计压路机，要检验密实度计工作情况。

## 2. 作业中要求

2.1作业时操作人员应一直注意压路机行驶方向，并遵照施工人员要求压实工艺进行碾压。

2.2作业时，应注意各仪表读数，若发觉异常必需查明原因并立即排除。严禁带病作业。

2.3作业时，应将振动压路机振幅及频率控制在要求范围内。

2.4振动压路机在改变行驶方向、减速或停驶前，应先停止振动。振动压路机不许可在硬路面上振动行驶。

2.5 必需在要求碾压段外转向，应平稳改变运行方向，不许可压路机在惯性滚动状态下变换方向。

## 2.6

必需遵照要求碾压速度进行碾压作业，在碾压过程中，不得随意变更碾压速度及方向，不得中途停机。

2.7 三轮压路机在正常情况下严禁使用差速锁止装置，尤其是在转弯时严禁使用。

2.8 压路机在坡道上时严禁换档，严禁脱档滑行。

2.9 严禁用牵引法拖动压路机，不许可用压路机牵引其它机具。

2.10 不许可压路机长距离自行转移。

2.11 当压路机根据施工工艺要求，压够遍数，或密实度计显示达成要求要求时，应停机汇报施工人员检验。

3. 作业后要求

3.1 作业后压路机应该停放在安全、平坦、坚实场地。

3.2 每班作业后，应该清洗全机污物。在沥青路面上作业后，应该用煤油或柴油擦洗碾压轮表面。

3.3 根据保修规程要求进行例保作业。



# 沥青混凝土摊铺机操作规程

## 1. 作业前技术准备

1.1 内燃机部分，按通用操作规程相关要求实施。

1.2 了解相关施工技术和质量要求，并依据要求安装、调整摊铺机工作装置。

1.3 摊铺机上全部安全防护设施配置齐全。熨平板接长后应有对应安全防护方法，脚踏板宽度应和摊铺宽度相等。

1.4

驾驶台和熨平板脚踏板应保持整齐，无油污及沥青混合料，其上不堆放杂物、工具。

（5）驾驶台和作业现场要视野开阔，清除有碍摊铺作业障碍物。

（6）将各操纵杆、主传动开关置于中间位置，液压系统各调整阀门调到零位，各电器开关处于断开位置，液压传动系统处于不供油状态。

（7）履带松紧适度或轮胎气压正常，且左右一致。

（8）熨平板、振捣器应安装正确，加热器应工作良好。

（9）自动调平装置应安装正确，纵向及横向控制器应工作正常。

（10）开启发动机，预热后运转平稳，动力性能良好，调速器工作灵敏、正确、可靠。

（11）离合器、传动链、V带等调整合适，传动系工作正常，无异常冲击、振动、声响等现象。

（12）刮板输送机、接料斗斗门、螺旋分料器应处于良好工作状态。

（13）电气系统应工作正常，操纵系统应灵活可靠。

（14）利用喷油器向摊铺机接料斗、顶推滚轮、刮板输送机、螺旋分料器、行走传动链及熨平板等均匀地喷洒少许柴油。

## 2. 作业和行驶中技术要求

(1) 根据施工要求,合理确定摊铺机工作速度、摊铺宽度、摊铺厚度、刮板输送机及螺旋分料器转速、斗门开度等参数。

(2) 机械传动沥青混合料摊铺机,换档必需在摊铺机完全停止时进行,并严禁强力挂档。

(3) 接收自卸车卸料时摊铺机顶推滚轮紧靠在自卸车后轮上,自卸车挂空档,在摊铺机顶推下二者同时行进。自卸车倒车驶进摊铺机时要预防发生冲撞现象。

(4) 摊铺机作业时各机构、系统应协调工作,必需时应立即修正。作业速度要保持稳定,尽可能降低停车、开启次数,以保持摊铺机连续、均衡作业。

(5) 严禁操作人员在摊铺机作业时离开驾驶台,无关人员不得在作业时上、下摊铺机,或在驾驶台上停留。

(6) 轮式摊铺机差速锁在地面附着力不足时使用,其接合或断开须在停机时进行。摊铺机差速锁接合后只能直行,不得转向。

(7) 摊铺机转场行驶中,严禁在坡道上换档,或空档下坡滑行。

(8) 摊铺作业前 20 ~ 40 min

，对熨平板进行预热，使其靠近沥青混合料摊铺温度；因故暂停作业时，使用预热系统进行保温，预防熨平板冷却；用电预热时，应先开启发动机。并调到额定转速，然后接通预热开关进行预热；用燃烧燃油或燃气进行预热时，应注意控制热量，预防局部过热而使熨平板变形；加热时，应采取间歇燃烧、数次加热操作法，使其借助于本身热传导得到均匀预热；有热风循环系统可采取点火燃烧和熄火热风循环交替进行加热；不管采取何种加热方法，每次点燃时间均不得超出10min；使用压缩空气喷射燃油加热系统，其压力须达成要求值；燃烧器点燃后才许可开启鼓风机，并调整风门，使之完全燃烧；对设有多点燃烧加热装置应逐一分别点燃；预热时要注意对燃烧情况观察，若火焰熄灭应立即关闭燃油或燃气开关，找出原因、排除故障，并清除溢出燃油或待燃气排尽后重新点燃；严禁在加热过程中，熨平板处于无人看管状态，或向摊铺机各部喷油清洗。

（9）使用自动调平装置时应注意以下几点：已压实底基层不平度应小于5mm，不平度波长小于拖杆长度时，可采取拖式浮动梁为基准；用摊铺带邻近车道、路缘石、边沟和已摊铺层等构筑物作基按时，传感器必需使用滑撬作跟踪件，采取拖式平均梁时不许可利用未经压实摊铺层作基准；用作基准车道或摊铺层，其横坡值必需和新摊铺层横坡值相等；当自动调平装置控制系统使用纵坡及横坡控制装置联合工

作时，在摊铺层一侧（通常在左侧）架设张紧绳为基准。若摊铺宽度大于 6 m，则应采取双侧高度控制装置；摊铺作业停止时应先断开自动调平装置控制系统开关，使调平液压缸处于静止位置；自动调平装置各元件应小心使用，预防被碰撞和雨水、尘土侵害。

（10）振捣器频率应由低到高、逐步增加，摊铺面层时每前进 5 m，振捣不少于 1 次，并应随时检测摊铺层密实度。

（11）弯道摊铺作业时应注意以下几点：要立即操纵调平装置，控制摊铺层厚度增量，使用纵坡传感器和横坡传感器配合自动调平装置工作时，要设专员掌握横坡给定器，连续而平稳地转动横坡给定器上调整旋钮；操作人员要注意摊铺机走向，努力争取操作平稳，避免急转向，对履带式摊铺机更应如此；熨平装置端部和路缘石间距大于 10 cm，以免发生碰撞。

（12）摊铺机在通常坡道上作业时应由低处向高处摊铺，若必需下坡作业时，要和自卸车驾驶紧密配合，努力争取速度稳定；在大坡道上作业时，要降低接料斗中沥青混合料量，按额定摊铺能力 60% 进行作业，同时要控制好行驶速度和转向半径。

（13）摊铺机作业中要常常对摊铺机行驶速度、供料能力、斗门开度、螺旋分料器匹配情况进行检验；检验摊铺层平整度、厚度是否符合设计要求。

( 1 4 ) 履带式摊铺机不得长途行驶，其行驶距离不应超出 1 k m。摊铺机行驶时熨平板应恢复标准长度，并升起、用挂钩挂牢。

( 1 5 ) 摊铺机被牵引时，只许可用刚性拖杆，其变速器为空档，并解除自动调平装置工作。

( 1 6 ) 严禁摊铺机作牵引机械用。

### 3. 作业后技术工作

( 1 ) 在作业场地以外，清洁摊铺机各工作装置、运行机构，清除残留沥青，使之运转自如，转动灵活。用柴油清洗时严禁明火靠近。

( 2 ) 擦拭液压伸缩熨平板导向柱和液压缸活塞杆。

( 3 ) 清洁并检验高度传感器支座各部元件，并对转动零件加注润滑油。

( 4 ) 将摊铺机停稳，可靠地驻车制动，左右料斗完全放下，熨平板放到地面上或用挂钩挂牢。

( 5 ) 摊铺机停放在交通车道及其周围时，必需设安全标志，夜间设灯光信号并有专员守护。

( 6 ) 按保修规程要求，进行例保作业。

#### 一、作业前准备

1、内燃机部分，根据通用操作规程相关要求实施。

2、了解相关施工技术和质量要求，并依据要求安装、调整摊铺机工作装置。

3、摊铺机上全部安全防护设施必需配置齐全。熨平板接长后，应有对应安全防护方法。脚踏板宽度需和摊铺机宽度相等。

4、驾驶台和熨平板脚踏板应保持整齐，无油污及拌合料，不得堆放杂物、工具。

5、驾驶台和作业现场要视野开阔，应清除有碍工作一切设施。

6、将各操纵杆、主传动开关置于中间位置，液压系统各调整阀门调到零位，各电器开关处于断开位置，液压传动系统处于不供油状态。

7、履带松紧适度或轮胎气压应正常，且左右均匀。

8、熨平板、振捣器应该安装正确，加热器应该工作良好。

9、自动找平装置应该安装正确，纵向、横向控制器应该工作正常。

10、开启发动机，发动机应该工作均衡、运转平稳、动力性能良好、调速器动作正确。

- 11、离合器、传动链条、三角皮带等调整合适。
- 12、刮板送料器、料斗闸门、螺旋摊铺器应处于良好工作状态。
- 13、传动系统应工作正常，无冲击、振动、异响等异常情况。
- 14、电器系统应该工作正常。
- 15、操作系统应该灵活可靠。
- 16、作业前，应该用喷油器向摊铺机料斗、推滚、刮板送料器、螺旋摊铺器、行走传动链和熨平板各部位喷洒柴油。

## 二、作业和行驶要求

- 17、安装作业要求，合理选择摊铺机工作速度、螺旋摊铺器转速、料斗闸门开度等参数。
- 18、机械传动沥青混凝土摊铺机，换档必需在摊铺机完全停止时进行，严禁强力挂档。
- 19、摊铺机接收运料车卸料时，应使摊铺机推滚贴紧运料车轮胎，顶推自卸车前进卸料，二者协调动作，同时前进。预防运料车冲撞摊铺机。
- 20、作业时严格控制各机构协调工作，并进行必需修正。作业速度一经选定，要保持稳定，并尽可能降低停车开启次数，以保持摊铺机连续均衡作业。
- 21、严禁驾驶员在摊铺机工作时离开驾驶台，无关人员不得在作业中上下摊铺机或在摊铺机上停留。



、轮式摊铺机差速装置，应在地面附着力不够时使用，结合或断开差速装置必需停机。在结合差速装置时，只许可直行不得转弯。

23、转移行驶时，严禁在坡道上换档或以空档滑行。

24、熨平板预热和保温

1)、作业前20~40分钟，应该对熨平板进行预热，使其靠近混合料温度。

2)、因故暂停作业时，需要使用预热系统进行保温，预防熨平板冷却。

3)、用电预热时，应先开启发动机并调整到额定转速，然后接通预热开关进行预热。

4)、用燃烧轻油或燃气进行预热熨平板时，应注意控制热量，预防局部过热而使熨平板变形。加热时，应该采取间歇燃烧数次加热操作法，使其靠本身热传导均匀预热。有热风循环系统，可采取点火燃烧和熄火热风循环交替进行加热。不管采取何种方法，每次点燃时间均不得大于10分钟。

5)、使用压缩空气压力喷射燃油燃烧系统，其压力必需达成要求值。必需在燃烧器点燃以后，才许可开启鼓风机，并调整风门，使之完全燃烧。

6)、对没有多点燃烧加热装置，应逐一分别点燃。

7)、预热时，要加强对燃烧情况观察，若火焰熄灭，应即关闭燃油或燃气开关，找出原因，排除故障，并清除溢出燃油或待

燃气排净后方可重新点燃。

8)、严禁在加热过程中,熨平板处于无人看管状态和向摊铺机各部喷油清洗。

## 25、自动找平装置使用

1)、在已压实底基层上摊铺时,其不平度应小于5毫米。不平度波长小于所选择拖梁长度时,可采取拖式浮动梁作基准。

2)、用摊铺层邻近车道、路缘石、边沟和新摊铺层等构筑物作基按时,传感器必需使用滑撬作跟踪件,采取拖式平均梁时,不许可用未经过压实摊铺层作基准。

用作基准车道或摊铺层,其横坡值必需和新摊铺层横坡值相等。

3)、当自动找平装置控制系统使用纵坡控制装置和横坡控制装置联合工作时,在摊铺层一侧(通常在左侧)设张紧线作基准。如一次摊铺宽度大于6米。则应该采取双侧高度控制装置工作。

4)、停止作业时,应该先断开自动找平装置系统开关,使调平油缸处于静止位置。

5)、自动找平装置各元件,应小心使用,需预防被碰撞和雨水、尘土损害。

26、振捣器频率应由低渐高,逐步增加,摊铺面层时,每前进5毫米捣固次数应大于1次,并应随时检测摊铺层密实度。

27、在弯道区段作业时,要立即操纵找平装置,控制摊铺层厚度增量。

）、使用纵坡传感器和横坡传感器配合自动找平系统工作时，要设专员掌握横坡给定器，连续而平稳地转动横坡给定器上调整旋钮。

2)、操作人员应注意纵向走向，操作努力争取平稳，避免急剧转向（履带式摊铺机更应该注意）。

3)、弯道作业时，熨平装置端头和路缘石间距不得小于10厘米，以免转向时发生碰撞。

## 28、摊铺机坡道作业

1)、在正常纵坡上作业时，应由低处向高处摊铺。如必需下坡作业时，要和汽车驾驶人员紧密配合，努力争取速度稳定。

2)、在大坡道上作业时，要降低料斗中混合料数量，按额定摊铺能力60%进行作业，同时控制行驶速度和转向半径。

3)、在横坡道上摊铺时，因为混合料自动流向下坡一侧，应将下坡一侧熨平板接长。为预防混合料自动流向下坡一侧，可在左右两侧使用相同方向螺旋叶片。

4)、摊铺机在较大坡道（纵横坡度为15%~20%）上工作时，为了预防摊铺机倾翻，必需时可使用一台重型拖拉机或推土机用钢丝绳和摊铺机相连，在坡顶和摊铺机平行等速行驶。

## 29、作业中检验和调整

1)、在摊铺过程中，要常常对摊铺机行驶速度、供料能力、闸门开度、螺旋摊铺器匹配情况进行检验。

2)、检验摊铺层平整度、厚度是否符合设计要求。

30、严禁在已铺好路面上试验熨平板和振捣梁震动性能。

31、履带式摊铺机不得长途行驶，其行驶距离不应超出1公里。

特殊需要做长距离行驶时，行走装置要注意加油。

32、行驶时，熨平板应恢复标准宽度，并升起用挂勾挂牢。

33、摊铺机用其它车辆牵引时，只许可用刚性拖杆，不得使用钢丝绳。其变速手柄应置于空档，并解除自动装置工作。

34、严禁用摊铺机牵引其它机械。

### 三、作业后要求

35、对摊铺机各工作装置、运行机构进行清洁工作，清除残留沥青，使之运转自如，转动灵活。

36、擦拭液压伸缩熨平板导向柱表面和油缸活塞杆表面。

37、清洁并检验高度传感器支座各部元件，并对转动元件加注机油润滑。

38、清洁工作应该在作业场地以外进行。用柴油清洗时严禁明火靠近。

39、驾驶员在离开驾驶台前，要将摊铺机停稳，驻车制动必需可靠，料斗两侧壁完全放下，熨平板放到地面或用挂勾挂牢。

40、摊铺机停放在交通车道周围时，必需在周围设置显著安全标志，夜间设灯光信号并设专员守护。

41、根据保修规程要求，进行例行保养作业。

## 自卸汽车操作规程

1. 严格遵守交通规则，注意交通安全。驾驶车辆必需证照齐全，不准驾驶和证件不符车辆。严禁酒后开车。
2. 发动前应将变速杆放到空档位置，并拉紧手刹车。用平抓开启时，应五指并拢，握紧摇柄，从下面向上提动。身体要闪开摇柄转动范围。
3. 气制动汽车，严禁气压低于0.4兆帕（重型汽车不低于0.6兆帕）时起步。若停放在坡道上，气压低于上述压力时不得滑行滑动。

4. 在施工现场行驶时要低速慢行，不得挂、轧坏上空及两侧电线、器材及设施等。汽车进入炼油厂防火区，排气管必需带有防火罩。发动机化油器和排气管发生回火、放炮现象，要立即排除。

5. 汽车涉水或经过漫水桥时，应事先查明行车路线，并需有些人引车。如水深超出排气管时，不得强行经过。涉水过程中严禁熄火。

6. 车辆经过泥泞路面时，应保持低速行驶，不得急刹车。在冰雪路面上行驶时，应装防滑链条，下坡时不得滑行，并用低速档控制速度，严禁急刹车。

7. 倒车调头时，应注意地形及环境情况，并用喇叭、信号和手势使周围及过往车辆行人注意。在场地狭窄、人多地方或夜间倒车调头，应有些人指挥。

8. 在坡道上被迫熄火停车时，应拉紧手制动，下坡挂倒档，上坡挂前进档，并将前后轮楔牢。

9. 发动机温度过高需打开水箱盖时，要戴手套，预防蒸汽或水喷出烫伤。

10. 车辆陷入坑内，如用车牵引，应有专员指挥，相互配合。

11. 装大型构件或用挖掘机装土石方时，司机应离开驾驶室，预防物体忽然落下伤人。

12. 司机离开驾驶室时，应拔掉钥匙，锁好车门。

1. 汽车发动后，应检试液压倾卸机构。



2. 由挖土机装料时，自卸汽车就位后应拉紧手刹车。  
如挖斗必需越过驾驶室顶，驾驶室内不得有些人。

3. 卸料时应选好地形，并观察上空和周围有没有电线、障碍物和行人。卸完料后车斗应立即复还，不得边走边落。

4. 向坑洼地卸料时，必需和坑边保持合适安全距离，预防边坡坍塌使汽车滑下或翻车。

5. 检修倾卸装置时，应撑牢车箱。

6. 自卸车车箱内严禁载人。

# 双钢轮胶轮压路机操作规程

## A、碾压遵照标准

a、少许喷水，保持高温慢速，梯形重迭，分段碾压。 b、由路外侧（低侧）向中央分隔带方面碾压。 c、每个碾道和相邻碾道重迭 1/2 轮宽。

d、压路机不得在未压完或刚压完路面上急刹车、急弯、调头、转向、换挡、严禁在未压完沥青层上停机。

e、振动压路机用振动压实，需停驶、前进或后返时，应先停振，再换挡。

## B、碾压程序

沥青混合料各层碾压成型分为初压、复压、终压三个阶段。 a、初压 钢轮静压 1 遍关键为了增加沥青混合料初始密度起稳定作用。

b、复压 AC 料钢轮振动压 4 遍，胶轮压 4 遍关键处理压实问题。

SMA 料钢轮振动 6 遍，以压实为准 表面有祥云点点。

c、终压 钢轮静压 2 遍关键是消除压实中产生轮迹，使表面平整度达成或超出要求值，碾压终了温度应不低于 70℃。

d、沥青路面边缘压实时应先留下 30cm 左右不压，待两个压实阶段完成后再压，并多压 1~2 遍，靠路缘石处压路机压不到时，用振动夯补压。

# 胶轮压路机安全操作规程

## 一、作业前准备

- 1、检验各工作机构和各紧固件是否完好；
- 2、胶轮压路机还必需依据工程情况灌砂以增加配重方法，将压路机作业线压力调整到要求数值；
- 3、胶轮压路机还需要将轮胎气压调整到要求作业压力范围，而且全部轮胎压力一致；
- 4、开启发动机，经过运转确定正常，且制动、转向、工作机构等完好后，压路机方可进行作业；
- 5、作业前操作人员必需熟悉操作环境，了解安全情况，方能够正式开始作业；
- 6、振动压路机还必需检验振动性能是否正常。

## 二、作业中要求

- 1、操作人员应该一直注意压路机行使方向，而且遵照施工人员要求压实工艺进行碾压；
- 2、严禁带病作业，发觉问题必需待解除后方能够继续工作；
- 3、作业时候，应该将振动压路机频率和振幅调到要求范围内；
- 4、多台压路机联合作业，应该保持要求队形和间隔距离，而且建立对应联络信号；

- 5、必需在要求碾压外转向，应该平稳改变运行方向，不许可压路机在惯性状态下改变方向；
- 6、必需根据压路机碾压速度进行碾压作业，在碾压过程中不得变更碾压速度和方向，也不能够中途停机；
- 7、压路机在坡道上行走时候，严禁换档，严禁脱档滑行；
- 8、严禁用牵引法拖动压路机，不许可压路机牵引其它机具；
- 9、不许可压路机长距离自行转移；

### 三、作业后要求

- 1、作业后压路机应该停放在安全、平坦、坚实场地；
- 2、每班作业后应该清洗全机污物，在沥青路面上作业后，应该用柴油清洗轮胎；
- 3、严格根据保修规程对设备进行保养。



## 旋挖钻机安全操作规程

1. 工作平台相对平整、场地密实且钻机能够回转正常。
2. 开机前检验发动机、液压系统、钻具、钢丝绳等性能、情况，冬季施工时，钻机必需预热发动机半小时以上，当温度达成要求值时方可起动发动机。
3. 工作前先运转半小时，以确保各部分连接正确，油温正常。
4. 工作中必需时刻检验仪表显示情况，观察主钢丝绳工作情况，当有毛刺出现时必需停机更换，避免出现掉钻头事故发生，工作时必需确保钻杆垂直度，以免影响成孔质量，必需常常检验土质情况，不一样土质使用相适应钻具，以确保钻孔进度，对磨损钻具必需进行立即修补。
5. 钻孔时必需先选好弃土位置，以不影响钻机回转为好，常常检验钻具情况，对磨损严重钻齿必需立即更换，以免损坏钻具，降低工作效率。
6. 每工作五个小时必需加注一次润滑脂，同时检验机油、液压油、齿轮油油面，检验全车螺栓松紧度，尤其是钻桅上部钻杆连接处及钢丝绳连接处螺栓松紧程度，工作中遇不正常响声时必需停机检验，以确保人机安全。
7. 钻机转移过程中必需确保钻桅放倒，且重心合适，同时道路足够宽，足够密实，倾斜度不许可超出要求值，以确保钻机安全，停工时必需把钻桅放倒，并进行全方面保养注油工作，同时表面要有覆盖。

8. 钻机运输过程中必需把履带收回到最小 2700mm，工作中把履带伸出到 4300mm 工作位置方可操作。

9. 钻孔桩施工中钻完孔必需要有覆盖且有显著标识，以确保人员安全。

## 泥浆泵安全操作规程

1. 泵必需安装在稳固基础架或地基上，不应有松动。

2. 各连接部位要紧固；旋转方向应正确。

3. 管路连接牢靠，密封可靠，底阀灵活有效，起动前，吸水管、底阀、泵体内必需注满引水，压力表缓冲器上端注满油。

4. 用手转动，使活塞往复两次，无阻梗且线路绝缘良好时方可空载起动，起动后，待运转正常再逐步增加载荷。

5. 运转中应注意各密封装置密封情况，必需时加以调整，拉杆及副杆要常常涂油润滑。

6. 运转中常常测试泥浆含沙量不得超出 10%。

7. 有几档速度泥浆泵为使飞溅润滑可靠，应在每班运转中将几档速度分别运转，时间均不少于 30 秒。

8. 严禁在运转中变速，需变速时应停泵换档。

9. 运转中出现异响或水重、压力不正常或有显著高温时应停泵检验。

10. 按要求填写日常运转统计及加换油统计。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/167001152003006114>