



中华人民共和国国家标准

GB/T 28698—2012

滚动轴承 电机用深沟球轴承 技术条件

Rolling bearings—Deep groove ball bearings for electric motors—Specifications

2012-09-03 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:洛阳轴研科技股份有限公司、人本集团有限公司、宁波摩士集团有限公司、常熟长城轴承有限公司、山东华天滚动轴承有限公司、无锡市堰微精密轴承厂、重庆长江轴承股份有限公司、浙江新昌新轴实业有限公司。

本标准主要起草人:宋丽、刘斌、黄兆熊、邵彦、李学超、顾茂林、胡勇、庞启兴。

滚动轴承 电机用深沟球轴承 技术条件

1 范围

本标准规定了一般用途电机用内径为 3 mm~120 mm 的深沟球轴承(以下简称轴承)的技术要求、测量和试验方法、检验规则、标志、防锈及包装。

本标准适用于轴承制造厂的生产检验和用户验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 272—1993 滚动轴承 代号方法
- GB/T 307.1—2005 滚动轴承 向心轴承 公差
- GB/T 307.2—2005 滚动轴承 测量和检验的原则及方法
- GB/T 307.3—2005 滚动轴承 通用技术规则
- GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 7811—2007 滚动轴承 参数符号
- GB/T 8597—2003 滚动轴承 防锈包装
- GB/T 18254—2002 高碳铬轴承钢
- GB/T 24605—2009 滚动轴承 产品标志
- GB/T 24610.2—2009 滚动轴承 振动测量方法 第2部分:具有圆柱孔和圆柱外表面的向心球轴承
- GB/T 25769—2010 滚动轴承 径向游隙的测量方法
- JB/T 1255—2001 高碳铬轴承钢滚动轴承零件热处理技术条件
- JB/T 2781—2005 滚动轴承 微型球轴承 技术条件
- JB/T 2974—2004 滚动轴承 代号方法的补充规定
- JB/T 5314—2002 滚动轴承 振动(加速度)测量方法
- JB/T 6639—2004 滚动轴承零件 骨架式丁腈橡胶密封圈 技术条件
- JB/T 6641—2007 滚动轴承 残磁及其评定方法
- JB/T 7047—2006 滚动轴承 深沟球轴承振动(加速度) 技术条件
- JB/T 7048—2002 滚动轴承零件 工程塑料保持架 技术条件
- JB/T 7050—2005 滚动轴承 清洁度评定方法
- JB/T 7051—2006 滚动轴承零件 表面粗糙度测量和评定方法
- JB/T 7752—2005 滚动轴承 密封深沟球轴承 技术条件
- JB/T 8571—2008 滚动轴承 密封深沟球轴承 防尘、漏脂、温升性能试验规程
- JB/T 10187—2011 滚动轴承 深沟球轴承振动(速度) 技术条件
- JB/T 10239—2001 滚动轴承 深沟球轴承卷边防尘盖 技术条件
- JB/T 10336—2002 滚动轴承及其零件 补充技术条件