

A decorative teal geometric pattern consisting of various triangles and polygons, located at the top of the page.

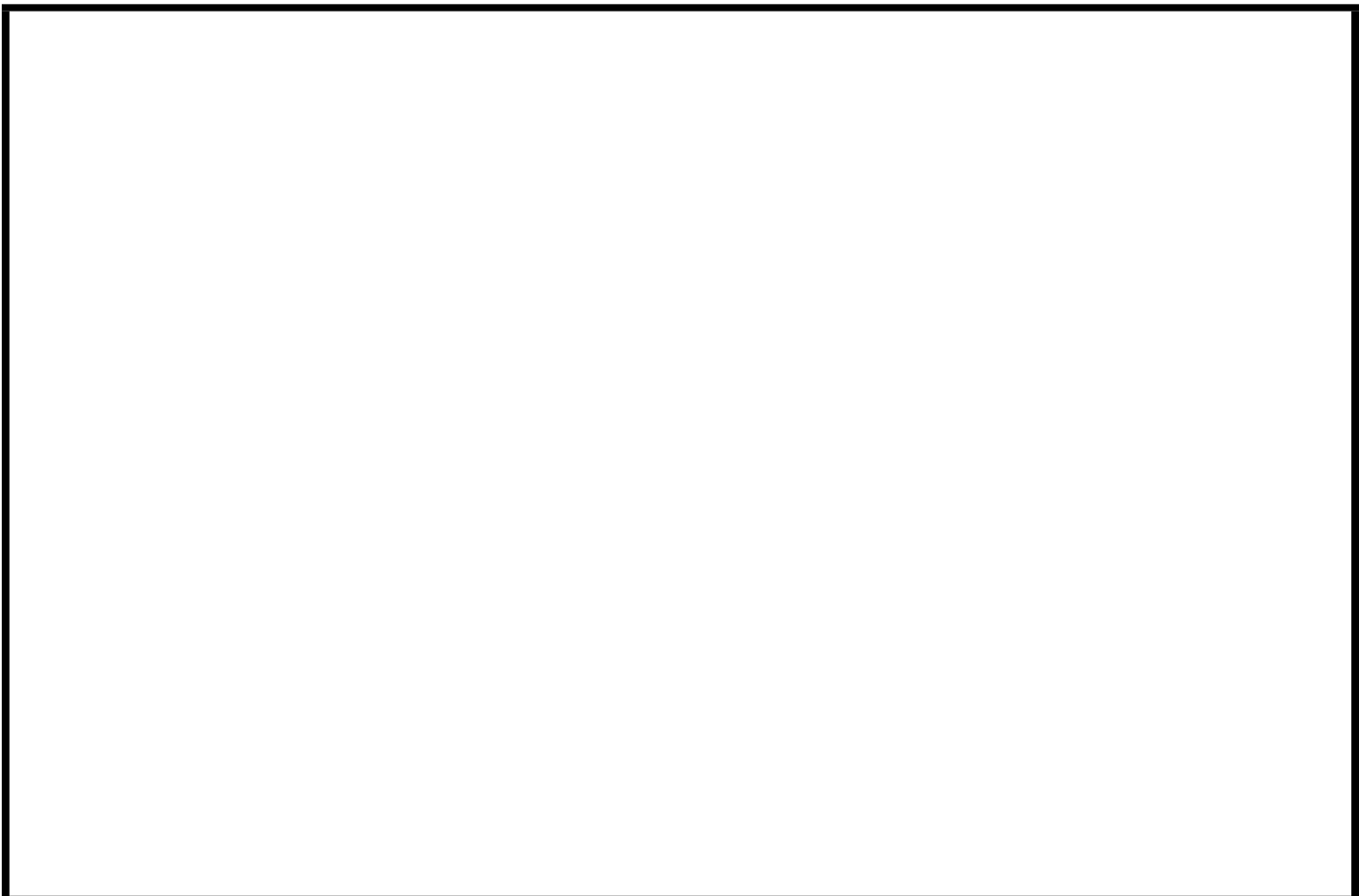
# **( 物料管理 ) 电器物料编码原则**



20XX年XX月

精心制作，您可自由编辑，值得您下载拥有！






--	--	--	--	--



--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--

R-22-001-A

文件名	生产性物料编码作业指导	文件编号	W-03-002	版次	A	页数	1/5
-----	-------------	------	----------	----	---	----	-----



## 1. 目的:

对所有生产物料按一定指导规则进行编号,便于公司各部门对生产物料的统一管理和查询,加快公司投入 ERP 系统的运作,为公司实现现代化管理打下基础.

## 2. 范围:

适用于本公司所有生产物料的编号.

## 3. 权责:

- 3.1 生产工程部:(1)负责编制所有生产物料编码指导;  
(2)负责主导对所有生产物料进行编号并整理.
- 3.2 销售部:负责协助生产工程部对客户、成品进行编号.
- 3.3 货仓部、计划部:负责协助生产工程部对原材料、包装材料、生产辅料进行编号.

## 4. 定义:

- 4.1 生产物料:包括原材料、包装材料、成品、组装配件半成品等.
- 4.2 生产辅料:包括研磨、擦拭材料类、刀具类、化学材料类、模具用材及配件类等
- 4.3 非生产物料:办公用品、固定资产等.
- 4.4 成品:在本公司对于产品本身来说无需再作任何加工或处理,已经可以销售的产品.
- 4.5 组装配件:装配组装成品所需要的配件.
- 4.6 原材料-压铸合金类:对本公司生产来说,还需要熔炼的压铸合金原材料,包括铝合金、锌合金、纯铝等.
- 4.7 原材料--塑料化工类:按主要组成成分包括酚醛树脂(即电木粉)、不饱和聚脂树脂(生产 BMC 料的原料)、氨基树脂等.
- 4.8 原材料--涂料化工类:按主要组成成分包括氟素聚合物、改性有机硅聚合物等
- 4.9 自制半成品:本公司生产但还有工序未完成的产品.
- 4.10 外协半成品:外发供货商协助加工的产品.(如:外发做披峰,外发电镀,外发加工车牙等).

## 5. 作业内容:

### 5.1 编码要求:

- (1) 编号反应分类、反应顺序;
- (2) 变动属性物料不应纳入编号规则;
- (3) 编号一律用阿拉伯数字“0~9”,避免使用中英文字混合,避免使用特殊符号(.,/,%, \$,@);
- (4) 同类编号长度要求一致;
- (5) 规则一经核定,所有生产物料都必须严格按编码指导进行编号;
- (6) 没有要求编码内容的均编为“0”.

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/175232221031012012>