



中华人民共和国国家标准

GB/T 7528—2011/ISO 8330:2007
代替 GB/T 7528—2002

橡胶和塑料软管及软管组合件 术语

Rubber and plastics hoses and hose assemblies—Vocabulary

(ISO 8330:2007, IDT)

2011-12-30 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7528—2002《橡胶和塑料软管及软管组合件 术语》，与 GB/T 7528—2002 相比主要技术变化如下：

- 本标准增补了 100 条术语；
- 本标准的波纹软管(2.1.35)、液压软管(2.1.59)、节距(2.1.95)和工作压力(2.1.152)四条术语增加或修改了“注”的内容；
- 本标准删除了一条术语：半埋线软管(2002 年版的 2.83)；
- 本标准共有两条拒用术语设计压力(2.1.38)和密封端(2.1.22)，其中，设计压力为新增的拒用术语，密封端未单独列出，放在冠封端(2.1.22)的后面；
- 保留了一条 ISO 8330 中没有，但在 GB/T 7528—2002 中已增补的术语自由长度，因为软管标准及软管生产、检测中经常使用，该术语作为资料性附录给出(见附录 NA)。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 8330:2007《橡胶和塑料软管及软管组合件 术语》(英文版)。

本标准做了下列编辑性修改：

- 删除了国际标准的前言；
- 将量纲 bar(巴)改用了我国的法定计量单位 MPa(兆帕)；
- 增加了汉语拼音索引。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会(SAC/TC 35)归口。

本标准起草单位：中橡集团沈阳橡胶研究设计院、平顶山市矿益胶管制品有限责任公司、广州广橡企业集团有限公司狮球胶管厂、宁波丰茂远东橡胶有限公司。

本标准主要起草人：刘惠春、王妹、马友谊、梁西正、蔡辉、曹有华。

本标准于 1987 年首次发布，2002 年 10 月第一次修订，本次为第二次修订。

橡胶和塑料软管及软管组合件 术语

1 范围

本标准定义了软管工业用术语。术语用英文按字母顺序排列。当某一术语有一个或多个同义词时,同义词术语列于优选术语之后,也以字母顺序排列。

拒用的同义术语用“(拒用)”表示。“参见”用于表示参考含有与该术语相关信息的另一条术语(不总是同义词)。

本标准分为两个单元:

2.1 软管术语;

2.2 软管组合件术语(包含附录 A:推荐的术语,以及根据橡胶和塑料软管及软管组合件 ISO 和 CEN 标准结构规定的电阻限值)。

2 术语和定义

2.1 软管术语

2.1.1

粘合强度 adhesion

硫化橡胶表面之间或硫化橡胶表面与非橡胶表面之间的粘接强度,或者两个非橡胶(塑料)软管层之间熔接或胶合在一起的粘接强度。

[GB/T 9881—2008]

2.1.2

编织角 angle of braid

布线角 angle of lay

编织层中任一编织股与平行于软管轴线的直线之间所夹锐角。

2.1.3

抗静电导线 anti-static wire

为释放软管内产生的静电而放置在软管壁内部的通常与组合件接头相连接的(通常由细铜线编织制成的)金属导线。

2.1.4

铠装软管 armoured hose

带有外保护层的软管,该保护层一般为编织层或螺旋线层,用以尽量减少物理损坏。

2.1.5

铠装层 armouring

用以防止机械损坏或支撑软管增强层的软管外面的外保护层,一般为编织层或螺旋线层。

2.1.6

防渗层 barrier

位于软管结构内部,防止流体或气体通过管体扩散到空气中的(聚合物)薄膜层。

2.1.7

弯曲半径 bend radius

按软管弯曲部分的内侧表面测量的弯曲部位的半径。