

# 16000m<sup>3</sup>/d 某园区新建印染废水深度处理回用工艺设计

**【摘要】**当今社会印染纺织类企业数量众多，每年产生的印染废水数量庞大，如果不进行有效处理将会对环境造成严重破坏，对于企业而言，对印染废水进行处理回用不仅能够减少废水对环境的影响，还能降低企业自身的水资源消耗，对于节能环保有重要意义。现有一排水 16000m<sup>3</sup>/d 的园区需对印染废水做深度处理回用，印染废水的组成往往成分杂，含有较多有机组分，一般来说色度也不低，如果直排，将会对人类的健康发展和生态环境造成极大危害，同时浪费水资源，结合该园区废水水质，决定采用混凝沉淀接水解酸化作为预处理，常规活性污泥法作为主体工艺，深度处理采用臭氧氧化和生物接触氧化法以确保出水可以达到回用标准，在确保经济效益最大化的基础上，设计有关印染废水处理工艺方案，达到安全排放的目标，印染废水经本工艺处理后的排水水质符合国家相关标准的回用水标准。

**【关键词】** 印染废水 回用 臭氧氧化 生物接触氧化

**【Abstract】** Now there are a lot of printing and dyeing textile companys and they make lots of printing and dyeing wastewater per year. If do not take actions to them, they will destroy the environment. For companys, reclean and reuse wastewater not only can reduce the harm to the environment that made by wastewater, but also can decrease the consumption, and at the same time it means a lot to environment protection. Now there is a park which produce 16000m<sup>3</sup>/d need to handle its wastewater and make the water can be reused, these water usually has a complex compounds and its color always deep. If put it out straightly, it will make a big harm to environment and human health and waste water resources at the same time, Combined with the wastewater quality of the park, it is decided to adopt coagulation sedimentation and hydrolysis acidification as the pretreatment, conventional activated sludge as the main process, and ozone oxidation and biological contact oxidation as the advanced treatment to ensure that the effluent can meet the reuse standard, On the basis of ensuring the maximum economic benefit, design the treatment process scheme of printing and dyeing wastewater to achieve the goal of safe discharge. These water can get the standard of country's reuse water when it be handled.

**【Keyword】** Printing and dyeing wastewater Reuse Ozonation Biological contact oxidatio

## 目录

毕业设计设计说明书.....	1
16000m <sup>3</sup> /d 某园区新建印染废水深度处理回用工艺设计 .....	1
16000m <sup>3</sup> /d 某园区新建印染废水深.....	2

度处理回用工艺设计 .....	2
设计计算书 .....	1
一、 项目概况 .....	1
1.1 概述 .....	1
1.2 工程概况 .....	1
1.3 污染源分析 .....	1
二、 设计依据及原则 .....	2
2.1 设计依据 .....	2
2.2 设计原则 .....	2
三、 设计参数及工艺选择 .....	2
3.1 设计参数 .....	2
3.2 排放标准 .....	3
3.3 工艺比选及工艺选择 .....	3
3.4 工艺流程简介 .....	5
四、 构筑物设计及设备选型 .....	6
4.1 水处理构筑物设计计算及设备选型 .....	6
4.1.1 格栅 .....	6
4.1.2 提升泵房 .....	10
4.1.3 综合调节池 .....	11
4.1.4 混凝沉淀池 .....	12
4.1.5 水解酸化池 .....	16
4.1.6 曝气池 .....	18
4.1.7 二沉池 .....	23
4.1.8 臭氧氧化池 .....	26
4.1.9 接触氧化池 .....	27
4.1.10 清水池 .....	29
4.2 泥处理构筑物设计计算及设备选型 .....	30
4.2.1 污泥浓缩池 .....	30
4.2.2 污泥脱水系统 .....	31
4.2.3 污泥泵房 .....	32
4.3 构筑物设计计算汇总 .....	32
五、 总体布置 .....	33
5.1 污水处理厂平面布置 .....	33
5.1.1 布置原则 .....	33

5.1.2 平面布置.....	34
5.2 污水处理厂高程布置.....	35
5.2.1 布置原则.....	35
5.2.2 高程布置.....	35
六、工程技术经济分析.....	42
6.1 概况.....	42
6.2 建设费用.....	42
6.3 设备费用.....	43
6.4 运行费用.....	44

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/175342202110011311>