

改造安装工程施工组织设计

目 录

- 一、 工程概况
- 二、 编制依据
- 三、 主要工程量
- 四、 劳动力配置
- 五、 施工程序及方法
- 六、 质量标准及质量保证措施
- 七、 安全生产保证措施
- 八、 文明施工及环境保护措施
- 九、 施工进度计划安排及工期保证措施
- 十、 冬雨季施工措施

施工组织设计

一、工程概况

**改造安装工程。

二、编制依据

本方案编制依据以下资料：

《建筑施工高处作业安全技术规程》JGJ80—91

《建筑机械使用安全技术规程》JGJ33—86

《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ46—88

《建设工程施工现场供用电安全规范》GB50194—93。

《建筑施工安全检查标准》JGJ59—99。

国家现行文明施工、环境保护相关规定。

三、主要工程量

工程量详见清单。

四、劳动力配置

1、劳动力计划（附表 1）

工种	人数

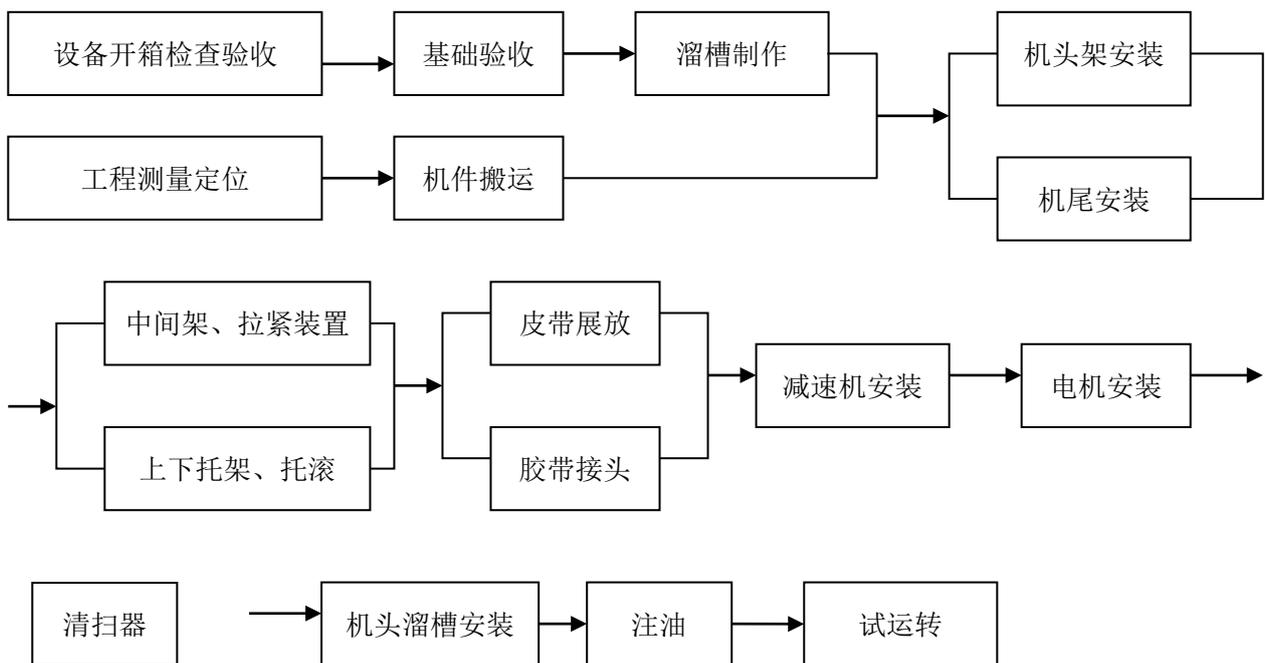
2、施工组织机构(附表 2)

五、施工程序与方法

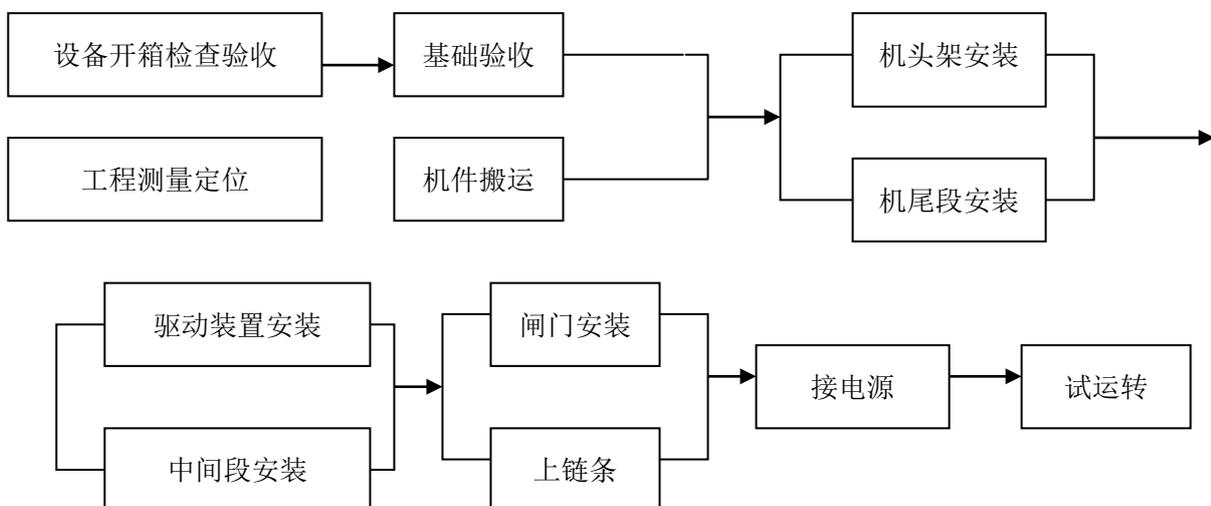
(一) 主要施工程序

1、给煤机安装：溜槽、支座及吊架制作 → 给煤机拆除 → 溜槽拆除 → 给煤机安装 → 溜槽、吊架安装 → 配电安装 → 调试运转；

2、胶带机安装：



3、刮板机安装：



(二) 主要施工方案

1、严格按施工图进行施工，施工执行 MT5010-95《煤矿安装工程质量管理检验评定标准》的标准和有关规定要求。

2、测量定位放线

依据建设单位所给的中心线及标高的基准点和资料，放出安装中心线，标明各部件间相对位置尺寸，做好标记。

3、基础验收

按照所给的纵横中心线及标高点，对照基础预埋预留图纸，分别地基础上用油墨弹放各预留预埋中线及标高线并进行测量计算，偏差超出标准规定时进行修复、调整。达到安装要求为止。

4、设备开箱检查验收

1)、开箱检查

(1) 对设备应进行开箱检查，开箱时要尽力做到设备不受损伤，附件不被丢失，尽量减少箱板损失，同时要注意：

(2) 开箱前应查明设备型号和箱号，防止开错。

(3) 开箱前最好将设备搬运到安装地点附近，减少开箱后的搬运工作。

(4) 开箱前清理箱盖附尘。

(5) 开箱应从顶板开始，拆除顶板查明情况后，再采用适宜办法拆除其它箱板。

(6) 开箱时应使用拔钉器、撬杠，严禁用锤斧乱打乱拆。

(7) 开箱时注意安全，精密件放在木板架上。并应做好设备密封保护。

(8) 对清点过的设备件应三方共同签字。

开箱后应对设备进行全面检查，检查的内容有：

第一、设备是否损坏。

第二、零部件、附件有否短缺。

第三、办理移交手续，办理移交手续应注意：

a、设备的种类、规格、型号是否与图纸相符。

b、外观有无缺陷。

c、按照装箱单清点零件、部件、随机工具、附件、附属材料、出厂合格证和其它技术文件，并做好记录。

2)、专人管理、登记造册

因本工程设备件数多、安装工期紧，因而设制专人负责管理，管理人员要做到：

第一、对设备部件进行分类、编号，妥善保管和保管。

第二、对合格证和其它技术资料应妥善保存，确保移交。

第三、对检查情况做出准确记录。

第四、负责移交手续。

5、设备起吊运输

由于设备较大，数量较多，使用环境复杂，因而设备起吊运输成为本工程的难点，应作为重点对待，设备在地面可用 25T、16T 吊或 5T 自卸吊、卸，租用平板车或农用车运输；设备安装就位可使用吊车。

6、设备安装

1): 溜槽的制作安装

制作：材料的型号、规格和质量，严格按照设计要求采购，焊渣表面严禁有裂纹、夹渣、焊瘤和熔和性飞溅物等，对接钢板打 45° 坡口焊接，焊接组装构件的几何尺寸偏差不超过 $\pm 2\text{mm}$ 。

安装：按照设计图纸尺寸在溜槽基础位置定好十字中心线，相应地在溜槽上也做好十字中心线记号，安装时使两条十字中心线不重合度不超过 $\pm 1\text{mm}$ 。

2): 给料机安装

停产前将溜槽制作完毕，停产时，因受煤坑下空间狭小，需将 103、104、105 给煤机逐台拆除后再将新给煤机逐台就位，在仓下漏斗口放好十字中线，将溜槽安装完毕后，再进行给料机的安装。由于仓下胶带机已安装完毕，给施工带来较大困难。需提前增加安全防护措施，在胶带机导料槽上部增加盖板，在胶带机两侧增加护板，将盖板及护板连接后作为施工平台。安装时将支座操平找正后，再连接给料机，水平度不得大于 2‰。

3): 胶带机安装标准：

(1) 机头、机尾及驱动装置等重要部位的垫铁，必须垫稳垫实，符合规范。

(2) 基础螺栓必须符合规范要求。

(3) 传动滚筒、转向滚筒宽度中心线与胶带机纵向中心线不重合度不超过 2 mm。

(4) 传动滚筒与转向滚筒轴的水平度偏差不超过 0.3‰。

(5) 中间架间距允许偏差 ± 1.5 mm。

(6) 支腿的铅垂度允许偏差 3%。

a): 机头及驱动装置的安装

依据所给中心、标高线及机头架底座确定布置平垫铁，各垫铁应用水平仪操平，并找正稳实，在平垫铁上放置同样高度的成组斜垫铁，然后用行车或倒链就位机头架，按悬挂滚筒的十字中心线操平找正机头架，并紧固好螺栓，直到达到标准规定的水平度及纵横中心线偏差；驱动装置先装配联轴器，联轴器可用氧气焰加热法装配，依半联轴器端面及外圆，用百分表及游卡尺，同时找正驱动装置同轴度与倾斜度，达到规定标准，并注意地脚螺栓配合紧固，一般静力后端应略高于前端间联轴器。

b): 中间支架、支腿的安装

依据测量放出的中心线、标高线，每 30m 左右先安装两端支腿后，用 22 号铁丝在两支腿之间固定绷直，依次安装其它支腿，各支腿安装时必须垂直于基础面和中心线，并且要保证其间距，支腿与中间架槽钢同时安装，在安装过程中，用中间架上平面作为测量标高的基础面，中间架上安装上、下托架，注意其与胶带中心线的垂直度。

c): 机尾架的安装

在机尾基础上用水准仪标定基础标高线，在巷道内放出滚筒中心线，根据计算出的尺寸配置垫铁的高度，将机尾架操平找正，按照机尾滚筒的十字中心线及标高线精平操正后，拧紧地脚螺栓，校验无误后方可灌浆，灌浆前要通知监验部门检查验收。

d): 托辊的安装

托架安装完毕后即可集中安装托辊，安装时应保证各托辊转动灵活并安装到位。

4): 刮板机安装质量标准;

(1) 基础螺栓、二次灌浆、减速器及联轴器的安装必须符合规范要求;

(2) 链轮横向中心线与固定式刮板机纵向中心线的重合度不超过 2mm;

(3) 两链轮轴线应平行，对固定式刮板机纵向中心线的垂直度不超过 1‰;

(4) 轴的水平度不超过 0.5‰;

(5) 平板闸门安装应符合设计要求,开闭灵活,闸门关闭后,与机体侧面结合处无漏煤;

(6) 机体纵横向轴线允许偏差 3 mm。

将刮板机体运至仓上，按编制号码摆放整齐。机头机尾等较重物件利用电动葫芦吊至工作面，在利用滚杠、倒链安装就位。先将机头就位，操平找正后再安装驱动装置。按厂家到货的编号安装中间段、机尾及闸门，安装完毕后挂链条试运转

7、配电及控制安装

电缆桥架安装严格按照施工规范，做到横平竖直，倾斜度须小于 3 ‰；电缆施放前做好绝缘检查并记录，施放时排列整齐，转角处弯曲半径大于电缆直径的 15 倍；电机接线前做好绝缘检查并记录，空载运转检查后方可带负荷试运转；控制设备接线，就地及集控调试完成后，对连锁装置进行多次试验，要求可靠有效；对于检测数据设备，须根据实测数据值，精细调整。

8、试运转

对机械部分进行检查、断开、手动盘车，先进行电动机启动，后停车空运转 2-4 小时，确定配电控制正常后，联接蛇型弹簧运转 2 小时，最后主滚筒手动盘车，并预先调整好拉紧装置，信号通讯装置，即可启车带动皮带运转，启动后停车 5 分钟、15 分钟、30 分钟、2 小时、分断停车检查，并对相应装置及皮带进行调试、调偏，发现问题及时停车，当空负荷试车完毕后，即可进行负荷试车，并对相应装置进行调整，达到标准使用要求后即可恢复生产。

9、电缆敷设

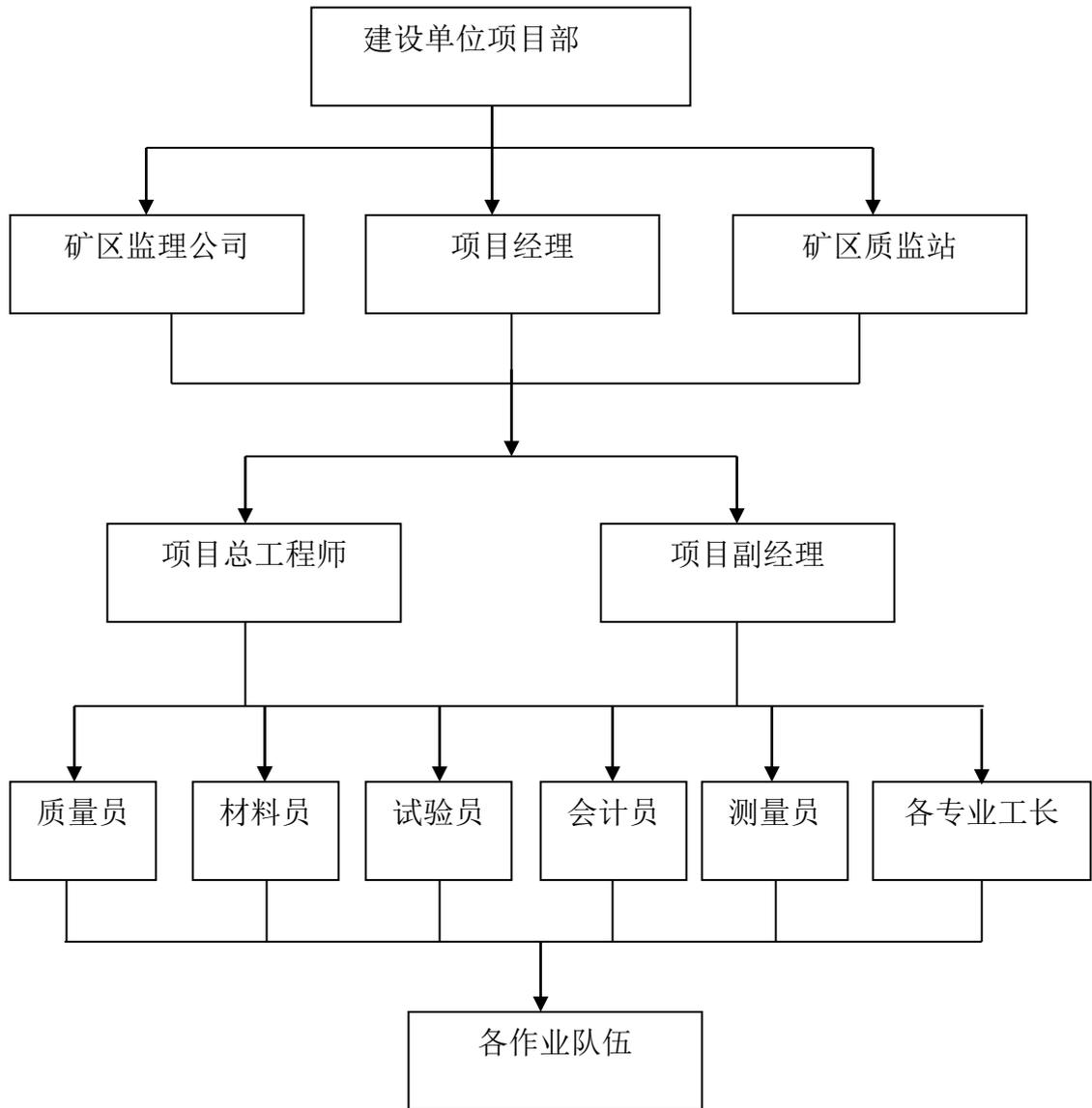
根据设备功率及电压等级（按设计要求）选择电缆规格型号，敷设电缆之前应检查电缆的规格、型号、数量是否能满足要求，封端是否严密，产品技术文件是否齐全，除此之外，还应注意电缆敷设前应作绝缘测试，确定完好后方可敷设，敷设完毕应作同样的绝缘测试，电缆的耐压结果，泄漏电流和绝缘电阻必须符合施工规范规定，作过试验的电缆要充分放电，电缆终端头固定要可靠，相序正确。

六、质量标准及质量保证措施

为确保该项工程在规定的工期内保质、保量地完成任务，委派质量意识强、业务能力强、富有经验的人员来担任本工程的项目经理，并相应组织技术素质高、施工能力强的一流施工队伍参与本工程施工任务的实施。

（一）质量方针

我单位的质量方针是



科学管理 文明施工 优质高效 营造精品 顾客至上

(一) 本投标工程质量目标：合格

(二) 建立健全质量保证、监督体系

质量管理组织机构框图

(三) 质量保证措施

1、施工人员必须持证上岗。

2、材料及设备必须有合格证，同时进行报验程序。

3、对施工人员进行施工前的培训。

4、在施工前必须进行施工图的技术交底。

5、严把质量关，各工程、班组设立兼职质量检查员进行每道工序的自检，最后由专职质量检查员进行复检，检查质量要求的依据是国家、行业的有关规程、规范和设计图纸上的技术要求及施工组织设计中提出的技术数据资料。

6、必须严格执行规范：MT5010-95《煤矿安装工程质量检验评定标准》。

7、建立质量巡检和例会制度，每个工区除固定的质检员外，要建立整个项目的质量巡检员，每周召开一次质量例会，提出问题，制定整改措施。

8、建立 QC 小组活动制度，形成项目部、连队、班组三级 QC 小组活动体系。

（四）执行图纸会审制度

收到施工图之后，组织各专业技术人员熟悉图纸，并请设单位进行技术交底，了解设计意图，解决各专业间的配合问题，而后参加主组织的图纸会审，图纸会审纪要要作为施工文件，把问题解决在施工之前。

（五）执行合理化建议和设计变更审批制度

合理化建议和变更设计，提请业主并经设计部门批准后方可实施，否则不能施工。

（六）材料代用制度

在施工过程中，可能出现某种材料满足不了施工进度的要求，出现材料代用问题，材料代用必须经业主和设计部门批准后方可代用，否则不能代用。

（七） 执行技术人员“岗位责任制”和奖罚制度。

在施工过程中，严格执行工程技术人员“岗位责任制”，做出成绩的给予奖励，发生责任问题而造成损失的给予处罚。

（八） 工程技术档案

工程施工技术档案资料要保证与工程施工进度同步，做到资料真实、准确、齐全、清洁。整理五套完整的施工资料。

- 1、 质量保证资料
- 2、 分部分项评定及观感评定资料
- 3、 施工技术资料
- 4、 施工管理资料
- 5、 竣工图

（九） 执行“三检”制

按施工验收规范和相应的质量验评标准，进行自检，符合要求后进行互检和专检，并做好检查记录，上道工序不符合要求，坚决不进行下道工序施工，整个工程必须严格按照 ISO9002 标准执行，使每个施工环节处于受控状态。

进行全面质量管理，提高全员的素质，确保工程质量，根据工程特点攻克各个难点，做到保质保量完成施工任务。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/186132051213011010>