An abstract graphic on the left side of the slide. It features a large, light gray circle. Inside this circle, there are many thin, concentric, irregular lines that create a ripple effect. In the center of these lines is a solid black, irregular shape. The text '气相培训PPT课件' is positioned to the right of this graphic.

# 气相培训PPT课件

# 目录

- **气相技术简介**
- **气相技术的基本原理**
- **气相技术的操作流程**
- **气相技术的实验安全与注意事项**
- **气相技术的应用案例**
- **未来气相技术的发展趋势与展望**

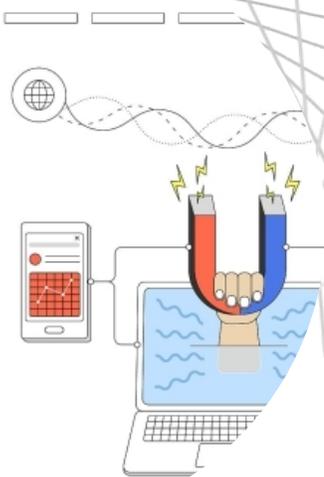
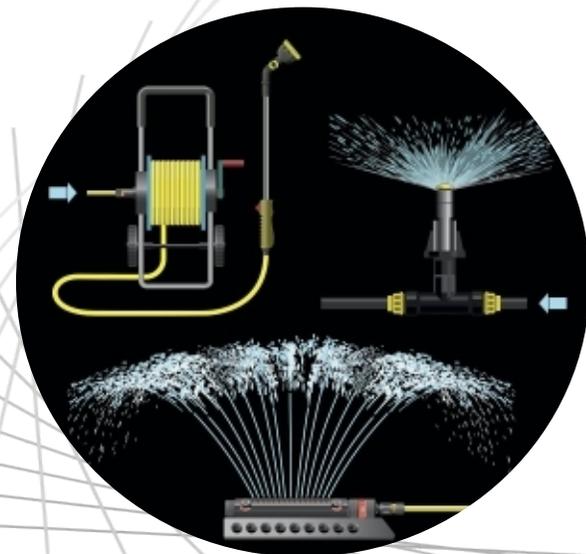


**Part**  
/  
**01**

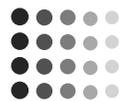
# 气相技术简介

# 气相技术的定义

气相技术是指利用气体状态进行物质分离、反应和检测的技术。在气相状态下，物质以气体分子形式存在，具有流动性、扩散性、吸附性等特点，因此气相技术广泛应用于气体分离、气体净化、气体分析等领域。



气相技术通常需要使用高温、高压、低温、真空等极端条件，通过不同的物理或化学原理实现气体中不同组分的分离和纯化。



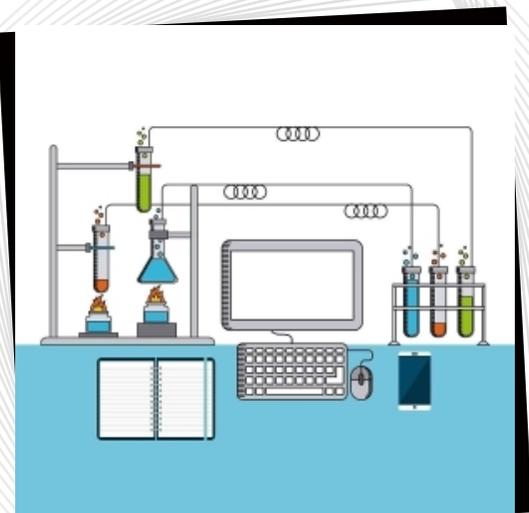
# 气相技术的应用领域

## 石油化工

气相色谱技术广泛应用于石油化工领域，用于分析石油和天然气中的烃类化合物，以及生产过程中的气体组分。

## 医学研究

气相色谱技术还可用于医学研究中，如药物代谢产物的分析、生物样品中挥发性化合物的检测等。

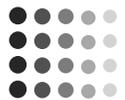


## 环境监测

气相色谱技术也可用于环境监测领域，如大气污染物的监测、室内空气质量检测等。

## 食品工业

气相色谱技术用于食品工业中，如食品添加剂的分析、农药残留的检测等。



# 气相技术的发展历程



01

## 19世纪末期

气相色谱技术的雏形出现，主要用于气体分析。

02

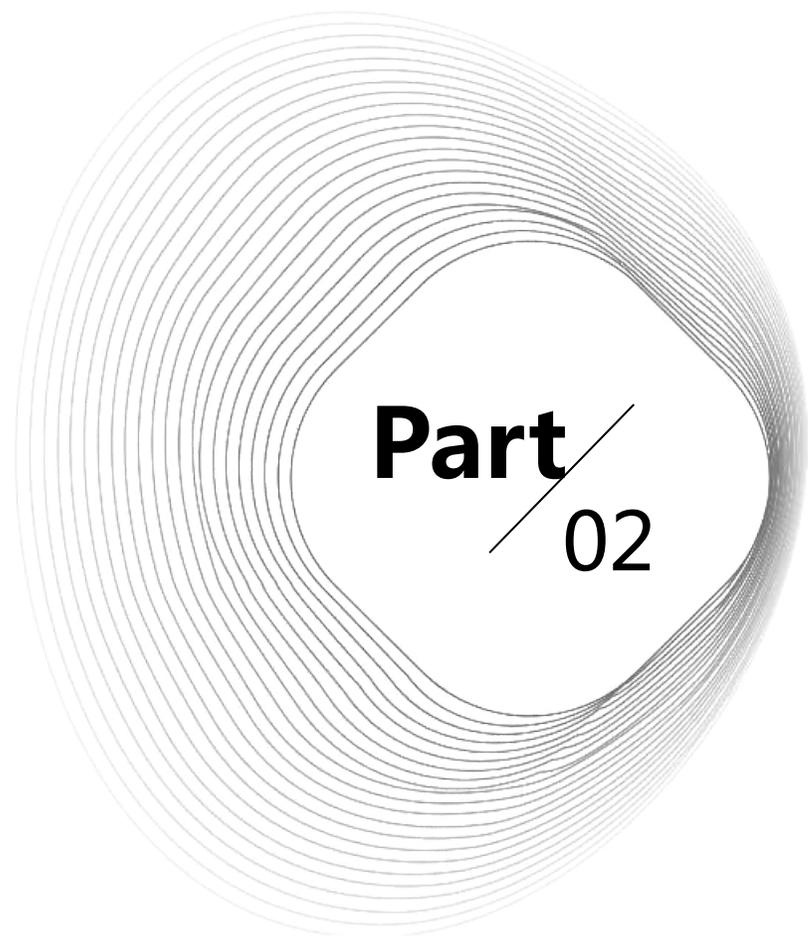
## 20世纪中期

随着科技的发展，气相色谱技术逐渐成熟，并广泛应用于石油化工领域。

03

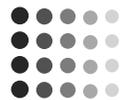
## 20世纪末期至今

随着新材料、新技术的不断涌现，气相色谱技术不断发展，应用领域不断扩大。同时，与其他分析技术的联用，如质谱、红外光谱等，进一步提高了气相色谱技术的检测灵敏度和选择性。



**Part**  
/ 02

# 气相技术的基本原理



# 气相反应的化学原理

## 总结词

理解气相反应的化学原理是掌握气相技术的关键。

## 总结词

气相反应的速率和机理可以通过实验测定和理论计算来研究。

## 详细描述

气相反应的化学原理主要涉及到分子间的相互作用和化学键的断裂与形成。在气相中，分子间的距离较远，相互作用力较弱，这使得气相反应具有较高的活化能和较慢的反应速率。

## 详细描述

通过实验测定反应速率和活化能等参数，结合理论计算，可以深入理解气相反应的机理。这有助于优化反应条件和提高气相反应的效率和选择性。

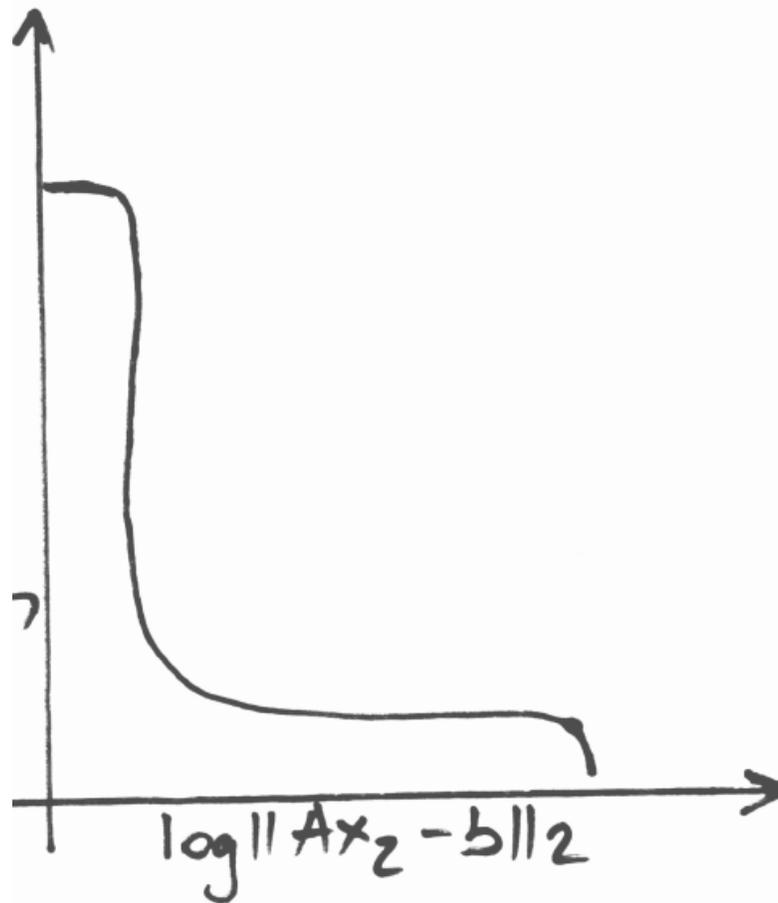
# 气相反应的动力学原理

## 总结词

掌握气相反应的动力学原理有助于预测和控制反应过程。

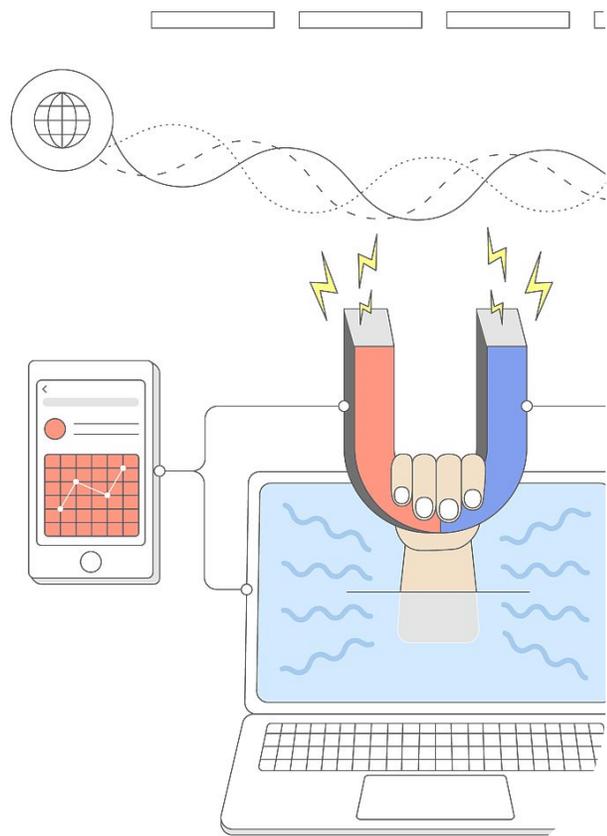
## 详细描述

气相反应的动力学原理主要研究反应速率与反应物浓度和温度之间的关系。通过了解反应速率常数、活化能等参数，可以预测和控制反应过程，优化反应条件。





# 气相反应的热力学原理

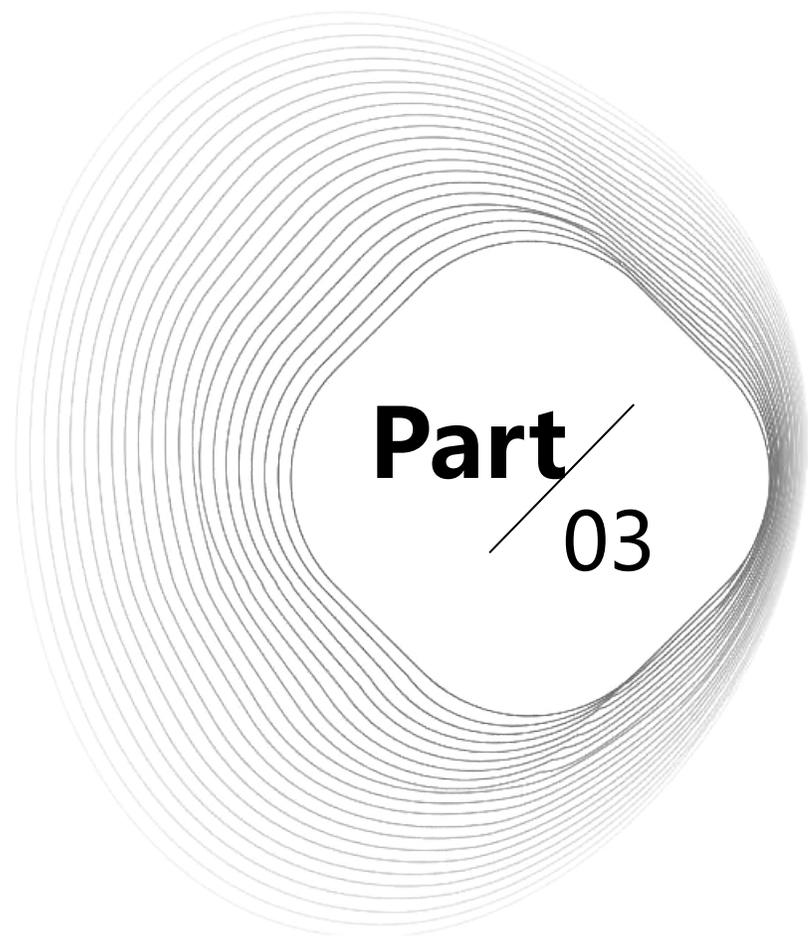


## 总结词

了解气相反应的热力学原理有助于理解反应的方向和限度。

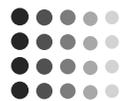
## 详细描述

气相反应的热力学原理主要研究反应的平衡常数、焓变、熵变等热力学参数。通过这些参数，可以判断反应的方向和限度，为优化反应条件和提高产物纯度提供理论依据。



**Part**  
/  
03

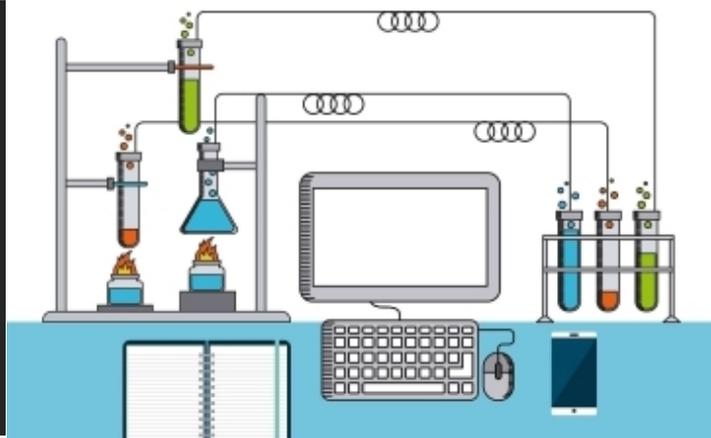
# 气相技术的操作流程



# 气相反应前的准备

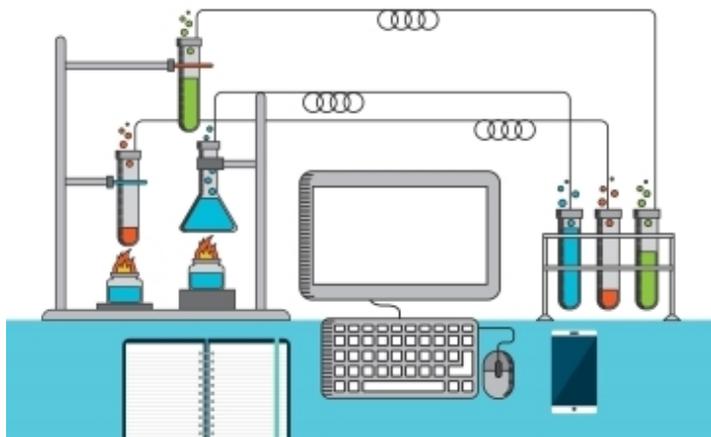
## 实验设备的检查与准备

确保气相色谱仪、进样器、检测器等设备处于良好状态，配件齐全。



## 实验条件的设定

设定气相色谱仪的工作温度、压力、流量等参数，确保实验条件的一致性。



## 实验试剂的准备

根据实验需求，准备适量的气体、液体和固体试剂。



# 气相反应的进行

## 气体的通入

将气体通入反应体系，控制通入气体的流量和压力。

1

## 温度的控制

根据实验需求，控制反应温度，确保反应的顺利进行。

2

## 数据的记录

实时记录实验数据，如温度、压力、流量等，以便后续分析。

4

## 时间的控制

设定反应时间，确保反应完全。

3



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/176241000044010120>