

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 99013—95

---

### 普通络筒机用控制箱

1995-01-24 发布

1995-01-24 实施

---

中国纺织总会 发布

## 普通络筒机用控制箱

代替 ZB W92 001—90

## 1 主题内容与适应范围

本标准规定了普通络筒机用控制箱的基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于普通络筒机用控制箱。该控制箱是与槽筒式络筒机配套使用的无触点交流控制设备。

## 2 引用标准

GB 191 包装储运图示标志

ZBY 002 仪器仪表 运输、运输贮存基本环境条件及试验方法

FZ 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

## 3 基本参数

3.1 供电电源:交流供电三相 380 V $\pm$ 10%,频率 50 Hz。

3.2 使用环境条件:

3.2.1 控制箱安装高度不超过海拔 1 000 m。

3.2.2 周围环境温度 0~+45℃,相对湿度不大于 85%。

3.2.3 周围空气中不含有对铬、镍、锌镀层、有色金属及其合金起腐蚀作用的介质。

3.3 最大间歇容量:控制箱按主机电机功率分两个规格。

a. M 型:小于或等于 2 $\times$ 1.8 kW(两台电动机)长期运行;

b. P 型:小于或等于 2 $\times$ 1.1 kW(两台电动机)长期运行。

3.4 间歇次数:整定在 30~32 次/min 内,使用中允许波动 $\pm$ 2 次/min。间歇次数可调。

3.5 断电时间:0.30~0.40 s(~380 V)。

3.6 通断时间比:可调整,中心值 4.5:1。

3.7 平均无故障工作时间不小于 8 000 h。

3.8 外形尺寸  $L\times b\times h$ ,mm;660 $\times$ 450 $\times$ 185。

## 4 技术要求

4.1 外观

4.1.1 产品箱体应表面平整、折边挺直、圆角匀称及底脚平稳。

4.1.2 产品箱体焊接牢固,无焊穿、裂缝、夹渣及气孔等现象。

4.1.3 产品箱体油漆层要求表面光洁,色泽基本一致,无粗糙、不平、皱纹、流挂、起泡、针孔和划伤、粘脱等影响防护性能的缺陷,并应符合 FZ/T 90074 标准的规定及油漆样板要求。

4.1.4 产品箱体与箱门应闭合严密,箱门带锁,箱门开启角应不小于 90°,开启自如,门锁应转动灵活。

4.1.5 元器件安装及布线应整齐、美观、安全、可靠,连接导线应套有相应标号的套管。