

20XX

# 专业合同封面

COUNTRACT COVER

甲方：XXX

乙方：XXX

PERSONAL

# 2024 版桶装水供应与学校后勤服务合同范本

## 本合同目录一览

1. 合同概述
  - 1.1 合同名称
  - 1.2 合同双方基本信息
  - 1.3 合同签订日期及地点
2. 供应内容
  - 2.1 桶装水品牌及规格
  - 2.2 供应数量及频率
  - 2.3 供应时间及区域
3. 供应方式及责任
  - 3.1 供应商责任
  - 3.2 学校后勤服务责任
  - 3.3 供应保障措施
4. 价格及付款方式
  - 4.1 桶装水单价
  - 4.2 付款方式及周期

- 4.3 逾期付款责任
- 5. 质量要求与检验
  - 5.1 桶装水质量标准
  - 5.2 检验方式及责任
  - 5.3 质量问题处理
- 6. 供应保障及售后服务
  - 6.1 供应保障措施
  - 6.2 售后服务内容
  - 6.3 售后服务责任
- 7. 违约责任
  - 7.1 供应商违约责任
  - 7.2 学校后勤服务违约责任
  - 7.3 违约赔偿标准
- 8. 争议解决
  - 8.1 争议解决方式
  - 8.2 争议解决机构
  - 8.3 争议解决期限
- 9. 合同解除及终止

- 9.1 合同解除条件
- 9.2 合同终止条件
- 9.3 合同解除及终止程序
- 10. 合同生效及期限
  - 10.1 合同生效条件
  - 10.2 合同期限
  - 10.3 合同续签
- 11. 其他约定
  - 11.1 合同附件
  - 11.2 合同保密
  - 11.3 合同变更
- 12. 合同附件
  - 12.1 供应清单
  - 12.2 付款凭证
  - 12.3 质量检验报告
- 13. 合同签署
  - 13.1 合同签署主体
  - 13.2 合同签署日期

### 13.3 合同签署地点

## 14. 合同生效日期及备案

### 14.1 合同生效日期

### 14.2 合同备案要求

## 第一部分：合同如下：

### 1. 合同概述

1.1 合同名称：本合同名称为“2024 版桶装水供应与学校后勤服务合同”。

#### 1.2 合同双方基本信息：

1.2.1 甲方（学校后勤服务方）：[学校名称]，地址：[学校地址]，联系人：[联系人姓名]，联系电话：[联系电话]。

1.2.2 乙方（桶装水供应方）：[供应商名称]，地址：[供应商地址]，联系人：[联系人姓名]，联系电话：[联系电话]。

1.3 合同签订日期及地点：本合同于 2024 年[签订日期]在[签订地点]签订。

### 2. 供应内容

2.1 桶装水品牌及规格：乙方提供[品牌名称]桶装水，规格为[规格描述]。

2.2 供应数量及频率：每月供应[数量]桶，每周[供应日]次。

2.3 供应时间及区域：每周一至周五上午 9:00 至下午 17:00，  
供应范围为[学校区域]。

### 3. 供应方式及责任

#### 3.1 供应商责任：

3.1.1 按合同约定的时间和数量提供合格桶装水。

3.1.2 保证桶装水质量符合国家标准。

3.1.3 负责桶装水的运输、配送及售后服务。

#### 3.2 学校后勤服务责任：

3.2.1 负责接收乙方的桶装水。

3.2.2 负责桶装水的储存及分发。

3.2.3 及时向乙方反馈桶装水供应情况。

#### 3.3 供应保障措施：

3.3.1 乙方需确保桶装水的供应连续性。

3.3.2 学校后勤服务方需保证配送路线畅通。

### 4. 价格及付款方式

4.1 桶装水单价：[单价]元/桶。

4.2 付款方式及周期：每月底前支付当月桶装水费用。

4.3逾期付款责任: 逾期付款按每日万分之五向乙方支付滞纳金。

## 5. 质量要求与检验

5.1 桶装水质量标准: 符合 GB173232003 《生活饮用水卫生标准》。

5.2 检验方式及责任: 乙方负责对桶装水进行自检, 并每月向学校后勤服务方提供检验报告。

5.3 质量问题处理: 如发现桶装水质量问题, 学校后勤服务方有权要求乙方更换或退货。

## 6. 供应保障及售后服务

### 6.1 供应保障措施:

6.1.1 乙方应建立完善的桶装水供应管理制度。

6.1.2 乙方应确保桶装水供应的及时性、安全性和稳定性。

### 6.2 售后服务内容:

6.2.1 乙方提供 724 小时售后服务。

6.2.2 乙方负责解决桶装水使用过程中出现的问题。

6.3 售后服务责任: 乙方应保证售后服务的质量和效率, 对用户的投诉及时处理。

## 8. 争议解决

8.1 争议解决方式：本合同在履行过程中发生的争议，双方应通过友好协商解决；协商不成的，任何一方均有权向合同签订地人民法院提起诉讼。

8.2 争议解决机构：无。

8.3 争议解决期限：自争议发生之日起 60 日内。

## 9. 合同解除及终止

9.1 合同解除条件：

9.1.1 任何一方违反合同约定，严重损害对方合法权益。

9.1.2 由于不可抗力原因，致使合同无法履行或履行合同对双方均无意义。

9.2 合同终止条件：

9.2.1 合同约定的期限届满。

9.2.2 双方协商一致解除合同。

9.2.3 法律法规规定的其他合同终止情形。

9.3 合同解除及终止程序：

9.3.1 提出解除或终止合同的一方应书面通知对方。

9.3.2 双方应妥善处理合同解除或终止前的未了事项。

## 10. 合同生效及期限



10.1 合同生效条件：本合同自双方签字盖章之日起生效。

10.2 合同期限：本合同期限自 2024 年[起始日期]至 2024 年[终止日期]。

10.3 合同续签：如双方同意，可在本合同期满前 30 日内协商续签。

## 11. 其他约定

11.1 合同附件：本合同附件包括但不限于供应清单、付款凭证、质量检验报告等。

11.2 合同保密：双方对本合同内容负有保密义务，未经对方同意，不得向任何第三方泄露。

11.3 合同变更：本合同的任何变更均需双方书面同意，并签订书面变更协议。

## 12. 合同签署

12.1 合同签署主体：本合同由甲方法定代表人[法定代表人姓名]和乙方法定代表人[法定代表人姓名]或其授权代表签字或盖章。

12.2 合同签署日期：本合同自双方签字盖章之日起生效。

12.3 合同签署地点：[签署地点]。

## 13. 合同生效日期及备案

13.1 合同生效日期: [生效日期]。

13.2 合同备案要求: 本合同签订后, 双方应及时向相关政府部门备案。

#### 14. 合同份数及效力

14.1 合同份数: 本合同一式[份数]份, 甲乙双方各执[份数]份, 具有同等法律效力。

14.2 合同效力: 本合同是甲乙双方自愿签订的, 具有法律约束力, 双方应严格遵守。

### **第二部分: 第三方介入后的修正**

#### 1. 第三方介入概述

1.1 第三方定义: 在本合同中, 第三方是指除甲乙双方之外的任何个人、企业或其他组织, 包括但不限于中介方、顾问、评估机构、监理单位等。

#### 2. 第三方介入条款

2.1 第三方介入程序: 甲乙双方在合同中约定第三方介入的具体事项和程序, 包括:

2.1.1 第三方选择: 由甲乙双方共同协商确定第三方, 或由一方推荐并经另一方同意。

2.1.2 第三方资质: 第三方应具备履行合同所需的专业能力和资质证明。

2.1.3 第三方费用: 第三方费用由甲乙双方另行协商, 并在合同中明确。

### 3. 第三方责任限额

3.1 第三方责任限额定义: 本条款所指的责任限额是指第三方在履行合同过程中因自身原因导致合同目的不能实现或造成损失时, 应承担的最高赔偿额。

#### 3.2 第三方责任限额约定:

3.2.1 第三方责任限额为[金额]元。

3.2.2 第三方责任限额不得低于因其违约行为导致的实际损失。

3.2.3 第三方责任限额的约定不限制甲乙双方根据合同其他条款追究第三方责任的权利。

### 4. 第三方责任划分

4.1 第三方责任范围: 第三方在其职责范围内对合同履行承担相应责任, 超出其职责范围的责任由甲乙双方各自承担。

#### 4.2 第三方权利:

4.2.1 第三方有权要求甲乙双方提供必要的信息和协助。

4.2.2 第三方有权在合同履行过程中提出意见和建议。

4.2.3 第三方有权根据合同约定收取相应的服务费用。

4.3 第三方与其他各方的划分说明：

4.3.1 第三方与甲方的关系：第三方作为甲方委托的服务提供者，应按照甲方的要求和标准提供服务。

4.3.2 第三方与乙方的关系：第三方作为乙方的合作方，应遵守乙方的相关规定和流程。

4.3.3 第三方与甲乙双方的关系：第三方应作为甲乙双方共同合作的一员，共同维护合同的履行。

5. 第三方介入合同条款

5.1.1 第三方介入的原因和目的。

5.1.2 第三方的职责和权利。

5.1.3 第三方责任限额和赔偿方式。

5.1.4 第三方介入的费用及支付方式。

5.1.5 第三方介入的时间安排。

5.1.6 第三方介入的终止条件和程序。

6. 第三方介入合同的签署

6.1 第三方介入合同应由甲乙双方和第三方共同签署。

6.2 第三方介入合同作为本合同的一部分，与本合同具有同等法律效力。

## 7. 第三方介入合同的履行

7.1 第三方应根据合同约定履行其职责，确保合同目的的实现。

7.2 第三方在履行合同过程中应遵循诚实信用原则，不得损害甲乙双方的合法权益。

## 8. 第三方介入合同的变更与解除

8.1 第三方介入合同的变更或解除，需经甲乙双方和第三方协商一致，并以书面形式作出。

8.2 第三方介入合同的变更或解除不影响本合同其他条款的效力。

## 第三部分：其他补充性说明和解释

说明一：附件列表：

### 1. 供应清单

详细要求和说明：包括桶装水品牌、规格、数量、单价、总价、供应日期等详细信息。

### 2. 付款凭证

详细要求和说明：包括付款日期、付款金额、收款人信息、付款用途等。

### 3. 质量检验报告

详细要求和说明：由第三方检验机构出具，包括桶装水检验结果、检验日期、检验方法、检验标准等。

### 4. 合同附件

详细要求和说明：包括合同双方盖章的合同副本、合同变更协议、第三方介入合同等。

### 5. 第三方资质证明

详细要求和说明：包括第三方营业执照、专业资格证书、相关资质证明文件等。

### 6. 争议解决相关文件

详细要求和说明：包括争议解决过程中的书面沟通记录、调解协议、仲裁裁决书等。

### 7. 争议解决费用支付凭证

详细要求和说明：包括争议解决过程中产生的费用，如仲裁费、律师费等支付凭证。

### 8. 合同解除及终止通知

详细要求和说明：包括合同解除或终止的原因、日期、程序等。

#### 9. 合同续签协议

详细要求和说明：包括合同续签的日期、期限、内容等。

#### 10. 其他相关文件

详细要求和说明：根据合同履行过程中可能产生的其他相关文件，如维修记录、损坏报告等。

说明二：违约行为及责任认定：

##### 1. 供应商违约行为及责任认定：

违约行为：未按约定时间、数量、质量提供桶装水。

责任认定标准：乙方应承担违约责任，赔偿甲方因此遭受的直接经济损失，包括但不限于桶装水费用、储存费用、运输费用等。

示例说明：若乙方未在约定时间内提供桶装水，导致甲方因缺水造成损失，乙方应赔偿甲方相应损失。

##### 2. 学校后勤服务违约行为及责任认定：

违约行为：未按约定时间、地点、质量接收和分发桶装水。

责任认定标准：甲方应承担违约责任，赔偿乙方因此遭受的直接经济损失，包括但不限于桶装水费用、运输费用、储存费用等。

示例说明：若甲方未在约定地点接收桶装水，导致乙方增加运输成本，甲方应赔偿乙方相应损失。

### 3. 第三方违约行为及责任认定：

违约行为：第三方未按合同约定履行职责或提供的服务不符合要求。

责任认定标准：第三方应承担违约责任，赔偿甲乙双方因此遭受的直接经济损失。

示例说明：若第三方提供的检验报告不符合国家标准，导致甲乙双方遭受损失，第三方应赔偿相应损失。

### 4. 合同解除或终止违约行为及责任认定：

违约行为：一方未按合同约定履行合同解除或终止程序。

责任认定标准：违约方应承担违约责任，赔偿对方因此遭受的直接经济损失。

示例说明：若一方未按合同约定通知对方解除合同，导致对方遭受损失，违约方应赔偿相应损失。

全文完。

## 2024 版桶装水供应与学校后勤服务合同范本



## 本合同目录一览

## 1. 合同基本信息

### 1.1 合同双方名称

### 1.2 合同签订日期

### 1.3 合同生效日期

### 1.4 合同期限

## 2. 供应范围与数量

### 2.1 供应桶装水类型

### 2.2 供应桶装水规格

### 2.3 供应桶装水数量

### 2.4 供应频率

## 3. 供应质量与标准

### 3.1 桶装水质量要求

### 3.2 桶装水卫生标准

### 3.3 桶装水检测报告

## 4. 供应方式与配送

### 4.1 供应方式

### 4.2 配送时间

### 4.3 配送路线

#### 4.4 配送责任

### 5. 价格与付款方式

#### 5.1 桶装水价格

#### 5.2 价格调整机制

#### 5.3 付款方式

#### 5.4 付款期限

### 6. 交货与验收

#### 6.1 交货时间

#### 6.2 交货地点

#### 6.3 验收标准

#### 6.4 验收流程

### 7. 违约责任

#### 7.1 违约情形

#### 7.2 违约责任承担

#### 7.3 违约赔偿

### 8. 争议解决

#### 8.1 争议解决方式

#### 8.2 争议解决机构

- 8.3 争议解决程序
- 9. 合同解除与终止
  - 9.1 合同解除条件
  - 9.2 合同终止条件
  - 9.3 合同解除与终止程序
- 10. 合同附件
  - 10.1 附件清单
  - 10.2 附件内容
- 11. 合同签署与生效
  - 11.1 签署方式
  - 11.2 生效条件
  - 11.3 生效日期
- 12. 其他约定事项
  - 12.1 合同变更
  - 12.2 通知与送达
  - 12.3 合同解除与终止
  - 12.4 合同争议解决
  - 12.5 合同解除与终止通知

## 13. 合同附件

### 13.1 附件清单

### 13.2 附件内容

## 14. 合同签署与生效

### 14.1 签署方式

### 14.2 生效条件

### 14.3 生效日期

## 第一部分：合同如下：

### 第一条 合同基本信息

#### 1.1 合同双方名称

甲方：\_\_\_\_\_学校

乙方：\_\_\_\_\_桶装水供应公司

1.2 合同签订日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

1.3 合同生效日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

1.4 合同期限：自\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日起至\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日止

### 第二条 供应范围与数量

2.1 供应桶装水类型：纯净水、矿泉水

2.2 供应桶装水规格：5 加仑、10 加仑

2.3 供应桶装水数量: 每日供应桶装水\_\_\_\_桶, 其中纯净水\_\_\_\_桶, 矿泉水\_\_\_\_桶

2.4 供应频率: 每日配送一次

### **第三条 供应质量与标准**

3.1 桶装水质量要求: 符合国家相关质量标准, 无污染, 口感纯净

3.2 桶装水卫生标准: 符合 GB57492006 《生活饮用水卫生标准》

3.3 桶装水检测报告: 乙方应提供每批次的桶装水检测报告, 报告需包含水质检测指标及检测结果

### **第四条 供应方式与配送**

4.1 供应方式: 乙方负责将桶装水配送至甲方指定地点

4.2 配送时间: 每日上午\_\_\_\_点至上午\_\_\_\_点

4.3 配送路线: 根据甲方需求确定, 乙方应确保配送路线合理、高效

4.4 配送责任: 乙方负责配送过程中的安全、卫生, 确保桶装水在配送过程中不受污染

### **第五条 价格与付款方式**

5.1 桶装水价格: 纯净水每桶\_\_\_\_元, 矿泉水每桶\_\_\_\_元

5.2

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如  
要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/195020042012012023>