

# 墓碑墓穴采购安装项目安装方案

## 目 录

第一节 安装计划 .....	1
一、指导方针 .....	2
二、组织部署 .....	2
三、质量目标 .....	3
四、工期目标 .....	3
五、先进工艺及新技术措施 .....	3
六、主要技术经济指标 .....	4
七、机械设备完好率和利用率 .....	5
八、材料、设备供应保证 .....	5
第二节 具体安装方案 .....	6
一、安装标准 .....	6
二、安装步骤流程 .....	7
三、安装施工 .....	11
第三节 验收计划 .....	20
一、检验及权责 .....	20
二、验收标准 .....	21
三、自检方案 .....	22

## 第一节 安装计划

### 一、指导方针

我公司对本工程的安装施工指导方针如下：

1. 我公司将对项目单位履行以科学管理创时代精品是企业永恒的主题，以优质服务让顾客满意是我们庄严的承诺的质量方针。

2. 我公司愿用自身特有的各种优势，如用建造过类似工程所积累的施工经验，先进技术为项目单位降低工程造价，本着企业的承受能力，最大限度地为项目单位提供优惠承诺。

本工程的经营宗旨是“保本、微利、求发展”

3. 以科学、求实、严格的施工管理，敢为人先的创业精神和热忱周到的配合服务，感动上帝而赢得项目单位的信任。

我公司全体员工深信：“今天的质量和服务，就是明天的市场”。

### 二、组织部署

1. 总施工组织以先土建后安装的施工顺序。

2. 整体工程分基础施工工期、墓碑墓穴制作安装工期。  
按分部控制工期，通过平衡协调和调度，确保按计划工期组织施工。

3. 本工程工期以安装为主要进度控制，中间插入其余部分项工程，确保结构施工总进度计划。

### 三、质量目标

根据项目单位方要求和针对工程的具体情况对工程实行目标管理，本工程施工质量目标：确保“合格”。

为此，我公司各级领导和有关职能部门及项目经理部全体人员将对本工程质量高度重视，在总结类似工程施工经验之上，继续坚持“质量第一、信誉至上”的原则，运用科学的管理方法，制定严格的质量控制措施，大力采用新技术、新工艺和新材料，做到精心组织、精心施工，将本工程建成优良工程，让项目单位满意。

### 四、工期目标

本工程工期目标：XX 个日历天。

### 五、先进工艺及新技术措施

根据本工程的结构特点、质量、工期等方面的要求，只有采用先进的施工技术和科技保证，才能实现优质、快速的承诺。

“科学技术是第一生产力”，根据本工程的具体情况，  
我公司将采用以下新技术、新工

艺、新材料，确保工程质量和工期，达到为项目单位降低工程造价，为施工单位降低工程成本的目的。

1. 严格执行 ISO9001 标准进行管理，全方位加强管理工作，保证工程质量。

2. 粗直径钢筋连接技术：水平钢筋闪光对焊，既可节约钢材，又可以保证质量。

3. 现代化管理与计算机：完全实现工程进度微机跟踪管理，在资料管理、预决算、竣工文件等方面全面实现微机化负责各种施工技术资料的汇总、整理、立案、建档工作和各种技术数据的分析工作，做到现场管理标准化、规范化。

## 六、主要技术经济指标

### （一）工期指标

采用先进的网络进度计划，微机跟踪管理工程进度，从而达到各分部份项工期控制点要求，在 XX 个日历天内完成项目单位要求的整个施工任务。

### （二）质量指标

采用全面质量管理方法对施工质量进行系统控制，严格执行 ISO9000 标准进行管理，全方位加强管理工作，保证工程质量。

### （三）劳动生产率指标

提高劳动生产率，实行项目承包，层层签订承包合同，健全承包制度，以调动全体参战人员劳动积极性。

#### （四）安全指标

严格执行施工安全生产责任制，加强安全生产教育，积极做好危险区域、危险工种的安全防护工作，做到无工伤死亡事故。

#### 七、机械设备完好率和利用率

积极做好现场机械设备的维护、维修和保养工作，保证机械设备良好的工作状态，并充分利用时间和空间，提高机械化施工程度，机械设备完好率达到 95%，利用率达到 90%。

#### 八、材料、设备供应保证

##### （一）材料方面

1. 各阶段施工半月前，现场材料组，尤其是采购人员需与甲方一起落实好厂家货源，采用“货比三家”——比质、比价、比服务的原则进行动作，特别是结构所用石材，一律采用大厂材料，确保工程质量。一旦出现短缺，应立即另找第二家或第三家，如还有困难时可与公司联系，启动多年来形成的多渠道物资供应网络。

2. 砂、石等地材受季节性变化经常影响正常施工，根据市场供需变化规律并客观地评估国家级、市区级重点工程分布情况、地材需要时间与数量，项目部应在地材丰产期内根据施工需用数量，尽可能储备多一些，以便顺利度过地材低产期。

3. 现场材料、半成品的贮备量应比实际需用量多一些。

## （二）机具、设备方面

1. 施工阶段的机具，根据所提需用量计划，再附加一定的备用量。

2. 施工大型设备如搅拌机，需配备足够的易损零部件或总成件。

3. 现场设置施工机具设备，管、用、养、修专人负责及抢修。

## 第二节 具体安装方案

### 一、安装标准

1. 墓碑安装时按结构图与石材的各部件进行施工，施工前应检查所有石材的外观质量，不允许将有质量缺陷的石材进行施工，施工完成后，整体方向要正，做到墓碑安装时要求与整体墓碑区域纵、横都在一条线上，使每一个点要在同一水平面（特殊要求除外）。

2. 安装墓碑时，必须先将外围基础施工全部完成，基础内部结合点直角连接，内穴厢体与外围厢体用混凝砂浆加固，误差在 1 公分之内。

3. 墓碑及周围扶手安装立柱必须用 C25 的水泥进行粘接，垂直度误差不得超过 2 毫米，扶手四周尺寸必须统一。

4. 碑柱安装时在柱子与厢体连接处必须用 C25 水泥进行粘接，碑柱间距离按碑板大小来规定，上下间距统一，垂直度不得超过 2 毫米，左右间距必须统一。

5. 主碑安装从上到下由碑柱开槽当中安装，后用水泥勾缝，确保稳固。

6. 帽头安装必须用 C25 水泥进行粘接，四周间距必须统一，垂直度误差不得超过 2 毫米。

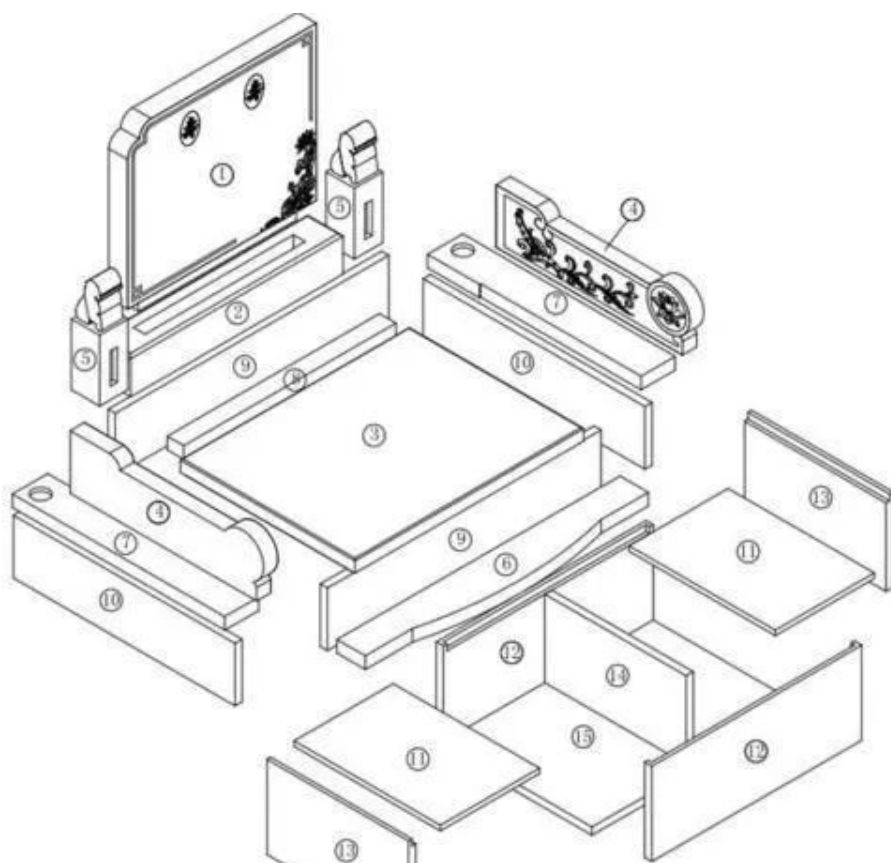
7. 墓碑安装完成后，对所有粘接缝进行打磨处理，并及时清理周边破碎石材、垃圾和安装时用过的材料，保证墓碑和周边干净整洁。

8. 夏季墓碑安装完成 5 天后，冬季墓碑安装完成 7 天后，检查墓碑的稳固程度，要求墓碑平稳，与基座垂直且没有任何松动。

## 二、安装步骤流程

1. 墓碑安装时，要按照结构图与石材的各个部件进行安装，整体方向要正，要求做到每一款墓碑安装时，与整体墓碑区域纵、横都在一条线上，使每一个区域要在同一水平面。



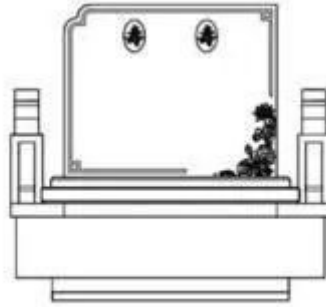


墓碑机构安装图

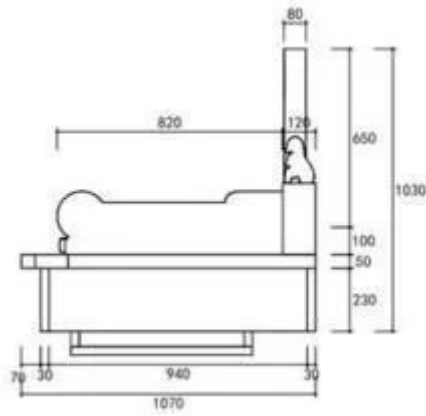
2. 在安装墓碑箱体时，要先将外围箱体作正，对角成正比，箱体内部结合点，要加直角链接，内穴厢体与外围厢体之间进行混凝砂浆来加固，整体误差在 1 公分之内。

3. 墓碑两侧的扶手安装的小柱、云柱或立柱，必须用加工有榫头的材料并用 C25 的水泥进行粘接，垂直度误差不得超过 2 毫米，扶手的四周尺寸必须统一。

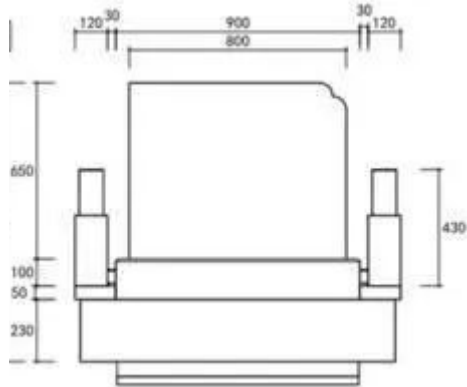
(1) 正面图：



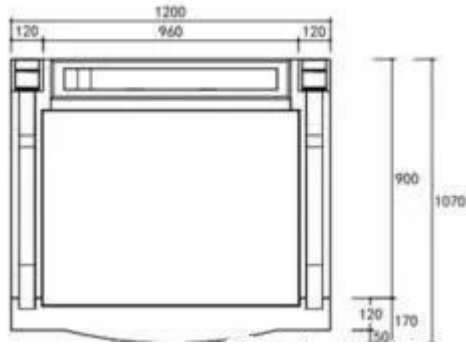
(2) 侧面图



(3) 背面图



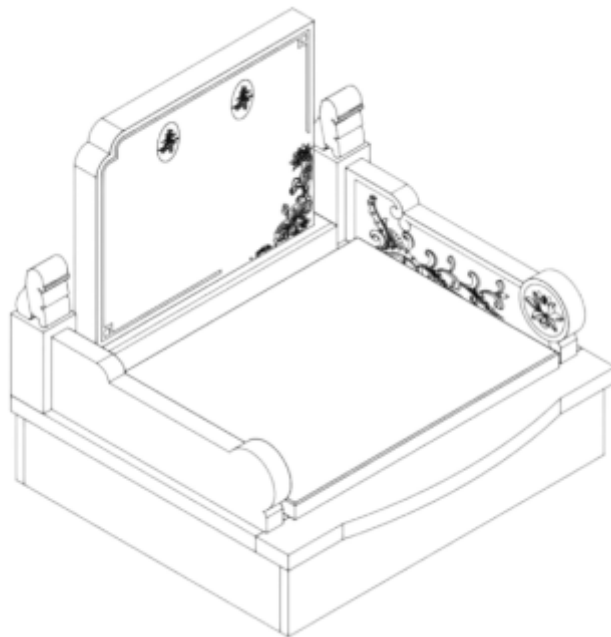
(4) 俯视图



墓碑整体尺寸示意图

4. 碑柱安装时在柱子与厢体连接处必须用加工有榫头的材料并用 C25 水泥进行粘接，碑柱间的距离要按墓碑的碑板大小来规定，上下间距统一，垂直度不得超过 2 毫米，左右间距必须统一。

5. 墓碑的主碑安装从上到下由碑柱开槽当中安装，后用水泥勾缝，确保稳固。



安装后效果示意图

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/178040035110006064>