



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 335—2019  
代替 GB/T 335—2002

---

## 非自行指示秤

**Non-self-indicating instrument**

(OIML R76-1:2006, Non-automatic weighing instrument—  
Part 1: Metrological and technical requirement—Test, NEQ)

2019-12-31 发布

2020-07-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 产品型号 .....	2
5 计量要求 .....	3
5.1 准确度等级 .....	3
5.2 检定分度值 .....	3
5.3 秤的分级 .....	3
5.4 最大允许误差 .....	3
5.5 零点 .....	4
5.6 计量杠杆 .....	4
5.7 称量结果间的允许误差 .....	4
5.8 灵敏度 .....	4
5.9 最大安全载荷 .....	5
5.10 倾斜 .....	5
6 技术要求 .....	5
6.1 适用性 .....	5
6.2 欺骗性使用 .....	5
6.3 指示装置 .....	5
6.4 结构要求 .....	6
6.5 皮重装置 .....	7
6.6 支撑结构 .....	7
7 试验方法 .....	7
7.1 试验前的准备 .....	7
7.2 称量性能 .....	8
8 检验规则 .....	10
8.1 出厂检验 .....	10
8.2 型式检验 .....	11
9 标志、包装、运输和贮存 .....	11
9.1 标志 .....	11
9.2 包装 .....	12
9.3 运输 .....	12
9.4 贮存 .....	12
参考文献 .....	13

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 335—2002《非自行指示秤》，与 GB/T 335—2002 相比主要技术变化如下：

- 删除了原 OIML 前言；
- 增加了规范性引用文件(见第 2 章)；
- 增加了部分术语(见第 3 章)；
- 将原要求改为计量要求和技术要求(见第 5 章、第 6 章)；
- 依据 OIMLR76 对灵敏度重新做了规定(见第 5 章)；
- 增加了秤不得设计皮重装置的要求(见第 6 章)；
- 增加了秤的支撑结构要求(见第 6 章)；
- 增加了关键零部件的技术要求(见第 6 章)；
- 删除了回零测试项目；
- 去掉了小于 1 t 的秤,重复性测试 10 次的要求；
- 考虑到机械杠杆对温度影响不敏感,删除了温度要求；
- 对 2002 年版标准的用语依据 OIML R76 做了优化。

本标准采用重新起草法参考国际法制计量组织国际建议 OIML R76-1:2006《非自动衡器 第 1 部分:计量及技术要求 试验》编制,与 OIML R76-1 的一致性程度为非等效(NEQ)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国衡器标准化技术委员会(SAC/TC 97)归口。

本标准起草单位:金华市东方巨龙衡器有限公司、浙江省计量科学研究院、山东金钟科技集团股份有限公司、济南市计量检定测试院、北京市计量检测科学研究院。

本标准主要起草人:何宏伟、余松青、范韶辰、崔卫东、陈一蒙、尚贤平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 335—1985、GB/T 335—2002。

# 非自行指示秤

## 1 范围

本标准规定了非自行指示秤(以下简称“秤”)的术语和定义、产品型号、计量要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以机械杠杆传力、通过游砣在计量标尺上的移动和(或)增砣的增减来平衡被测物的重量,通过计量杠杆的摆动来确定平衡状态,从而获得称量示值的机械杠杆秤。

注:本标准所指机械杠杆秤主要包含机械台秤、案秤、地上衡和地中衡等。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 4167 砝码

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 14250—2008 衡器术语

GB/T 23111—2008 非自动衡器

GB/T 26389 衡器产品型号编制方法

QB/T 1588.1 轻工机械 焊接件通用技术条件

QB/T 1588.2 轻工机械 切削加工件通用技术条件

QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件

QB/T 1588.4 轻工机械 涂漆通用技术条件

## 3 术语和定义

GB/T 14250—2008 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为方便使用,以下重复列出了GB/T 14250—2008 中的某些术语和定义。

### 3.1

**非自动衡器 non-automatic weighing instrument**

在称量过程中需要操作者干预,以决定称量结果是否可接受的衡器。

[GB/T 14250—2008, 定义 3.3.4]。

### 3.2

**非自行指示秤 non-self-indicating instrument**

完全靠使用者操作来获得平衡位置的秤。

[GB/T 14250—2008, 定义 3.3.10]。

### 3.3

**杠杆秤 beam scale**

所有利用杠杆原理进行称量的秤的总称。